

项目编号：GDS-CG-CS-2022107

广德市熙春幼儿园等幼儿园食堂餐厨设备  
采购项目

磋  
商  
文  
件

采 购 人： 广德市教育体育局 (盖章)

采购代理机构： 安徽新竹工程项目管理有限公司 (盖章)

## 一、广德市熙春幼儿园等幼儿园食堂餐厨设备采购项目

### 竞争性磋商公告

#### 项目概况

广德市熙春幼儿园等幼儿园食堂餐厨设备采购项目的潜在供应商应在宣城市公共资源交易中心网获取采购文件，并于 2022 年 7 月 8 日 10 时 00 分（北京时间）前递交响应文件。本项目实行全流程电子化采购、网上不见面开标。

#### 一、项目基本情况

1. 项目编号：GDS-CG-CS-2022107；
2. 项目名称：广德市熙春幼儿园等幼儿园食堂餐厨设备采购项目；
3. 采购方式：竞争性磋商；
4. 预算金额：人民币玖拾万元整（¥900000.00）；
5. 最高限价：人民币玖拾万元整（¥900000.00）；
6. 采购需求：详见附件；
7. 合同履行期限：合同签订后 40 个日历天内完成供货、安装与调试；
8. 标段（包别）划分：一个标段
9. 本项目所属行业：制造业
10. 本项目 ☐ 接受/ ☒ 不接受联合体投标。

#### 二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目属于专门面向中小企业采购的项目，供应商应为中小微企业或监狱企业或残疾人福利性单位；
3. 中华人民共和国境内注册，具有合法有效的营业执照；
4. 供应商存在以下不良信用记录情形之一的，不得推荐为成交候选供应商，不得确定为成交供应商：

- (1) 供应商被人民法院列入失信被执行人的；
- (2) 供应商被工商行政管理部门列入企业经营异常名录的；
- (3) 供应商被税务部门列入重大税收违法案件当事人名单的；
- (4) 供应商被政府采购监管部门列入政府采购严重违法失信行为记录名单的。

5. 本项目特定资格要求：/。

### **三、获取采购文件**

1. 时间：挂网之日起至 2022 年 7 月 8 日 10 时 00 分

2. 地点：宣城市公共资源交易中心网（<http://ggzyjy.xuancheng.gov.cn>，以下不再赘述）

3. 方式：本项目在线下载采购文件，潜在供应商须登录宣城市公共资源交易中心网点击“主体登录”根据相关操作提示下载采购文件。采购文件获取过程中如有疑问，请在工作时间（8:00-12:00，14:30-17:30）拨打服务热线（非项目咨询）：0563-2616639。

4. 售价：免费获取

### **四、响应文件提交**

1. 截止时间：2022 年 7 月 8 日 10 时 00 分

2. 地点：宣城市公共资源电子交易系统。

### **五、开启**

1. 时间：2022 年 7 月 8 日 10 时 00 分

2. 地点：宣城市公共资源交易中心网--不见面开标大厅。

本项目采用不见面开标，不见面开标大厅登录方式：宣城市公共资源交易中心网，选择不见面开标大厅登录。

### **六、公告期限**

自本项目公告发布之日起 5 个工作日。

### **七、落实促进中小企业发展政策。（本项目所属制造业）**

(1) 200 万以下的货物、服务及 400 万以下的工程项目

☒ 本项目专门面向中小企业。

☐ 本项目不专门面向中小企业。理由：/

## 八、其它补充事宜

1. 投标保证金：本项目无需缴纳投标保证金；

2. 本项目需落实的节能环保、中小微型企业扶持等相关政府采购政策详见采购文件；

3. 采购项目的项目介绍、数量、规格描述或服务要求等详见采购需求；

4. 供应商关于电子招投标的相关操作详见宣城市公共资源交易中心网-服务指南-服务规范-《供应商操作手册》；

5. 供应商关于不见面开标的相关操作详见宣城市公共资源交易中心网-服务指南-服务规范-《宣城市不见面开标大厅-供应商操作手册》；

6. 本公告同时在宣城市公共资源交易中心网、宣城市人民政府网、安徽省政府采购网、安徽省公共资源交易监管网、安徽省招标投标信息网、中国采购与招标网上发布。其他网站公告内容与宣城市公共资源交易中心网不一致的，以宣城市公共资源交易中心网为准。

## 九、对本次采购提出询问，请按以下方式联系

### 1. 采购人信息

名 称：广德市教育体育局

地 址：广德市华仑大观国际 A 座

邮 箱：/

联系方式：胡先生 0563-6015916

### 2. 采购代理机构信息

名 称：安徽新竹工程项目管理有限公司

地 址：广德市建安大厦 5 楼

邮 箱：15156340260@qq.com

联系方式：0563-6816616

3. 项目联系方式

项目联系人：马工

电 话：15156340260

十、对采购文件、采购过程、中标或者成交结果质疑答复不满，提起投诉，请按照以下方式联系

政府采购监管部门:广德市财政局

地址：宣城市广德市桃州南路 187 号

邮箱：/

联系方式：0563-6816059

十一、附件：采购需求

## 二、供应商须知前附表

序号	内 容	
1	项目名称： 项目编号：	详见“磋商公告”
2	采购人： 采购人联系方式：	详见“磋商公告”
3	采购代理机构： 采购人联系方式：	详见“磋商公告”
4	政府采购监管部门 及联系方式：	详见“磋商公告”
5	标段（包别）划分：	详见“磋商公告”
6	磋商有效期：	磋商响应文件递交截止后 <u>60</u> 天
7	磋商响应保证金：	无
8	履约保证金：	2.1 履约保证金：履约保证金中标人在正式签合同前须向采购人交纳履约保证金，金额为中标价的 2%。供应商可自主选择以支票、汇票、本票、保险、保函等非现金形式缴纳或提交。 2.2、退还条件、时间和不予退还的情形 2.2.1、退还时间：服务完成后一次性无息退还 2.2.2、退还条件和不予退还的情形：由采购人在合同中约定
9	质量保证金：	政府采购货物、服务项目不得收取质量保证金及其他没有法律依据的保证金。
10	项目预算：	详见“磋商公告”（超过项目最高限价为无效响应；如项目无最高限价，则超出项目预算金额为

		无效响应)
11	联合体响应:	详见“磋商公告”
12	提交磋商响应文件 截止时间及地点:	详见“磋商公告”
13	开标时间及地点:	同提交磋商响应文件提交截止时间及地点
14	评审方法:	综合评分法
15	质疑、答疑、澄清	<p><b><u>1、投标人质疑均应按照《中华人民共和国财政部令第 94 号—政府采购质疑和投诉办法》的规定;</u></b></p> <p>2、接受质疑的方式: 投标人以书面形式(如传真、信件、电报等)向采购人和采购代理机构提出质疑的,同时发送一份与书面质疑内容一致的质疑电子版至采购人和采购代理机构邮箱(见招标公告);<b>为保证质疑的及时处理,请质疑人在发出质疑后及时与采购人或代理机构电话确认;</b></p> <p>通过宣城市公共资源电子交易系统方式提出质疑的,具体操作步骤和程序请参见服务指南-政府采购在线质疑操作手册;</p> <p><b>3、在线质疑回复:</b>采购单位或代理机构通过宣城市公共资源电子交易系统对质疑人进行质疑回复,请质疑人及时登录宣城市公共资源电子交易系统查看;</p> <p>4、接受采购文件质疑的截止时间: 在响应文件提交截止时间之前提出;</p> <p>5、投标人须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑,否则将不予受理;</p> <p><b>6、各投标人在投标截止时间前务必登陆宣城市公共资源交易中心网-政府采购-答疑变更栏目</b></p>

		<p>查询是否有更正公告，否则造成的一切后果由投标人自行承担。网上公布的更正公告视同通知了所有投标人，为招标文件的有效组成部分；</p> <p>7、采购人和采购代理机构联系部门（负责人）、联系电话、通讯地址及邮箱详见公告。</p>
16	响应文件提交	<p>响应文件的提交是指供应商通过宣城市公共资源电子交易系统（以下简称“交易系统”）在提交响应文件截止时间之前完成加密电子响应文件的上传。</p>
17	响应文件解密	<p>供应商须携带最终生成加密响应文件的数字证书（CA）在供应商解密环节进行供应商解密。正常情形下，供应商应在解密指令发出后30分钟之内完成解密。如遇意外情形，按《宣城市公共资源交易电子化项目操作规程（试行）》中第三章“意外情形”中规定处理。</p>
18	逾期送达情形	<p>1、供应商未按规定上传加密的响应文件的；</p> <p>2、上传了加密响应文件未按规定完成解密；</p> <p>（供应商逾期送达的，响应文件为无效文件，上传的加密响应文件将被退回）</p>
19	对中小型企业产品的价格扣除	<p>1、依据财政部 工业和信息化部《关于印发〈政府采购促进中小企业发展管理办法〉的通知》（财库〔2020〕46号）和《安徽省财政厅关于进一步优化政府采购营商环境的通知》（皖财购〔2022〕556号）有关规定：</p> <p>（1）本项目 <u>是</u> 专门面向中小企业，中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》。并对其真实性负责；供应商提供声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交。</p> <p>（响应供应商应根据工信部联企业[2011]300号文中行业划型标准如实填写。）</p>



	<p>(2) 非专门面向中小企业货物、服务项目或采购包，对符合规定的小微企业报价给予 <u>10%（工程项目为 5%）</u> 的扣除，用扣除后的价格参加评审。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予 <u>5%（工程项目为 2%）</u> 的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。价格扣除比例或者价格分加分比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。</p> <p>2、根据财政部司法部《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号），监狱企业视同小型、微型企业。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业参加政府采购活动时，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于<b>监狱企业的证明文件</b>，不再提供《中小企业声明函》，不重复享受政策。</p> <p>3、根据财政部民政部《中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财</p>
--	---

		库（2017）141号）的规定，残疾人福利性单位视同小型、微型企业。符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，提供141号文规定的《残疾人福利性单位声明函》，不再提供《中小企业声明函》。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。
20	随成交公告一并公示的相关附件	<p>1. 项目采购文件；</p> <p>2. 成交供应商响应的《主要标的信息》；</p> <p>3. 被推荐供应商名单和推荐理由（适用于竞争性磋商采用书面推荐方式产生符合资格条件的潜在供应商的）（如有）；</p> <p>4. 成交供应商为中小企业的，公告其《中小企业声明函》（如有）；</p> <p>5. 成交供应商为残疾人福利性单位的，公告其《残疾人福利性单位声明函》（如有）；</p> <p>6. 成交供应商为注册地在国家级贫困县域内物业公司的，公告注册所在县扶贫部门出具的聘用建档立卡贫困人员具体数量的证明（如有）。</p>
21	不良信用记录查询渠道	<p>1、不良信用记录查询渠道如下（仅以下述渠道查询结果为准）：</p> <p>（1）失信被执行人：信用中国官网（<a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a>）</p> <p>（2）企业经营异常名录：信用中国官网（<a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a>）</p> <p>（3）重大税收违法案件当事人名单：信用中国官网（<a href="http://www.creditchina.gov.cn">www.creditchina.gov.cn</a>）</p> <p>（4）政府采购严重违法失信行为记录名单：中国政府采购官网（<a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a>）</p> <p>供应商在编制响应文件时自行查询，符合要求的</p>

		按磋商文件中格式提供《供应商声明函》； 2、联合体供应商，联合体任何一方存在上述不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。
22	代理费用的收取标准和方式	<input type="checkbox"/> 集中采购项目：无 <input checked="" type="checkbox"/> 分散采购项目：代理费、专家评审费、交通费及补助费等相关费用为人民币壹万陆仟伍佰元整（¥16500.00），由中标人在领取通知书时支付给采购代理机构。该项费用已包含在项目总预算中。
23	付款方式：	详见采购需求
24	签章要求	1、磋商文件中要求签字的，应按文件要求签字或盖章。可采用数字证书的电子印章，也可签字后扫描上传。 2、磋商文件中要求加盖供应商公章的，应加盖供应商数字证书的电子印章，也可加盖公章后扫描上传。
25	其他	投标人关于不见面开标的相关规定详见宣城市公共资源交易中心网（ <a href="http://ggzyjy.xuancheng.gov.cn">http://ggzyjy.xuancheng.gov.cn</a> ）-服务指南-服务规范-《宣城市公共资源交易不见面开标操作规定（试行）》
26	备注	供应商参与政府采购活动，应当诚信守法、公平竞争。如有以提供虚假材料（包括但不限于虚假承诺、虚假技术参数响应、虚假业绩、虚假证书、虚假检测报告等）、串通投标、隐瞒失信信息等谋取成交的行为，一经发现，将报监督管理部门严肃查处。
27	最后报价	为全力做好新型冠状病毒感染肺炎疫情防控工作，本项目实施全流程电子化交易，进行网上谈判，谈判文件实施网上远程解密，供应商无需前往谈判现

		<p>场。本项目二轮报价或多轮报价（谈判小组认为有必要，可以要求供应商进行多轮报价）环节采取在线报价方式进行，请实时关注系统提示，在收到二次报价提示后，在规定的时间内提交二次报价，且二次报价不得高于一次报价，否则二次报价无效。如供应商未能在规定时间内进行回复，视同放弃该权利，则其前次报价为最后报价。投标人具体操作详见宣城市公共资源交易中心网“在线谈判(磋商)手册”，网址：<a href="http://ggzyjy.xuancheng.gov.cn/xcspfront/fwzn/moreinfo.html">http://ggzyjy.xuancheng.gov.cn/xcspfront/fwzn/moreinfo.html</a></p>
--	--	--

### 三、供应商须知

#### (一) 总 则

##### 1、制订及适用范围

1.1 本磋商采购文件是根据《中华人民共和国政府采购法》、《政府采购竞争性磋商采购方式管理暂行办法》等相关法律、法规制订。

1.2 本磋商采购文件仅适用于本次竞争性磋商采购所叙述的采购项目。

##### 2、定义

2.1 服务：系指除货物和工程以外的其他政府采购对象，包括咨询、调研、评估、规划、设计、监理、审计、保险、租赁、印刷、维修、物业管理等。

本采购文件所要求的证书、认证、资质，均应当是有权机构颁发，且在有效期内的。

2.2 采购代理机构：经批准设立的集中采购机构和按规定进行登记的其他采购代理机构。本次采购项目的采购代理机构具体为“供应商须知前附表”中规定。

2.3 采购人：是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。既本次采购项目的业主方。

2.4 供应商：是指向采购人提供服务的法人、其他组织或者自然人。分支机构不得参加政府采购活动，但银行、保险、石油石化、电力、电信等特殊行业除外。

##### 3、合格的供应商

3.1 符合磋商公告中载明的资格要求。

3.2 符合本采购项目（或包）中的各项实质性要求。

3.3 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

3.4 除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

3.5 符合法律、法规的其他各项规定。

##### 4. 现场考察

4.1 供应商自行决定是否对供货和服务现场及周围环境进行考察，以获取编制

响应文件和签署合同所需的资料。考察现场的对象是以获取磋商文件的潜在供应商；考察现场的截止时间同磋商截止时间；如供应商须知前附表中无另行规定，其现场考察方式为自行考察。考察地点、联系人、联系方式等详见供应商须知前附表。

4.2 现场考察所发生的费用由供应商自行承担。供应商要求进行现场考察的，采购人应提供必要的支持。未到供货和服务现场实地考察的，签订合同时和履约过程中，不得以不完全了解现场情况为由，提出任何形式的增加合同价款或索赔的要求。

4.3 除有特殊要求，不再单独提供供货和服务现场环境、气候条件、公用设施等情况，供应商视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。

## **5、供应商参与磋商活动的费用**

供应商自行承担与参加磋商采购活动有关的一切费用。

## **6 纪律**

6.1 供应商的参与磋商应遵守各相关法律、法规和规章，如出现以下情形，按相关法律、法规处理：

《政府采购法》规定的禁止情形：a.提供虚假材料谋取中标、成交的；b.采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商的；c.与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；d.向采购人、采购代理机构行贿或者提供其他不正当利益的；e.在招标采购过程中与采购人进行协商磋商的；f.拒绝有关部门监督检查或者提供虚假情况的。

《政府采购法实施条例》规定的禁止情形：a.向评标委员会、竞争性磋商小组或者磋商小组成员行贿或者提供其他不正当利益；b.中标或者成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；c.未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；d.将政府采购合同转包；e.提供假冒伪劣产品；f.擅自变更、中止或者终止政府采购合同。

6.2 《政府采购法实施条例》规定采购人、采购代理机构、供应商有下列情形之一的，属于恶意串通，按规定追究法律责任：

a.供应商直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他供应商的相关情况并修改其投标文件或者响应文件；

- b.供应商按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件或者响应文件；
- c.供应商之间协商报价、技术方案等投标文件或者响应文件的实质性内容；
- d.属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动；
- e.供应商之间事先约定由某一特定供应商中标、成交；
- f.供应商之间商定部分供应商放弃参加政府采购活动或者放弃中标、成交；
- g.供应商与采购人或者采购代理机构之间、供应商相互之间，为谋求特定供应商中标、成交或者排斥其他供应商的其他串通行为。

6.3依据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》规定，在评审过程中发现供应商有下列情形之一的，视为供应商串通，其响应无效，并由竞争性磋商小组书面报告本级监督管理部门：

- a.不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制；
- b.不同供应商委托同一单位或者个人办理磋商事宜；
- c.不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；
- d.不同供应商的响应文件异常一致或者报价呈规律性差异；
- e.不同供应商的响应文件相互混装；
- f.不同供应商的磋商保证金从同一单位或者个人的账户转出。

6.4 在确定成交供应商之前，供应商试图在投标文件审查、澄清、比较和评价时对竞争性磋商小组、采购人和代理机构施加任何影响都可能导致其响应无效。

## 7. 投标专用章的效力

磋商文件中明确要求签章的，供应商须按本须知中签章规定完成签章。在有授权文件（授权文件须放入响应文件中）表明投标专用章法律效力等同于供应商公章的情况下，可以加盖投标专用章，**否则将导致响应无效。**

## 8. 合同标的转包与分包

8.1 成交供应商不得向他人转包成交项目，也不得将成交项目向他人违法分包。

8.2 经采购人同意，成交供应商可以将成交项目的部分非主体、非关键性工作

分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。如采购人允许分包，供应商根据采购项目的实际情况，拟在成交后将项目的非主体、非关键性工作交由他人完成的，应在响应文件中载明。

8.3 成交供应商就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

## **(二) 磋商采购文件**

### **9、磋商采购文件构成**

9.1 磋商采购文件包括：

- a. 磋商公告
- b. 供应商须知前附表
- c. 供应商须知
- d. 采购需求
- e. 评审办法
- f. 采购合同
- g. 响应文件格式
- h. 质疑函范本

9.2 供应商应认真阅读和充分理解磋商文件中所有的内容。如果其响应文件没有满足磋商文件的有关要求，其风险由供应商自行承担。

### **10、磋商采购文件的更正**

10.1 供应商可以要求采购人对磋商文件中的有关问题进行答疑、澄清。

10.2 供应商对磋商文件如有疑问（询问或质疑）或建议，应按“供应商须知前附表”中规定联系采购人、采购代理机构。

10.3 采购人、采购代理机构对受理（接受）的且需要做出磋商文件澄清修改的问题，将以更正公告的形式在采购公告中指定的网址公告答复，但不说明问题的来源。该更正是磋商文件不可缺少的组成部分，对参与采购活动的有关各方均具有约束力。供应商应主动登陆采购公告中指定网址查询该项目的相关更正公告。采购人、采购代理机构不承担供应商未及时关注相关信息引发的相关责任。

10.4 为使供应商有充分时间对磋商文件的修改部分进行研究（或其他原因），



采购人可以决定延长响应文件提交截止日期。延长响应文件提交截止日期的通知将在指定的网址上发布，不再另行通知。

10.5 当磋商文件与磋商文件的更正公告就同一内容的表述不一致时，以最后发出的内容为准。

10.6 采购人、采购代理机构对受理（接受）的但无需要做出磋商文件修改的问题，只对问题来源进行回复，不再在指定网址公告。

### **（三）响应文件编制要求**

#### **11、响应文件的语言及度量衡单位**

11.1 供应商的响应文件、以及供应商与采购人就磋商的所有往来函电，均须使用简体中文。

11.2 除磋商文件中另有规定外，响应文件所使用的度量衡均须采用法定计量单位。

#### **12、磋商响应文件构成**

12.1 响应文件是对磋商文件的实质性响应及承诺文件。

12.2 除注明供应商可自行制作格式或格式自理的，响应文件应使用磋商文件提供的格式。

12.3 供应商应仔细阅读磋商文件的所有内容，按照磋商文件中规定格式和顺序进行编制，如有需要，可以增加，作为响应文件的组成部分。

12.4 如果项目分有多个包，除供应商前附表须知中有另外规定，供应商可以参与其中的一个或几个包的磋商，以包为单位分别编制响应文件。

12.5 供应商对其响应文件中的各项内容负责。供应商一旦成交，其响应文件将作为合同的重要组成部分。

#### **13、签章要求**

13.1 磋商文件中要求签字的，应按文件要求签字或盖章。可采用数字证书的电子印章，也可签字后扫描上传。

13.2 磋商文件中要求加盖供应商公章的，应加盖供应商数字证书的电子印章，也可加盖供应商公章后扫描上传。

#### **14、磋商报价**

14.1 报价应当低于同类服务和货物的市场平均价格。投标报价不得高于磋商

文件（公告）列明的控制价、项目预算。

14.2 供应商的报价应包含所投所投服务、保险、税费、验收、利润和交付后约定期限内免费维保、培训等工作所发生的一切应有费用。报价为签订合同的依据。

14.3 供应商应按磋商文件要求在磋商文件中注明拟提供服务的单价明细和总价。

14.4 除磋商文件另有规定，报价可精确到小数点后两位，如超出两位，按照四舍五入方式计算至小数点后两位。

14.5 除特别要求，每个项目（或每个包）只允许有一个方案、一个报价。否则，多方案、多报价的投标书将作为无效标处理。

## 15、报价的货币

人民币。

## 16、响应内容填写及说明

16.1 响应文件须对磋商文件载明的资格、服务、技术、商务、报价等全部要求和条件做出实质性和完整的响应，其中关于服务、技术、商务部分的响应，要注明详细的响应内容并提供采购文件所要求的相应证明材料，如仅填写“响应”“满足”而无详细的响应内容或未按要求提供的相应证明材料，将导致投标无效。

16.2 供应商应在响应文件中提交磋商文件要求的所有服务符合磋商文件规定的证明文件（可以是手册、图纸和资料等），并作为其响应文件的一部分。包括：服务主要内容的详细描述等。

16.3 响应文件应字迹清楚、编排有序、内容齐全、不得涂改或增删。如有错漏处必须修改，应在修改处由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖供应商电子签章（或公章）。

16.4 如果响应文件中附有外文资料，供应商必须把这些外文资料准确、完整地翻译成中文。对于关键性的证明文件，供应商应该提供与英文内容相同、且由同一人签署（或盖章）的中文原件，或经国内公证部门公证的中文翻译件。

## 17、磋商有效期

17.1 磋商有效期在“供应商须知前附表”中有明确的规定。

17.2 在特殊情况下，采购人或采购代理机构可于原磋商有效期满之前，向供应商提出延长磋商有效期的要求。延长磋商有效期的要求将被刊登在指定的网站上。

17.3 供应商可以书面形式拒绝采购人或采购代理机构的这种要求。如在规定的时间内未提出书面意见表示拒绝，将视为同意延长磋商有效期。

#### **（四）磋商响应文件的加密、提交、撤回**

##### **18、响应文件的加密**

供应商应使用经交易系统认可的电子商务认证授权机构（CA 认证中心）颁发的数字证书（CA）对其电子响应文件认证并加密，未按要求认证并加密的响应文件，不予受理。

##### **19、响应文件的提交**

响应文件的提交是指供应商通过交易系统在**响应文件提交截止时间之前**完成加密电子响应文件的上传。除磋商文件另有规定外，供应商所提交的响应文件不予退还。

##### **20、响应文件的修改和撤回**

在响应文件提交截止时间前，供应商可以修改和撤回，修改和撤回后的响应文件可以重新提交。

#### **（五）采购程序**

##### **21、开标**

21.1 采购人或采购代理机构按磋商文件规定的时间、地点组织开标。采购人代表及有关工作人员参加，监管部门可视情况参加。

21.2 开标会议由采购代理机构项目负责人主持。开标会议上将当众公布供应商名称和磋商文件规定的需要宣布的其他内容。

21.3 供应商应携最终生成加密响应文件的数字证书（CA）按磋商文件规定的时间（**时间以系统时间为准**）、地点参加开标，在响应文件解密环节进行供应商解密。**供应商未参加开标的，视同认可开标结果。**

21.4 开标会结束后，参与开标的供应商代表完成签到的联系电话应保持畅通，若接到项目负责人通知需要询标的，须联系供应商法定代表人或其授权委托人携其身份证明文件在 20 分钟之内参与询标。**供应商未按规定参与询标的，竞**

竞争性磋商小组将作出不利于供应商的评审。

## 22、评审

22.1 评审工作由磋商小组进行，磋商小组由采购人代表和评审专家共 3 人以上单数组成，采购人可以在评审前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向性意见，不得超出磋商文件所述范围。

22.2 磋商小组在采购活动过程中应当履行下列职责：

- a. 确认磋商文件；
- b. 从符合相应资格条件的供应商名单中确定不少于3家的供应商参加磋商；
- c. 审查供应商的响应文件并作出评价；确定成交候选人名单，以及根据采购人委托直接确定成交供应商；
- d. 对于响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，竞争性磋商小组应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正；供应商的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。供应商的澄清、说明或者补正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容；
- e. 编写评审报告；
- f. 告知采购人、采购代理机构在评审过程中发现的供应商的违法违规行为。

22.3 竞争性磋商小组成员应当履行下列义务：

- a. 遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责；
- b. 根据磋商文件的规定独立进行评审，对个人的评审意见承担法律责任；
- c. 完成评审报告；
- d. 配合采购人、采购代理机构答复供应商提出的质疑；
- e. 配合财政部门的投诉处理和监督检查工作。

22.4 响应文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

- a. 响应文件中开标一览表（报价表）内容与响应文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

- b. 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- c. 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- d. 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价须经供应商以书面形式加盖供应商公章或由法定代表人或其授权委托人签字确认后产生约束力，供应商不确认的，其响应文件无效。

22.5 竞争性磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过审查供应商的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，竞争性磋商小组应当将其作为无效响应处理。

### **23、磋商采购活动终止情形及响应文件无效情形**

23.1 出现下列情形之一的，本项目磋商采购活动终止，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：

- a. 因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的；
- b. 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- c. 在采购过程中符合竞争要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足 3 家的，但财库【2014】214 号办法第三条第四项及财库【2015】124 号规定情形除外。

23.2 供应商存在下列情况之一的，其响应文件无效：

- a. 响应文件未按照磋商文件要求签署、盖章的；
- b. 不符合磋商文件中规定的资格要求的；
- c. 响应文件出现重大偏差，未对磋商文件进行实质性和完整响应的；
- d. 报价超过磋商文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- e. 响应文件含有采购人不能接收的附加条件的；
- f. 法律、法规和磋商文件规定的其他无效情形。

### **24、二次采购**

24.1 项目终止后，采购人可能发布二次公告，进行二次采购。

24.2 二次采购可能调整前次采购的各项规定及要求，包括采购方式、项目预算、

供应商资格、付款方式、采购需求、评审办法等。供应商参与二次采购，应及时获取二次采购文件，以二次采购文件为依据，编制二次响应文件。

24.3 前款所述“二次”，系指项目终止后的重新公告及采购，并不仅限于项目的第二次公告及采购。

## **（六）授予合同**

### **25、确定成交供应商及合同的签订与争议处理**

☒25.1 采购人授权磋商小组将排名第一的成交候选人确定为成交供应商。

☐25.2 采购人按照评审报告中推荐的成交候选人顺序确定成交供应商。

25.3 采购人将在指定网址发布成交公告。

25.4 成交公告发布后，采购人将向成交供应商发放成交通知书。成交供应商应按规定及时领取成交通知书。

25.5 采购人与成交供应商应当在成交通知书发出之日起**7个工作日内**，按照磋商文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量、技术和服务要求等事项签订政府采购合同（因供应商自身原因导致无法签订的除外）。

25.6 采购合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决，协商不成，提交宣城仲裁委员会仲裁。

### **26、履约保证金**

26.1 成交供应商应按磋商文件-采购需求中的规定向采购单位缴纳履约保证金。

26.2 履约保证金的退还，由采购人在合同中约定。

### **27、成交通知书的领取**

27.1 成交供应商确定后，采购人将在“指定网站”发布成交公告，同时通过“宣城市公共服务平台-电子交易系统”向成交供应商发出电子成交通知书。成交供应商登录交易系统-点击【采购业务】-【中标通知书】自行打印。

27.2 除不可抗力等因素外，成交通知书发出后，采购人改变成交结果，或者成交供应商拒绝签订政府采购合同的，应当承担相应的法律责任。

成交供应商拒绝签订政府采购合同的，采购人可以按照《政府采购非招标采购方式管理办法》规定的原则确定其他供应商作为成交供应商并签订政府采

购合同，也可以重新开展采购活动。拒绝签订政府采购合同的成交供应商不得参加对该项目重新开展的采购活动。

## 28、代理费用的收取标准和方式

28.1 集中采购项目：无；

28.2 分散采购项目：按供应商须知前附表中规定。

## （七）质疑与投诉

### 29、质疑

29.1 提出质疑的供应商（以下简称质疑供应商）应当是参与本项目采购活动的供应商。潜在供应商已依法获取其可质疑的采购文件的，可以对该文件提出质疑。

29.2 质疑供应商认为采购文件、采购过程、成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，向采购人、采购代理机构提出质疑。

29.3 质疑材料的接受详见《供应商须知前附表》；质疑材料格式详见第八章《质疑函范本》。

29.4 质疑实行实名制，依照《质疑函范本》编制，须内容要素齐全；应当有具体的事项及根据，不得进行虚假、恶意质疑，扰乱公共资源交易活动的正常工作秩序。

29.5 质疑供应商对采购文件、采购过程、成交结果的质疑，应当在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

29.6 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函包括下列内容：

- a. 质疑供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- b. 质疑项目的名称、编号，包别号（如有）；
- c. 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- d. 事实依据；
- e. 必要的法律依据；
- f. 提出质疑的日期。

29.7 质疑供应商可以委托代理人进行质疑。代理人提出质疑的，应当提交质

疑供应商签署的授权委托书。其授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。

29.8 质疑供应商为自然人的，应当由本人签字；质疑人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

29.9 有下列情形之一的，不予受理：

- a. 提起质疑的主体不是参与该政府采购项目活动的供应商；
- b. 提起质疑的时间超过规定时限的；
- c. 质疑材料不完整或有误的；
- d. 质疑事项含有主观猜测等内容且未提供有效线索、难以查证的；
- e. 对其他投标供应商的投标文件详细内容质疑，无法提供合法来源渠道的；
- f. 质疑事项已进入投诉处理、行政复议或行政诉讼程序的。

29.10 经审查符合质疑条件的，自收到质疑之日起即为受理。采购人、采购代理机构将在质疑受理后 7 个工作日内作出答复或相关处理决定（需要检验、检测、鉴定、专家评审的，所需时间不计算在内），并以书面形式通知质疑人，答复的内容不得涉及商业秘密。

29.11 质疑供应商在答复期满前撤回质疑的，应由法定代表人或授权代表人签字确认，采购人、采购代理机构即终止质疑处理程序。质疑供应商不得以同一理由再次提出质疑。

29.12 质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意，或采购人、采购代理机构未在规定时间内做出答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内向监督管理部门提起投诉。

29.13 质疑人有下列情形之一的，属于虚假、恶意质疑，将报监督管理部门予以处理。

- a. 捏造事实；
- b. 提供虚假材料；
- c. 以非法手段取得证明材料。证据来源的合法性存在明显疑问，质疑供应商无法证明其取得方式合法的，视为以非法手段取得证明材料。

## （八）未尽事宜

按政府采购法律法规的规定执行。



## 四、采购需求

（以下采购需求部分由采购人：广德市教育体育局 提供并负责解释）

前注：

1、本采购需求中提出的技术方案仅为参考，如无明确限制，供应商可以进行优化，提供满足采购人实际需要的更优技术方案或者设备配置，且此方案或配置须经询价小组评审认可；

2、为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，供应商可对该参数或要求进行适当调整，但必须满足采购单位的采购需求，且此调整须经询价小组评审认可；

3、为有助于供应商选择询价产品，项目说明中可能提供了推荐品牌（或型号）、参考品牌（或型号）等，这些品牌（或型号）仅供参考，并无限制性。供应商可以选择性能不低于推荐（或参考）的品牌（或型号）的其他产品；

4、供应商应当在响应文件中列出完成本项目并通过验收所需的全部费用。成交供应商必须确保整体通过用户方及有关主管部门验收，所发生的验收费用由成交供应商承担；如供应商因未及时踏勘现场而导致的报价缺项漏项废标、或成交后无法完工，供应商自行承担一切后果；

5、根据《关于规范政府采购进口产品有关工作的通知》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中如涉及进口产品则已履行相关论证手续，经核准采购进口设备，但不限制满足询价文件要求的国内产品参与竞争；

6、在采购活动开始前没有获准采购进口产品而开展采购活动的，视同为拒绝采购进口产品；

7、下列采购需求中：标注▲的产品，供应商在响应文件《主要成交标的承诺函》中填写名称、品牌（如有）、规格型号、数量、单价等信息，承诺函随评审结果一并公告；





8、单一产品采购项目中，提供同一品牌产品的不同供应商参加同一包投标的，以一家供应商计算有效供应商数量。非单一产品采购项目中，提供标注核心产品为同一品牌的不同供应商参加同一包投标的，以一家供应商计算有效供应商数量；

9、★条款须满足或优于询价文件要求，否则响应无效；非★条款由询价小组讨论后酌情评审。

## (一) 项目介绍:

本项目为广德市熙春幼儿园等幼儿园食堂餐厨设备采购项目,主要为桃州一小附属幼儿园、熙春幼儿园、清水湾幼儿园等幼儿园采购食堂餐厨设备。

## (二) 货物或服务需求一览表及主要指标参数要求:

序号	产品名称	规格	技术参数	单位	数量	图片
	桃州一小幼儿园					
	预进间					
1	单眼水池	600*600*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作,水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成,采用防臭沥水器及高位退水器),水池带后背(后背高为 150mm,宽为 50mm),脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管,脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
	备餐间					
2	双层送餐车	810*610*800	车体面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm,下衬 16mm 机制木工板,并配加强筋,配 4 只聚胺脂静音轮,手柄采用 $\phi 32 \times 1.0$ mm 不锈钢管焊接制作。	辆	8	定制
3	双层工作台	1800*800*800	台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作,下衬 16mm 机制木工板,配加强筋,同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高),脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管,脚用不锈钢可调整脚,下层配不锈钢沥水板,沥水板离地高为 150mm。	台	2	
	主厨房					
4	四层平板货架	1100*500*1800	四层采用优质 304 平板制作,板厚 1.0 毫米,脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管,脚用不锈钢可调整脚。	台	2	
5	四门冰箱	1200*720*1900	采用上置式压缩冷凝机组,箱体、门体均为硬质聚氨酯高压发泡,门体采用自动复位装置,整机保温性能好,强度大。产品外壳和门壳均采用优质不锈钢制作,门胆采用无毒,无味,易清洗的 ABS 工程塑料,卫生美观,	台	2	

			<p>经久耐用。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书。需提供扫描件或影印件。</p> <p>●提供国家强制性产品认证证书CQC。需提供扫描件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足GB 4706.1-2005、GB4706.102-2010的标准要求，需提供检测报告的复印件或影印件。</p> <p>●提供售后服务认证七星卓越认证证书。</p>			
6	双层工作台	1800*800*800	<p>台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，下衬 16mm 机制木工板，配加强筋，同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高)，脚管为 <math>\Phi 51 \times 1.2</math>mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚，下层配不锈钢沥水板，沥水板离地高为 150mm。</p>	台	7	
7	电汽两用蒸饭柜	24 盘	<p>主材采用优质不锈钢板，饭车内饭盘轨道压制而成，内胆与外壳之间采用发泡进行隔热保温，，蒸饭车内配 24 只无磁不锈钢饭盘，下配四只轮子。两个门可以同时操作，也可以独立操作。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全》、GB4706.34-2008《家用和类似用途电器的安全商用电强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求》的安全检测报告，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>	台	1	
8	二主一汤商用燃气炒灶（配熄火保护装置）	1800*1000*800	<p>面板采用 1.0mm 优质 304 不锈钢拉丝板，侧板采用 1.0mm 不锈钢拉丝板,前后围板、后背板(背高 350mm,宽 100mm,不用风道)采用 1.0mm 不锈钢拉丝板，角架用 4#角钢制作，燃烧室采用节能型强力燃烧室，风机采用低噪音中压风机，风机开关为防水型专用灶具开关，并配水龙头、国内名牌专用气阀、机械风门及优质隔热材料等(确保安全、可靠、快速、节能效果)；炒灶炉膛内直径为 <math>\Phi 300</math>,炉脚 <math>\Phi 57 \times 4</math>mm 外套</p>	台	1	

			<p>Φ 63mm 壁厚≥0.7mm 不锈钢管可调脚。</p> <p>●提供第三方权威机构出具的燃气灶具检测报告。需提供检测报告的复印件或影印件。</p> <p>●提供商用燃气灶具能源效率检测报告，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>			
9	单眼大锅灶（配熄火保护装置）	1000*1000*800	<p>面板采用 1.0mm 优质 304 不锈钢拉丝板，侧板采用 1.0mm 不锈钢拉丝板，前后围板、后背板(背高 350mm,宽 100mm,不用风道)采用 1.0mm 不锈钢拉丝板，角架用 4#角钢制作，燃烧室采用节能型强力燃烧室，风机采用低噪音中压风机，风机开关为防水型专用灶具开关，并配水龙头、国内名牌专用气阀、机械风门及优质隔热材料等(确保安全、可靠、快速、节能效果)；大锅灶炉膛内直径为 Φ800,炉脚 Φ 57*4mm 外套 Φ 63mm 壁厚≥0.7mm 不锈钢管可调脚。</p> <p>●提供第三方权威机构出具的燃气灶具检测报告。需提供检测报告的复印件或影印件。</p>	台	1	
10	灶用调料台	500*1000*800	<p>台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，下衬 16mm 机制木工板，配加强筋，同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高)，脚管为 Φ51*1.2mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚。</p>	台	3	
	粗加工					
11	三眼水池	1800*700*800	<p>台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，采用防臭沥水器及高位退水器)，水池带后背(后背高为 150mm,宽为 50mm)，脚管为 Φ51*1.2mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。</p>	台	2	
12	全自动不锈钢电热水开水器	380V 9KW	<p>外形美观大方，结构紧凑，使用方便。除自动测温、控温和控水外，还特设有缺水保护功能，当开水器无水时能自动切断电源，防止开烧，保护设备安全，克服了旧式开水器无水干烧而损坏发热管的现象。产品性能优越，质量可靠、热效率高，独创保温层，</p>	套	1	


			<p>环保节能。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件提供所投的产品符合中国节能产品认证证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●提供 CQC 标志认证安全型式实验报告复印件或影印件。</p>			
13	四层格栅货架	1100*500*1800	<p>四周边框采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，中间排挡采用不锈钢板厚 1.0mm 制作，档距为 50mm，均布；脚管为 <math>\phi 51 \times 1.2</math>mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚。</p>	台	2	
	洗消间					
14	热风循环消毒柜	1300*650*1850	<p>主材为无指纹不锈钢板，采用 1.0mm 不锈钢板制作，采用不锈钢消毒框分四层，配备可调温度 0-100 摄氏度，高温消毒同时上档板内暗装两只离心循环风机，把干温电热管收出的高温在箱体内以达到均温，在餐具高温消毒的同时把餐具表面水份烘干。脚用可调整脚。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足《食具消毒柜安全和卫生要求》GB17988-2008 的要求，需提供检测报告的复印件或影印件。</p> <p>●提供消毒柜原材料的抗菌不锈钢检测报告，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>	台	1	
15	四门碗柜	1100*550*1800	<p>柜体采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作。移门及层板采用优质不锈钢板厚 1.0mm 制作，移门上下都安装滑轮，用滑轮来回滑动(这样便于清洗、搞卫生、开启灵活自如)，顶板、中间隔板及底板用不锈钢板厚 1.0mm 制作，下面采用横向加强筋 2 根进行加强，脚用不锈钢八角重力调整脚。</p>	台	2	
16	全自动不锈钢电热开水器	380V 9KW	<p>外形美观大方，结构紧凑，使用方便。除自动测温、控温和控水外，还特设有缺水保护功能，当开水器无水时能自动切断电源，防止开烧，保护设备安全，克服了旧式开水器无水干烧而</p>	套	1	


			损坏发热管的现象。产品性能优越，质量可靠、热效率高，独创保温层，环保节能。 ●提供食品接触产品安全认证证书，需提供证书的复印件或影印件。 ●在投标文件提供所投的产品符合中国节能产品认证证书，需提供证书的复印件或影印件。 ●提供 CQC 标志认证安全型式实验报告复印件或影印件。			
17	三眼水池	1800*700*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，采用防臭沥水器及高位退水器)，水池带后背(后背高为 150mm，宽为 50mm)，脚管为 $\phi 51*1.2$ mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
18	收残台	1600*700*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，上开收残孔，脚管为 $\phi 51*1.2$ mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
	仓库					
19	地架	1200*600*250	主材为不锈钢 304 方管，边框管为 50*50*1.2mm 不锈钢方管，中间格栅管为 50*50*1.2mm 不锈钢方管。	台	2	
20	四层平板货架	1100*500*1800	四层采用优质 304 平板制作，板厚 1.0 毫米，脚管为 $\phi 51*1.2$ mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚。	台	2	
	面点间					
21	单眼水池	600*600*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，采用防臭沥水器及高位退水器)，水池带后背(后背高为 150mm，宽为 50mm)，脚管为 $\phi 51*1.2$ mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
22	双层工作台	1800*800*800	台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，下衬 16mm 机制木工板，配加强筋，同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高)，脚管为 $\phi 51*1.2$ mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚，下层配不锈钢沥水板，沥水板离地高为 150mm。	台	1	


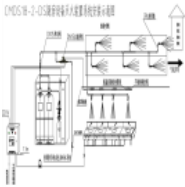









23	四层平板货架	1100*500*1800	四层采用优质 304 平板制作,板厚 1.0 毫米,脚管为 $\phi 51 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管,脚用不锈钢可调整脚。	台	1	
24	烤箱	WFC-306D (三层六盘)	设有双层隔热宽敞玻璃视窗及照明设施,保温效果好,节约能源。2.采用先进远红外电热管,分上下火,控制,炉膛温度均匀。3.底面火分别控温,并配有自动温度控制,超温保护装置等。4.分层叠加式设计,分合简便,方便运输和安装,且每层均可单独使用; ●在投标文件中提供所投产品满足 GB 4806.9-2016 的标准要求,需提供检测报告的复印件或影印件。	台	1	
25	食品发酵箱	13 盘	WFC-13A 系列发酵箱是根据面包发酵原理和要求而研制成功的电热产品。它是通过温度控制电路,利用电热管加热水箱内的水和发酵箱内的气温,从而生成一组对湿度为 80~85%,温度 36~38℃ 的最适合的发酵环境,帮助造型后的面包完成发酵过程的设备 ●在投标文件中提供所投产品满足 GB 4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分:通用要求》,需提供检测报告的复印件或影印件。	台	1	
26	和面机	HWT25111	该系列双动和面机是一种新型和面机械。该机型和面机是和面器与料桶可同时转动,大大加速了搅拌速度和效果,装有安全防护罩,操作方便安全,外形美观,易于清洁,特别适用于西饼屋烘焙面包,宾馆、餐馆、单位食堂等揉制面团	台	1	
27	揉面压皮机	YP-350	采用一级皮带和两级链条变速,具有噪声低、传动平稳、工作效率高、操作方便、外型美观等显著特点;偏心调整轧辊间隙,轴向间隙均匀,可在一定范围内无级调整。经过揉压后的面团制作的食品膨松、香甜、增加白度、口感好,是进行面食加工的理想设备。 ●在投标文件中提供所投产品满足 SB/T 10937-2012 相关要求,需提供检测报告的复印件或影印件。	台	1	
28	四门冰箱	1200*720	采用上置式压缩冷凝机组,箱体、门	台	1	



		*1900	<p>体均为硬质聚氨酯高压发泡，门体采用自动复位装置，整机保温性能好，强度大。产品外壳和门壳均采用优质不锈钢制作，门胆采用无毒，无味，易清洗的 ABS 工程塑料，卫生美观，经久耐用。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书。需提供扫描件或影印件。</p> <p>●提供国家强制性产品认证证书 CQC。需提供扫描件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足 GB 4706.1-2005、GB4706.102-2010 的标准要求，需提供检测报告的复印件或影印件。</p> <p>●提供售后服务认证七星卓越认证证书。</p>			
	排烟系统					
29	烟罩风机净化一体机	6600*1300*500	<p>净化原理：一级净化：冷凝碰撞原理，利用气态污染物在不同温度及压力下具有不同的饱和蒸气压，在降低温度或提高压力下，某些污染物凝结出来，以达到净化回收的目的。二级净化：中效过滤原理，V 型高分子复合材料，对油烟颗粒有极佳的阻拦作用，主要拦截一级净化后气流中滤过的细小油烟颗粒，可以屏蔽掉 5 微米的固体颗粒物。三级净化：电子静电原理，通过升压变压设备，把低压交流电流升压所需的高压电，然后经过整流后，得到所需的高压直流电源，加到净化设备的电场上，达到高压分解油烟颗粒，低压吸附来进行处理的原理。四级净化：光解降味原理，UV-C 紫外线 C 波段的光速在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧，臭氧对有机物的增味分子氧化生成水和二氧化碳，从而减少了异味。，净化效率可达到 98%。</p> <p>★. 生产企业获得烟净化一体机 CCEP 环境保护产品认证证书并提供证书复印件；</p> <p>●. 要求响应文件中提供中国环境标志（II 型）产品认证证书，自我环境声明符合 GB/T24021-2001idtISO14021：1999《环境管理环境标志与声明自我环境声明（II 型环境标志）》的要求，并提供复印件；</p> <p>●. 生产企业获得欧盟电气安全 CE 认证证书并提供证书复印件；</p>	平方	8.6	

			<p>●. 要求响应文件中必须提供符合检验依据：GB 8624-2012 阻燃燃烧性能 A1 级要求并获得产品阻燃等级认证证书，提供省级及以上检测报告复印件。</p> <p>●. 要求响应文件中油烟净化一体机油烟去除率≥99%，并提供省级及以上 CMA 或 CNAS 认证标识的检测报告。</p> <p>●. 要求响应文件中必须提供符合 GB/T 17713-2011 要求，油脂分离度实测值≥97%，常态气味降低度≥97%，提供省级及以上检测报告复印件。</p>			
30	不锈钢风管	600*600*8000	风管本体采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，两端配法兰	平方	19.2	
	小件					
31	活动室双门消毒柜	720*280*1100	<p>1、材质：台面全新环保多层实木夹板，层架基本型的是钢线焊接表面环保电解处理。</p> <p>2、机身不锈钢材料，铝合金钢化玻璃门、安全耐用。</p> <p>3、内格网设计、清洁方便，方便空气流通。</p> <p>4、每人独立位置空间，带耐高温塑料号码牌，按编号存放拿取方便实用。</p> <p>5、控制面板标识必须使用激光打标，耐用环保永不褪色；</p> <p>6、两道电源断电开关、确保不使用时，柜身处于完全不通电状态，安全无忧。</p> <p>7. 电源 220V 电率 400W。</p> <p>8、机身背后安装防倾倒装置，安全可靠。</p> <p>●生产厂家拥有《消毒产品生产企业卫生许可证》证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足 GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求》、GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>	台	15	
32	双层送餐车	750*630*800		辆	15	
33	二分之一份数盘	325*265*150	配送餐车	套	60	

34	快餐盘	儿童快餐盘（含勺子）	304 材质	个	450	
	灶具灭火系统					
35	厨房自动灭火装置	CMDS18-2-DS	<p>厨房设备灭火装置是由灭火剂贮存容器组件（灭火剂容器、灭火剂、容器阀、虹吸管）、驱动气体容器组件（贮存容器、容器阀）、管路（灭火剂和冷却水输送管路、感温探测管路）、喷嘴、阀门（水流电磁阀、单向阀、燃气联动阀）、驱动电磁阀、感温器（易熔金属感温片）、控制盘等组成，固定安装于厨房等高湿热环境中，厨房设备发生火灾时能自动探测并实施灭火的成套装置。</p> <p>★. 生产企业提供投标产品的产品责任险保单复印件。</p> <p>●. 在投标文件中提供所投产品通过 Q31/0116000089C003-2015-01《食用油专用灭火药剂》的试验报告，需提供试验报告的复印件或影印件。</p> <p>●. 在投标文件中提供所投产品满足 GA498-2012《厨房设备灭火装置》、CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则灭火设备产品》、CCCF-MHSB-02《强制性产品认证实施细则灭火设备产品泡沫灭火设备产品》的检测报告，需提供检测报告的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供厨房设备灭火装置控制箱的检测报告，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>	套	1	
	熙春路幼儿园					
	备餐间					
1	双层送餐车	810*610*800	车体面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm，下衬 16mm 机制木工板，并配加强筋，配 4 只聚胺脂静音轮，手柄采用 $\phi 32 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管焊接制作。	辆	4	定制
	预进间					
2	单眼水池	600*600*	台面板采用优质 304 不锈钢板厚	台	1	

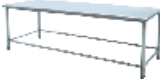



		800	1.0mm 制作, 水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成, 采用防臭沥水器及高位退水器), 水池带后背(后背高为 150mm, 宽为 50mm), 脚管为 $\Phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管, 脚为不锈钢可调整脚。			
	<b>取餐区</b>					
3	五格保温台	1800*650*800	主材采用优质 304 不锈钢板, 台面采用 1.0mm 不锈钢板制作, 分内、外两层, 有效的利用热源, 降低能耗, 内胆深为 240mm, 下衬封板, 菜盘为不锈钢板材一次冲压成型, 美观坚固, 菜盘尺寸为 530*330*150mm, 保温台采用电加热, 全自动温控系统, 四根脚管采用 $\Phi 51 \times 1.2$ 的不锈钢管, 脚用不锈钢可调整脚。	台	1	
4	售饭台	1000*650*800	台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作, 下衬 16mm 机制木工板, 配加强筋, 同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高), 脚管为 $\Phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管, 脚用不锈钢可调整脚, 下层配不锈钢沥水板, 沥水板离地高为 150mm。	台	2	
5	传菜台	1800*800*800	台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作, 下衬 16mm 机制木工板, 配加强筋, 同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高), 脚管为 $\Phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管, 脚用不锈钢可调整脚, 下层配不锈钢沥水板, 沥水板离地高为 150mm。	台	1	
	<b>仓库</b>					
6	地架	1200*600*250	主材为不锈钢 304 方管, 边框管为 50*50*1.2mm 不锈钢方管, 中间格栅管为 50*50*1.2mm 不锈钢方管。	台	2	
7	四层平板货架	1100*550*1800	四层采用优质 304 平板制作, 板厚 1.0 毫米, 脚管为 $\Phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管, 脚用不锈钢可调整脚。	台	3	
	<b>粗加工</b>					
8	全自动不锈钢电热水器	380V 9KW	外形美观大方, 结构紧凑, 使用方便。除自动测温、控温和控水外, 还特设有缺水保护功能, 当开水器无水时能自动切断电源, 防止开烧, 保护设备安全, 克服了旧式开水器无水干烧而	套	1	

			<p>损坏发热管的现象。产品性能优越，质量可靠、热效率高，独创保温层，环保节能。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件提供所投的产品符合中国节能产品认证证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●提供 CQC 标志认证安全型式实验报告复印件或影印件。</p>			
9	双眼大水池	1800*700*800	<p>台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，采用防臭沥水器及高位退水器)，水池带后背(后背高为 150mm，宽为 50mm)，脚管为 <math>\phi 51*1.2</math>mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。</p>	台	1	
10	单眼大水池	950*700*800	<p>台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，采用防臭沥水器及高位退水器)，水池带后背(后背高为 150mm，宽为 50mm)，脚管为 <math>\phi 51*1.2</math>mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。</p>	台	1	
11	双层工作台	1500*700*800	<p>台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，下衬 16mm 机制木工板，配加强筋，同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高)，脚管为 <math>\phi 51*1.2</math>mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚，下层配不锈钢沥水板，沥水板离地高为 150mm。</p>	台	1	
12	四层格栅货架	1100*550*1800	<p>四周边框采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，中间排挡采用不锈钢板厚 1.0mm 制作，档距为 50mm，均布；脚管为 <math>\phi 51*1.2</math>mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚。</p>	台	3	
	洗消间					
13	收残台	1200*700*800	<p>台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，上开收残孔，脚管为 <math>\phi 51*1.2</math>mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。</p>	台	1	
14	三眼水池	1800*700*800	<p>台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，</p>	台	1	

			采用防臭沥水器及高位退水器),水池带后背(后背高为 150mm,宽为 50mm),脚管为 $\Phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管,脚为不锈钢可调整脚。			
15	全自动不锈钢电热水	380V 9KW	<p>外形美观大方,结构紧凑,使用方便。除自动测温、控温和控水外,还特设有缺水保护功能,当开水器无水时能自动切断电源,防止开烧,保护设备安全,克服了旧式开水器无水干烧而损坏发热管的现象。产品性能优越,质量可靠、热效率高,独创保温层,环保节能。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书,需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件提供所投的产品符合中国节能产品认证证书,需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●提供 CQC 标志认证安全型式实验报告复印件或影印件。</p>	套	1	
16	热风循环消毒柜	1300*650 *1850	<p>主材为无指纹不锈钢板,采用 1.0mm 不锈钢板制作,采用不锈钢消毒框分四层,配备可调温度 0-100 摄氏度,高温消毒同时上档板内暗装两只离心循环风机,把干温电热管收出的高温在箱体内以达到均温,在餐具高温消毒的同时把餐具表面水份烘干。脚用可调整脚。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书,需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足《食具消毒柜安全和卫生要求》GB17988-2008 的要求,需提供检测报告的复印件或影印件。</p> <p>●提供消毒柜原材料的抗菌不锈钢检测报告,需提供检测报告的复印件或影印件。</p>	台	1	
17	四门碗柜	1100*550 *1800	柜体采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作。移门及层板采用优质不锈钢板厚 1.0mm 制作,移门上下都安装滑轮,用滑轮来回滑动(这样便于清洗、搞卫生、开启灵活自如),顶板、中间隔板及底板用不锈钢板厚 1.0mm 制作,下面采用横向加强筋 2 根进行加强,脚用不锈钢八角重力调整脚。	台	2	




	主厨房					
18	四层平板货架	1100*550*1800	四层采用优质 304 平板制作,板厚1.0 毫米,脚管为 $\phi 51*1.2\text{mm}$ 不锈钢管,脚用不锈钢可调整脚。	台	2	
19	四门冰箱	1200*720*1900	采用上置式压缩冷凝机组,箱体、门体均为硬质聚氨酯高压发泡,门体采用自动复位装置,整机保温性能好,强度大。产品外壳和门壳均采用优质不锈钢制作,门胆采用无毒,无味,易清洗的 ABS 工程塑料,卫生美观,经久耐用。 ●提供食品接触产品安全认证证书。需提供扫描件或影印件。 ●提供国家强制性产品认证证书 CQC。需提供扫描件或影印件。 ●在投标文件中提供所投产品满足 GB 4706.1-2005、GB4706.102-2010 的标准要求,需提供检测报告的复印件或影印件。 ●提供售后服务认证七星卓越认证证书。	台	1	
20	平冷工作台	1800*800*800	采用上置式压缩冷凝机组,箱体、门体均为硬质聚氨酯高压发泡,门体采用自动复位装置,整机保温性能好,强度大。产品外壳和门壳均采用优质不锈钢制作,门胆采用无毒,无味,易清洗的 ABS 工程塑料,卫生美观,经久耐用。	台	2	
21	单向料理台	1800*800*800	材料为厚 1.0mm 优质 304 不锈钢板,下衬 16mm 机制木工板,配不锈钢加强筋,同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高);单向移门采用轨道式导轨移门,用轴承来回滑动(这样便于清洗、搞卫生、开启灵活自如);中间有一层隔板,下部底板采用不锈钢加强筋进行加强;脚用不锈钢调整脚。	台	4	
22	电磁单头单尾小炒连 900 大炒炉	2000*1200*800	采用不锈钢板材制作,采用一体成型面板,炉体达到 IPX6 标准防水设计,整机防辐射设计,国家标准防水式接线盒,拥有自主研发的专利机芯技术,线盘具有超温保护更灵敏,具有线盘寿命检测,防漏电处理 7 英寸数字显示屏,能显示故障,火力 温度及实时	台	1	


			功率等,具有 28 项故障自动检测保护功能,磁控 8 档控制开关,功率 15kw+25KW/380v,火力大加热速度快更均,炒灶配直径 500 的锅,大锅直径 900。炉脚采用不锈钢子弹脚,方便美观耐用。			
23	灶用调料台	500*1000*800	面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作,下衬 16mm 机制木工板,配加强筋,同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高),脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管,脚用不锈钢可调整脚。	台	2	
24	电汽两用蒸饭柜	24 盘	主材采用优质不锈钢板,饭车内饭盘轨道压制而成,内胆与外壳之间采用发泡进行隔热保温,,蒸饭车内配 24 只无磁不锈钢饭盘,下配四只轮子。两个门可以同时操作,也可以独立操作。 ●提供食品接触产品安全认证证书,需提供证书的复印件或影印件。 ●在投标文件中提供所投产品满足 GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全》、GB4706.34-2008《家用和类似用途电器的安全商用电强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求》的安全检测报告,需提供检测报告的复印件或影印件。	台	1	
<b>面点间</b>						
25	烤箱	WFC-306D (三层六盘)	设有双层隔热宽敞玻璃视窗及照明设施,保温效果好,节约能源。2.采用先进远红外电热管,分上下火,控制,炉膛温度均匀。3.底面火分别控温,并配有自动温度控制,超温保护装置等。4.分层叠加式设计,分合简便,方便运输和安装,且每层均可单独使用; ●在投标文件中提供所投产品满足 GB 4806.9-2016 的标准要求,需提供检测报告的复印件或影印件。	台	1	
26	和面机	HWT25111	该系列双动和面机是一种新型和面机械。该机型和面机是和面器与料桶可同时转动,大大加速了搅拌速度和效果,装有安全防护罩,操作方便安全,外形美观,易于清洁,特别适用于西	台	1	



			饼屋烘焙面包，宾馆、餐馆、单位食堂等揉制面团			
27	揉面压皮机	YP-350	<p>采用一级皮带和两级链条变速，具有噪声低、传动平稳、工作效率高、操作方便、外型美观等显著特点；偏心调整轧辊间隙，轴向间隙均匀，可在一定范围内无级调整。经过揉压后的面团制作的食品膨松、香甜、增加白度、口感好，是进行面食加工的理想设备。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足SB/T 10937-2012 相关要求，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>	台	1	
28	单眼水池	600*600*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，采用防臭沥水器及高位退水器)，水池带后背(后背高为 150mm，宽为 50mm)，脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
29	双层工作台	1500*800*800	台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，下衬 16mm 机制木工板，配加强筋，同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高)，脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚，下层配不锈钢沥水板，沥水板离地高为 150mm。	台	1	
	排烟系统					
30	烟罩风机净化一体机	5000*1300*500	<p>净化原理：一级净化：冷凝碰撞原理，利用气态污染物在不同温度及压力下具有不同的饱和蒸气压，在降低温度或提高压力下，某些污染物凝结出来，以达到净化回收的目的。二级净化：中效过滤原理，V 型高分子复合材料，对油烟颗粒有极佳的阻拦作用，主要拦截一级净化后气流中滤过的细小油烟颗粒，可以屏蔽掉 5 微米的固体颗粒物。三级净化：电子静电原理，通过升压变压设备，把低压交流电流升压所需的高压电，然后经过整流后，得到所需的高压直流电源，加到净化设备的电场上，达到高压分解油烟颗粒，低压吸附来进行处理的原理。四级净化：光解降味原理，UV-C 紫外线 C 波段的光速在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧，臭氧对有</p>	平方	6.5	

			<p>机的增味分子氧化生成水和二氧化碳，从而减少了异味。，净化效率可达到98%。</p> <p>★. 生产企业获得烟净化一体机 CCEP 环境保护产品认证证书并提供证书复印件；</p> <p>●. 要求响应文件中提供中国环境标志（II 型）产品认证证书，自我环境声明符合 GB/T24021-2001idtISO14021：1999《环境管理环境标志与声明自我环境声明（II 型环境标志）》的要求，并提供复印件；</p> <p>●. 生产企业获得欧盟电气安全 CE 认证证书并提供证书复印件；</p> <p>●. 要求响应文件中必须提供符合检验依据：GB 8624-2012 阻燃燃烧性能 A1 级要求并获得产品阻燃等级认证证书，提供省级及以上检测报告复印件。</p> <p>●. 要求响应文件中油烟净化一体机油烟去除率≥99%. 并提供省级及以上 CMA 或 CNAS 认证标识的检测报告。</p> <p>●. 要求响应文件中必须提供符合 GB/T 17713-2011 要求，油脂分离度实测值≥97%，常态气味降低度≥97%，提供省级及以上检测报告复印件。</p>			
31	不锈钢风管	500*500*16000	风管本体采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，两端配法兰	平方	32	
	小件					
32	活动室双门消毒柜	720*280*1100	<p>1、材质：台面全新环保多层实木夹板，层架基本型的是钢线焊接表面环保电解处理。</p> <p>2、机身不锈钢材料，铝合金钢化玻璃门、安全耐用。</p> <p>3、内格网设计、清洁方便，方便空气流通。</p> <p>4、每人独立位置空间，带耐高温塑料号码牌，按编号存放拿取方便实用。</p> <p>5、控制面板标识必须使用激光打标，耐用环保永不褪色；</p> <p>6、两道电源断电开关、确保不使用时，柜身处于完全不通电状态，安全无忧。</p> <p>7. 电源 220V 电率 400W。</p> <p>8、机身背后安装防倾倒装置，安全可靠。</p> <p>●生产厂家拥有《消毒产品生产企业卫生许可证》证书，需提供证书的复印件或影印件。</p>	台	9	

			●在投标文件中提供所投产品满足 GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》、GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》，需提供检测报告的复印件或影印件。			
33	双层送餐车	750*630*800		辆	9	
34	二分之一份数盘	325*265*150	配送餐车	套	36	
35	快餐盘	儿童快餐盘（含勺子）	304 材质	个	270	
	清水湾幼儿园					
	主炒区					
1	四层平板货架	1100*550*1800	四层采用优质 304 平板制作,板厚1.0 毫米,脚管为 $\Phi 51 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管,脚用不锈钢可调整脚。	台	1	
2	一大锅一炒灶（配熄火保护装置）	2000*1000*800	面板采用 1.0mm 优质 304 不锈钢拉丝板,侧板采用 1.0mm 不锈钢拉丝板,前后围板、后背板(背高 350mm,宽 100mm,不用风道)采用 1.0mm 不锈钢拉丝板,角架用 4#角钢制作,燃烧室采用节能型强力燃烧室,风机采用低噪音中压风机,风机开关为防水型专用灶具开关,并配水龙头、国内名牌专用气阀、机械风门及优质隔热材料等(确保安全、可靠、快速、节能效果);炒灶炉膛内直径为 $\Phi 300$ ,炉脚 $\Phi 57 \times 4\text{mm}$ 外套 $\Phi 63\text{mm}$ 壁厚 $\geq 0.7\text{mm}$ 不锈钢管可调脚。	台	1	
3	灶用调料台	500*1000*800	面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作,下衬 16mm 机制木工板,配加强筋,同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高),脚管为 $\Phi 51 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管,脚用不锈钢可调整脚。	台	1	
4	电汽两用蒸饭柜	24 盘	主材采用优质不锈钢板,饭车内饭盘轨道压制而成,内胆与外壳之间采用发泡进行隔热保温,,蒸饭车内配 24 只无磁不锈钢饭盘,下配四只轮子。两个门可以同时操作,也可以独立操作。	台	1	

			<p>●提供食品接触产品安全认证证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足 GB4706. 1-2005《家用和类似用途电器的安全》、GB4706. 34-2008《家用和类似用途电器的安全商用电强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求》的安全检测报告，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>			
5	双层工作台	1800*800*800	台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，下衬 16mm 机制木工板，配加强筋，同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高)，脚管为 $\phi 51*1.2$ mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚，下层配不锈钢沥水板，沥水板离地高为 150mm。	台	2	
	切配区					
6	绞切两用机	QJR400	该机的切肉部分采用两组旋转刀片，交叉剪切，将块状净肉加工成两种规格的片状和丝状；绞肉部分利用绞龙送料，旋转绞刀与固定网刀端面相切。其制品厚薄及大小均匀，切面组织新鲜，不破坏纤维组织。该机操作简单、维修方便、卫生、安全、高效，是加工肉类的理想设备。	台	1	
7	四层平板货架	1100*550*1800	四层采用优质 304 不锈钢平板制作，板厚 1.0 毫米，脚管为 $\phi 51*1.2$ mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚。	台	2	
8	四门冰箱	1200*720*1900	<p>采用上置式压缩冷凝机组，箱体、门体均为硬质聚氨酯高压发泡，门体采用自动复位装置，整机保温性能好，强度大。产品外壳和门壳均采用优质不锈钢制作，门胆采用无毒，无味，易清洗的 ABS 工程塑料，卫生美观，经久耐用。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书。需提供扫描件或影印件。</p> <p>●提供国家强制性产品认证证书 CQC。需提供扫描件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足 GB 4706. 1-2005、GB4706. 102-2010 的标准要求，需提供检测报告的复印件或影印件。</p> <p>●提供售后服务认证七星卓越认证证</p>	台	1	

			书。			
9	双层工作台	1800*800*800	台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作, 下衬 16mm 机制木工板, 配加强筋, 同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高), 脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管, 脚用不锈钢可调整脚, 下层配不锈钢沥水板, 沥水板离地高为 150mm。	台	4	
	洗消间					
10	四门碗柜	1100*550*1800	柜体采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作。移门及层板采用优质不锈钢板厚 1.0mm 制作, 移门上下都安装滑轮, 用滑轮来回滑动(这样便于清洗、搞卫生、开启灵活自如), 顶板、中间隔板及底板用不锈钢板厚 1.0mm 制作, 下面采用横向加强筋 2 根进行加强, 脚用不锈钢八角重力调整脚。	台	2	
11	热风循环消毒柜	1300*650*1850	主材为无指纹不锈钢板, 采用 1.0mm 不锈钢板制作, 采用不锈钢消毒框分四层, 配备可调温度 0-100 摄氏度, 高温消毒同时上档板内暗装两只离心循环风机, 把干温电热管收出的高温在箱体内以达到均温, 在餐具高温消毒的同时把餐具表面水份烘干。脚用可调整脚。 ●提供食品接触产品安全认证证书, 需提供证书的复印件或影印件。 ●在投标文件中提供所投产品满足《食具消毒柜安全和卫生要求》GB17988-2008 的要求, 需提供检测报告的复印件或影印件。 ●提供消毒柜原材料的抗菌不锈钢检测报告, 需提供检测报告的复印件或影印件。	台	1	
12	收残台	1380*700*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作, 上开收残孔, 脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管, 脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
13	双眼大水池	1800*700*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作, 水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成, 采用防臭沥水器及高位退水器), 水池带后背(后背高为 150mm, 宽为 50mm),	台	1	








			脚管为 $\phi 51 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管, 脚为不锈钢可调整脚。			
14	单眼大水池	950*700*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作, 水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成, 采用防臭沥水器及高位退水器), 水池带后背(后背高为 150mm, 宽为 50mm), 脚管为 $\phi 51 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管, 脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
15	全自动不锈钢电热开水器	380V 9KW	外形美观大方, 结构紧凑, 使用方便。除自动测温、控温和控水外, 还特设有缺水保护功能, 当开水器无水时能自动切断电源, 防止开烧, 保护设备安全, 克服了旧式开水器无水干烧而损坏发热管的现象。产品性能优越, 质量可靠、热效率高, 独创保温层, 环保节能。 ●提供食品接触产品安全认证证书, 需提供证书的复印件或影印件。 ●在投标文件提供所投的产品符合中国节能产品认证证书, 需提供证书的复印件或影印件。 ●提供 CQC 标志认证安全型式实验报告复印件或影印件。	套	1	
	面点间					
16	单眼水池	600*600*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作, 水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成, 采用防臭沥水器及高位退水器), 水池带后背(后背高为 150mm, 宽为 50mm), 脚管为 $\phi 51 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管, 脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
17	双层工作台	1800*800*800	台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作, 下衬 16mm 机制木工板, 配加强筋, 同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高), 脚管为 $\phi 51 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管, 脚用不锈钢可调整脚, 下层配不锈钢沥水板, 沥水板离地高为 150mm。	台	1	
18	四门冰箱	1200*720*1900	采用上置式压缩冷凝机组, 箱体、门体均为硬质聚氨酯高压发泡, 门体采用自动复位装置, 整机保温性能好, 强度大。产品外壳和门壳均采用优质不锈钢制作, 门胆采用无毒, 无味,	台	1	

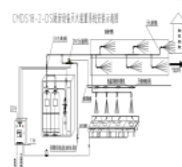
			<p>易清洗的 ABS 工程塑料，卫生美观，经久耐用。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书。需提供扫描件或影印件。</p> <p>●提供国家强制性产品认证证书 CQC。需提供扫描件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足 GB 4706.1-2005、GB4706.102-2010 的标准要求，需提供检测报告的复印件或影印件。</p> <p>●提供售后服务认证七星卓越认证证书。</p>			
19	揉面压皮机	YP-350	<p>采用一级皮带和两级链条变速，具有噪声低、传动平稳、工作效率高、操作方便、外型美观等显著特点；偏心调整轧辊间隙，轴向间隙均匀，可在一定范围内无级调整。经过揉压后的面团制作的食品膨松、香甜、增加白度、口感好，是进行面食加工的理想设备。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足 SB/T 10937-2012 相关要求，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>	台	1	
20	和面机	HWT25111	<p>该系列双动和面机是一种新型和面机械。该机型和面机是和面器与料桶可同时转动，大大加速了搅拌速度和效果，装有安全防护罩，操作方便安全，外形美观，易于清洁，特别适用于西饼屋烘焙面包，宾馆、餐馆、单位食堂等揉制面团</p>	台	1	
21	烤箱	WFC-306D (三层六盘)	<p>设有双层隔热宽敞玻璃视窗及照明设施，保温效果好，节约能源。2. 采用先进远红外电热管，分上下火，控制，炉膛温度均匀。3. 底面火分别控温，并配有自动温度控制，超温保护装置等。4. 分层叠加式设计，分合简便，方便运输和安装，且每层均可单独使用；</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足 GB 4806.9-2016 的标准要求，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>	台	1	
22	四层平板货架	1100*550 *1800	<p>四层采用优质 304 不锈钢平板制作，板厚 1.0 毫米，脚管为 <math>\phi 51 \times 1.2\text{mm}</math> 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚。</p>	台	3	



	粗加工					
23	全自动不锈钢电热水	380V 9KW	<p>外形美观大方，结构紧凑，使用方便。除自动测温、控温和控水外，还特设有缺水保护功能，当开水器无水时能自动切断电源，防止开烧，保护设备安全，克服了旧式开水器无水干烧而损坏发热管的现象。产品性能优越，质量可靠、热效率高，独创保温层，环保节能。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件提供所投的产品符合中国节能产品认证证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●提供 CQC 标志认证安全型式实验报告复印件或影印件。</p>	套	1	
24	单眼大水池	950*700*800	<p>台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，采用防臭沥水器及高位退水器)，水池带后背(后背高为 150mm，宽为 50mm)，脚管为 <math>\phi 51 \times 1.2</math>mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。</p>	台	1	
25	双眼大水池	1800*700*800	<p>台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，采用防臭沥水器及高位退水器)，水池带后背(后背高为 150mm，宽为 50mm)，脚管为 <math>\phi 51 \times 1.2</math>mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。</p>	台	1	
26	双层工作台	1300*700*800	<p>台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，下衬 16mm 机制木工板，配加强筋，同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高)，脚管为 <math>\phi 51 \times 1.2</math>mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚，下层配不锈钢沥水板，沥水板离地高为 150mm。</p>	台	1	
27	四层格栅货架	1100*550*1800	<p>四周边框采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，中间排挡采用不锈钢板厚 1.0mm 制作，档距为 50mm，均布；脚管为 <math>\phi 51 \times 1.2</math>mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚。</p>	台	2	
	仓库					




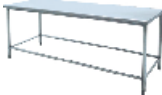


28	地架	1200*600*250	主材为不锈钢 304 方管，边框管为 50*50*1.2mm 不锈钢方管，中间格栅管为 50*50*1.2mm 不锈钢方管。	台	5	
29	四层平板货架	1100*550*1800	四层采用优质 304 平板制作，板厚 1.0 毫米，脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚。	台	5	
	排烟系统					
30	烟罩风机净化一体机	4400*1300*500	<p>净化原理：一级净化：冷凝碰撞原理，利用气态污染物在不同温度及压力下具有不同的饱和蒸气压，在降低温度或提高压力下，某些污染物凝结出来，以达到净化回收的目的。二级净化：中效过滤原理，V 型高分子复合材料，对油烟颗粒有极佳的阻拦作用，主要拦截一级净化后气流中滤过的细小油烟颗粒，可以屏蔽掉 5 微米的固体颗粒物。三级净化：电子静电原理，通过升压变压设备，把低压交流电流升压所需的高压电，然后经过整流后，得到所需的高压直流电源，加到净化设备的电场上，达到高压分解油烟颗粒，低压吸附来进行处理的原理。四级净化：光解降味原理，UV-C 紫外线 C 波段的光速在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧，臭氧对有机物的增味分子氧化生成水和二氧化碳，从而减少了异味。，净化效率可达到 98%。</p> <p>★. 生产企业获得烟净化一体机 CCEP 环境保护产品认证证书并提供证书复印件；</p> <p>●. 要求响应文件中提供中国环境标志（II 型）产品认证证书，自我环境声明符合 GB/T24021-2001idtISO14021：1999《环境管理环境标志与声明自我环境声明（II 型环境标志）》的要求，并提供复印件；</p> <p>●. 生产企业获得欧盟电气安全 CE 认证证书并提供证书复印件；</p> <p>●. 要求响应文件中必须提供符合检验依据：GB 8624-2012 阻燃燃烧性能 A1 级要求并获得产品阻燃等级认证证书，提供省级及以上检测报告复印件。</p> <p>●. 要求响应文件中油烟净化一体机油烟去除率<math>\geq 99\%</math>. 并提供省级及以上 CMA 或 CNAS 认证标识的检测报告。</p> <p>●. 要求响应文件中必须提供符合 GB/T 17713-2011 要求，油脂分离度实测值<math>\geq 97\%</math>，常态气味降低度<math>\geq 97\%</math>，提供省级及</p>	平方	5.7	

			以上检测报告复印件。			
31	不锈钢风管	500*500*15000	风管本体采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，两端配法兰	平方	30	
	小件					
32	活动室双门消毒柜	720*280*1100	<p>1、材质：台面全新环保多层实木夹板，层架基本型的是钢线焊接表面环保电解处理。</p> <p>2、机身不锈钢材料，铝合金钢化玻璃门、安全耐用。</p> <p>3、内格网设计、清洁方便，方便空气流通。</p> <p>4、每人独立位置空间，带耐高温塑料号码牌，按编号存放拿取方便实用。</p> <p>5、控制面板标识必须使用激光打标，耐用环保永不褪色；</p> <p>6、两道电源断电开关、确保不使用时，柜身处于完全不通电状态，安全无忧。</p> <p>7. 电源 220V 电率 400W。</p> <p>8、机身背后安装防倾倒装置，安全可靠。</p> <p>●生产厂家拥有《消毒产品生产企业卫生许可证》证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足 GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求》、GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>	台	12	
33	双层送餐车	750*630*800		辆	12	
34	二分之一份数盘	325*265*150	配送餐车	套	48	
35	快餐盘	儿童快餐盘（含勺子）	304 材质	个	360	
	灶具灭火系统					
36	厨房自动灭火装置	CMDS18-2-DS	厨房设备灭火装置是由灭火剂贮存容器组件（灭火剂容器、灭火剂、容器阀、虹吸管）、驱动气体容器组件（贮存容器、容器阀）、管路（灭火剂和冷却水输送管路、感温探测管路）、	套	1	



			<p>喷嘴、阀门（水流电磁阀、单向阀、燃气联动阀）、驱动电磁阀、感温器（易熔金属感温片）、控制盘等组成，固定安装于厨房等高湿热环境中，厨房设备发生火灾时能自动探测并实施灭火的成套装置。</p> <p>★. 生产企业提供投标产品的产品责任险保单复印件。</p> <p>●. 在投标文件中提供所投产品通过 Q31/0116000089C003-2015-01《食用油专用灭火药剂》的试验报告，需提供试验报告的复印件或影印件。</p> <p>●. 在投标文件中提供所投产品满足 GA498-2012《厨房设备灭火装置》、CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则灭火设备产品》、CCCF-MHSB-02《强制性产品认证实施细则灭火设备产品泡沫灭火设备产品》的检测报告，需提供检测报告的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件中提供厨房设备灭火装置控制箱的检测报告，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>			
	幼儿园					
	面点间					
1	烤箱	WFC-306D (三层六盘)	<p>设有双层隔热宽敞玻璃视窗及照明设施，保温效果好，节约能源。2. 采用先进远红外电热管，分上下火，控制，炉膛温度均匀。3. 底面火分别控温，并配有自动温度控制，超温保护装置等。4. 分层叠加式设计，分合简便，方便运输和安装，且每层均可单独使用；</p> <p>●在投标文件中提供所投产品满足 GB 4806.9-2016 的标准要求，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>	台	1	
2	食品发酵箱	13 盘	<p>WFC-13A 系列发酵箱是根据面包发酵原理和要求而研制成功的电热产品。它是通过温度控制电路，利用电热管加热水箱内的水和发酵箱内的气温，从而生成一组对湿度为 80~85%，温度 36~38℃ 的最适合的发酵环境，帮助造型后的面包完成发酵过程的设备</p>	台	1	




			●在投标文件中提供所投产品满足 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》，需提供检测报告的复印件或影印件。			
3	和面机	HWT25111	该系列双动和面机是一种新型和面机械。该机型和面机是和面器与料桶可同时转动，大大加速了搅拌速度和效果，装有安全防护罩，操作方便安全，外形美观，易于清洁，特别适用于西饼屋烘焙面包，宾馆、餐馆、单位食堂等揉制面团	台	1	
4	单眼水池	600*600*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，采用防臭沥水器及高位退水器)，水池带后背(后背高为 150mm，宽为 50mm)，脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
	备餐间					
5	单眼水池	600*600*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，采用防臭沥水器及高位退水器)，水池带后背(后背高为 150mm，宽为 50mm)，脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
6	留样冰箱	580*560*1800	优质全发泡技术，铜管直接制冷，冷藏更快速，双层加厚中空玻璃门。全封闭压缩机，动力强劲，环保静音。	台	1	
7	双层工作台	1800*800*800	台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，下衬 16mm 机制木工板，配加强筋，同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高)，脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚，下层配不锈钢沥水板，沥水板离地高为 150mm。	台	1	
	主厨房					
8	电汽两用蒸饭柜	12 盘	主材采用优质不锈钢板，饭车内饭盘轨道压制而成，内胆与外壳之间采用发泡进行隔热保温，蒸饭车内配 12 只无磁不锈钢饭盘，下配四只轮子。 ●提供食品接触产品安全认证证书，需提供证书的复印件或影印件。	台	1	

			<p>●在投标文件中提供所投产品满足 GB4706. 1-2005《家用和类似用途电器的安全》、GB4706. 34-2008《家用和类似用途电器的安全商用电强制对流烤炉、蒸汽炊具和蒸汽对流炉的特殊要求》的安全检测报告，需提供检测报告的复印件或影印件。</p>			
9	电磁单头单尾小炒连 900 大炒炉	2000*1200*800	<p>采用不锈钢板材制作，采用一体成型面板，炉体达到 IPX6 标准防水设计，整机防辐射设计，国家标准防水式接线盒，拥有自主研发的专利机芯技术，线盘具有超温保护更灵敏，具有线盘寿命检测，防漏电处理 7 英寸数字显示屏，能显示故障，火力 温度及实时功率等，具有 28 项故障自动检测保护功能，磁控 8 档控制开关，功率 15kw+25KW/380v，火力大加热速度快更均，炒灶配直径 500 的锅，大锅直径 900。炉脚采用不锈钢子弹脚，方便美观耐用。</p>	台	1	
10	灶用调料台	500*1000*800	<p>面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，下衬 16mm 机制木工板，配加强筋，同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高)，脚管为 Φ51*1.2mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚。</p>	台	1	
11	双层工作台	1800*800*800	<p>台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，下衬 16mm 机制木工板，配加强筋，同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高)，脚管为 Φ51*1.2mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚，下层配不锈钢沥水板，沥水板离地高为 150mm。</p>	台	2	
12	四门冰箱	1200*720*1900	<p>采用上置式压缩冷凝机组，箱体、门体均为硬质聚氨酯高压发泡，门体采用自动复位装置，整机保温性能好，强度大。产品外壳和门壳均采用优质不锈钢制作，门胆采用无毒，无味，易清洗的 ABS 工程塑料，卫生美观，经久耐用。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书。需提供扫描件或影印件。</p> <p>●提供国家强制性产品认证证书 CQC。需提供扫描件或影印件。</p>	台	1	


			<p>●在投标文件中提供所投产品满足 GB 4706.1-2005、GB4706.102-2010 的标准要求，需提供检测报告的复印件或影印件。</p> <p>●提供售后服务认证七星卓越认证证书。</p>			
	粗加工					
13	四层格栅货架	1100*500*1800	四周边框采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，中间排挡采用不锈钢板厚 1.0mm 制作，档距为 50mm，均布；脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚。	台	2	
14	全自动不锈钢电热水器	380V 9KW	<p>外形美观大方，结构紧凑，使用方便。除自动测温、控温和控水外，还特设有缺水保护功能，当开水器无水时能自动切断电源，防止开烧，保护设备安全，克服了旧式开水器无水干烧而损坏发热管的现象。产品性能优越，质量可靠、热效率高，独创保温层，环保节能。</p> <p>●提供食品接触产品安全认证证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●在投标文件提供所投的产品符合中国节能产品认证证书，需提供证书的复印件或影印件。</p> <p>●提供 CQC 标志认证安全型式实验报告复印件或影印件。</p>	套	1	
15	三眼水池	1800*700*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成，采用防臭沥水器及高位退水器)，水池带后背(后背高为 150mm，宽为 50mm)，脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管，脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
16	双层工作台	1800*800*800	台面采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作，下衬 16mm 机制木工板，配加强筋，同时台面板和木工板用强力胶形成一体(达到表面平整、整体强度高)，脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚，下层配不锈钢沥水板，沥水板离地高为 150mm。	台	1	
	主食库					
17	地架	1200*600	主材为不锈钢 304 方管，边框管为	台	1	



		*250	50*50*1.2mm 不锈钢方管，中间格栅管为 50*50*1.2mm 不锈钢方管。			
18	四层平板货架	1200*500*1800	四层采用优质 304 平板制作，板厚 1.0 毫米，脚管为 $\phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管，脚用不锈钢可调整脚。	台	2	
	洗消间					
19	热风循环消毒柜	1300*650*1850	主材为无指纹不锈钢板，采用 1.0mm 不锈钢板制作，采用不锈钢消毒框分四层，配备可调温度 0-100 摄氏度，高温消毒同时上档板内暗装两只离心循环风机，把干温电热管收出的高温在箱体内以达到均温，在餐具高温消毒的同时把餐具表面水份烘干。脚用可调整脚。 ●提供食品接触产品安全认证证书，需提供证书的复印件或影印件。 ●在投标文件中提供所投产品满足《食具消毒柜安全和卫生要求》GB17988-2008 的要求，需提供检测报告的复印件或影印件。 ●提供消毒柜原材料的抗菌不锈钢检测报告，需提供检测报告的复印件或影印件。	台	1	
20	四门碗柜	1100*550*1800	柜体采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作。移门及层板采用优质不锈钢板厚 1.0mm 制作，移门上下都安装滑轮，用滑轮来回滑动(这样便于清洗、搞卫生、开启灵活自如)，顶板、中间隔板及底板用不锈钢板厚 1.0mm 制作，下面采用横向加强筋 2 根进行加强，脚用不锈钢八角重力调整脚。	台	1	
21	全自动不锈钢电热水壶	380V 9KW	外形美观大方，结构紧凑，使用方便。除自动测温、控温和控水外，还特设有缺水保护功能，当开水器无水时能自动切断电源，防止开烧，保护设备安全，克服了旧式开水器无水干烧而损坏发热管的现象。产品性能优越，质量可靠、热效率高，独创保温层，环保节能。 ●提供食品接触产品安全认证证书，需提供证书的复印件或影印件。 ●在投标文件提供所投的产品符合中国节能产品认证证书，需提供证书的复印件或影印件。	套	1	

			●提供 CQC 标志认证安全型式实验报告复印件或影印件。			
22	三眼水池	1800*700*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作, 水斗为不锈钢板厚 1.0mm (水斗采用放样折边焊接而成, 采用防臭沥水器及高位退水器), 水池带后背(后背高为 150mm, 宽为 50mm), 脚管为 $\Phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管, 脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
23	收残台	1500*700*800	台面板采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作, 上开收残孔, 脚管为 $\Phi 51 \times 1.2$ mm 不锈钢管, 脚为不锈钢可调整脚。	台	1	
	排烟系统					
24	烟罩风机净化一体机	3600*1300*500	<p>净化原理：一级净化：冷凝碰撞原理，利用气态污染物在不同温度及压力下具有不同的饱和蒸气压，在降低温度或提高压力下，某些污染物凝结出来，以达到净化回收的目的。二级净化：中效过滤原理，V 型高分子复合材料，对油烟颗粒有极佳的阻拦作用，主要拦截一级净化后气流中滤过的细小油烟颗粒，可以屏蔽掉 5 微米的固体颗粒物。三级净化：电子静电原理，通过升压变压设备，把低压交流电流升压所需的高压电，然后经过整流后，得到所需的高压直流电源，加到净化设备的电场上，达到高压分解油烟颗粒，低压吸附来进行处理的原理。四级净化：光解降味原理，UV-C 紫外线 C 波段的光速在工作时与空气中的氧气反应生成臭氧，臭氧对有机物的增味分子氧化生成水和二氧化碳，从而减少了异味。，净化效率可达到 98%。</p> <p>★. 生产企业获得烟净化一体机 CCEP 环境保护产品认证证书并提供证书复印件；</p> <p>●. 要求响应文件中提供中国环境标志（II 型）产品认证证书，自我环境声明符合 GB/T24021-2001idtISO14021：1999《环境管理环境标志与声明自我环境声明（II 型环境标志）》的要求，并提供复印件；</p> <p>●. 生产企业获得欧盟电气安全 CE 认证证书并提供证书复印件；</p> <p>●. 要求响应文件中必须提供符合检验依据：GB 8624-2012 阻燃燃烧性能 A1 级要求并获得产品阻燃等级认证证书，提供</p>	平方	4.7	



			省级及以上检测报告复印件。 ●. 要求响应文件中油烟净化一体机油烟去除率 $\geq 99\%$ . 并提供省级及以上 CMA 或 CNAS 认证标识的检测报告。 ●. 要求响应文件中必须提供符合 GB/T 17713-2011 要求, 油脂分离度实测值 $\geq 97\%$ , 常态气味降低度 $\geq 97\%$ , 提供省级及以上检测报告复印件。			
25	不锈钢风管	500*500*4000	风管本体采用优质 304 不锈钢板厚 1.0mm 制作, 两端配法兰	平方	8	
	小件					
26	活动室双门消毒柜	720*280*1100	1、材质: 台面全新环保多层实木夹板, 层架基本型的是钢线焊接表面环保电解处理。 2、机身不锈钢材料, 铝合金钢化玻璃门、安全耐用。 3、内格网设计、清洁方便, 方便空气流通。 4、每人独立位置空间, 带耐高温塑料号码牌, 按编号存放拿取方便实用。 5、控制面板标识必须使用激光打标, 耐用环保永不褪色; 6、两道电源断电开关、确保不使用时, 柜身处于完全不通电状态, 安全无忧。 7. 电源 220V 电率 400W。 8、机身背后安装防倾倒装置, 安全可靠。 ●生产厂家拥有《消毒产品生产企业卫生许可证》证书, 需提供证书的复印件或影印件。 ●在投标文件中提供所投产品满足 GB4706. 1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分: 通用要求》、GB17988-2008《食具消毒柜安全和卫生要求》, 需提供检测报告的复印件或影印件。	台	24	
27	快餐盘	儿童快餐盘 (含勺子)	不锈钢 304 材质	个	1370	

注明“★”参数为重要参数, 必须完全响应, 不得负偏离, 否则作无效标处理;

备注：如采购清单中的参数、配置标注了设备的推荐品牌则并非指定，投标人在其投标文件中可以选用其他品牌，但这种替代质量上要优于或相当。

**（三）投标人资格要求：**

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 中华人民共和国境内注册，具备合法有效的营业执照；
3. 供应商存在以下不良信用记录情形之一的，不得推荐为成交候选供应商，不得确定为成交供应商：

- （1）供应商被人民法院列入失信被执行人的；
- （2）供应商被工商行政管理部门列入企业经营异常名录的；
- （3）供应商被税务部门列入重大税收违法案件当事人名单的；
- （4）供应商被政府采购监管部门列入政府采购严重违法失信行为记录名单的。

**（四）投标人必须提交的证明文件：**

1. 营业执照副本；（扫描件加盖供应商电子签章）
2. 法人授权委托书；（按格式上传）
3. 采购需求中要求提供的其他证明文件。

**（五）合同主要条款：**

1. 付款方式：合同签订后 7 个工作日内付合同价款的 40%；每完成一所幼儿园设备安装，经采购人初验合格后支付至该园货物价款的 80%；所有幼儿园安装调试完成，经综合验收合格并审计通过后付至审计价款的 100%。

**2. 履约保证金：**

2.1 履约保证金：履约保证金中标人在正式签合同前须向采购人交纳履约保证金，金额为中标价的 2%。供应商可自主选择以支票、汇票、本票、保险、保函等非现金形式缴纳或提交。

**2.2、退还条件、时间和不予退还的情形**

2.2.1、退还时间：服务完成后一次性无息退还

2.2.2、退还条件和不予退还的情形：由采购人在合同中约定

3. 合同争议处理：采购合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决，协商解决不成的，提交宣城仲裁委员会仲裁。

**（六）运输、安装、调试要求：**

成交人应负责所投设备或货物的采购、运输、装卸、安装、调试、验收，所有费用（包含施工过程所有辅材及没有考虑到的一切事项）均由成交供应商承担。

**（七）培训：**培训人员现场培训（操作、维护等）：供货方免费培训。

**（八）商检、计量费用：**由中标人承担。

**（九）交货地点：**业主指定地点。

**（十） 交货及提供服务时间要求：**合同签订后 40 个日历天内完成供货、 安装与调试。

**（十一）售后服务：**

1. 质保期：自验收合格之日起 2 年。

2. 维修响应：供货方在保修期内接到用户电话后，在 1 小时内响应，12 小时内到达现场，24 小时以内解决问题，不能修复的必须采取无偿更换设备措施，以保证用户的正常使用。保修期外供货方终生提供零配件及维修保养，可收取维修成本和适当利润。

**（十二）其他要求：**

1. 投标报价需包含设备的运输、装卸、安装、调试、辅材等交钥匙工程的完整报价。

2. 中标人提供的产品技术参数不满足采购需求要求或在保修期内不能按合同履行义务的，中标人将按违约处理并报相关管理部门公示及记为不良行为记录。

## 五、磋商与评审

（以下评审办法由采购人： 广德市教育体育局 负责解释）

### 一、总 则

- 1、为规范评审活动，保证评审的公平、公正，维护磋商当事人的合法权益，依照政府采购相关法律、法规制定本评审办法；
- 2、本办法仅适用于本次采购项目的评审活动；
- 3、评审活动遵循公平、公正、科学、择优的原则；
- 4、评审活动依法进行，任何单位和个人不得非法干预或者影响评审过程和结果；
- 5、评审活动在严格保密的情况下进行；
- 6、评审活动及其当事人应当接受政府采购监督管理部门的监督。

### 二、评审委员会的组建

- 1、评审工作由竞争性磋商小组进行，竞争性磋商小组由采购人代表和评审专家共3人以上单数组成，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二，评审专家由采购人依法通过随机抽取的方式确定。
- 2、根据项目特点和评审中遇到的特殊情况，按照法律、法规的规定。

### 三、评审方法

本项目采用**综合评分法**。综合评分法是指响应文件满足磋商文件全部实质性要求且按评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选供应商的评审方法。因落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算评审价。

### 四、评审程序

- 1、采购人可以在评审前说明项目背景和采购需求，说明内容不得含有歧视性、倾向

性意见，不得超出磋商文件所述范围。

2、**初审**。磋商小组对所有供应商响应文件进行初审；

3、**磋商**。初审合格后，磋商小组将集中与通过初审的单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。如供应商在接到项目代理机构通知后未参与磋商的，视同放弃该权利。

4、**报价**。磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价。

5、在提交最后报价之前，供应商可以根据磋商情况退出磋商。

6、**综合评分**。经磋商确定最终采购需求和提交最后报价的供应商后，由磋商小组采用综合评分法对提交最后报价的供应商的响应文件和最后报价进行综合评分。

7、在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

8、磋商结束后，要求所有继续参加磋商的供应商在规定时间内以书面形式提交最终报价，若供应商未在规定时间内提交报价，则视上一轮报价为该供应商最终报价；在磋商内容不做实质性变更或重大调整的前提下，供应商下轮报价不得高于上一轮报价，否则视该供应商所有轮次报价均为无效报价，**报价部分评审不得分**。

9、磋商小组应当根据综合评分情况，按照评审得分由高到低顺序推荐3名以上成交候选供应商，并编写评审报告。符合财库【2014】214号第三条第四项或财库【2015】124号规定情形的，可以推荐2家成交候选供应商。评审得分相同的，按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的，按照技术指标优劣顺序推荐。

10、对于响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，磋商小组应当以书面形式要求供应商作出必要的澄清、说明或者补正；

11、编写评审报告。

## 五、评审细则

广德市熙春幼儿园等幼儿园食堂餐厨设备采购项目项目初审审查表				
供应商：				
审查指标				
序号	指标名称	指标要求	是否通过	格式或提交资料要求
1	营业执照	合法有效		合法有效的营业执照扫描件并加盖供应商公章
2	供应商声明函	按照规定格式		
3	磋商承诺函	符合磋商文件要求		按照规定格式
4	授权委托书	符合磋商文件要求		按规定格式提供。法定代表人参加投标的，提供身份证明扫描件
5	获取磋商文件方式	符合磋商文件要求		
6	响应文件规范性	符合磋商文件要求：按规定格式、无严重的编排混乱、内容不全或字迹模糊辨认不清、前后矛盾情况，对评审无实质性影响的		

7	响应文件响应情况	付款响应、交货期响应、售后服务响应、履约保证金响应等		
8	服务要求及其他实质性响应情况	响应磋商文件要求, 所提供满足磋商文件实质性要求		实质性要求是指本磋商文件中用带“★”或“必须”的商务和技术等要求。
9	报价	响应报价未超过本项目控制价		超过本项目控制价（预算价）为无效响应
10	.....	.....		.....
11	其他	提供本项目采购需求中要求提交的证明材料		
审查意见:				
磋商小组签字:				
评审时间:				

备注：1、审查结论分为通过和未通过。对否定的审查指标，要提出充足的否定理由，并填写在符合性审查表上。供应商必须通过上述全部指标，否则响应文件无效。

2、所要求提供的相关证明文件，供应商应按磋商文件规定格式制作。





详细评价表

评分项目	分项	评标要点及说明
投标报价 (30 分)	报价 (30 分)	<p>采用低价优先法计算,即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价,其价格分为满分。其他投标人的价格分按照下列公式计算(小数点保留一位)。</p> <p>投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 30</p>
技术部分 (50 分)	技术参数响应情况 (30 分)	<p>根据技术参数及要求的响应情况进行综合打分,所投产品全部参数及要求完全满足招标文件的,得基础分 30 分:</p> <p>1、“★”部分必须满足,否则作无效标处理。</p> <p>2、评标委员会根据投标供应商对技术参数的满足情况进行综合评分:</p> <p>完全满足招标文件技术参数要求得 30 分,标●的为重要技术参数, 不满足,每项扣 2 分,扣完为止。</p> <p>3、非标●技术参数不满足的,每项扣 1 分;扣完为止。</p> <p>注:以投标响应表及采购需求中要求提供的证明材料作为评审依据, 响应招标参数要求,但未提供招标文件要求的证明材料或提供的材料 不满足要求的,不得分。</p>
	施工方案 (10 分)	<p>1、根据投标供应商提供的详细实施方案由评标委员会进行综合评分,包括但不限于:现场平面设计图(如:水电图、平面图等)、供货安装计划、设备调试计划、项目组织架构、维护响应时间(如:服务电话、从业人员资格等),方案全面、详细科学可行,能及时响应的得 10 分;方案较科学,可行性一般的得 6 分;方案内容存在缺陷的得 3 分,差或未提供的不得分。</p>
	售后服务方案 (10 分)	<p>1、评委依据投标人提供的售后服务内容、免费技术培训方案、免费保修期外的维修方案、服务响应时间等进行综合评审。优的得 6 分,良的得 4 分,一般的得 2 分,未提供不得分。</p> <p>2、投标人在投标文件中提供质保期承诺:质保期满足招标文件要求且承诺,承诺每增加 1 年得 2 分,满分 4 分。</p>

商务部分 (20分)	综合实力 (15分)	<p>1、提供所投产品一致的 304 不锈钢材质（材质包括：304 不锈钢板、304 不锈钢方管、304 不锈钢圆管）国家认可第三方检测机构出具的合格有效检测报告；检测报告内容应包含成分、拉伸、盐雾检测内容。每提供一种材料完整的检测报告的得 1 分，本项最高得 3 分。</p> <p>2、投标人具有国家标准《商品售后服务评价体系》GB/T27922-2011 评价标准的售后服务认证证书，五星的得 3 分，四星的得 2 分，三星及以下的得 1 分。</p> <p>3、投标人具有燃气器具的安装、维修的建筑业企业资质证书，需提供企业员工（提供本企业近期 6 个月社保）3 人以上具有燃气具安装维修资质。每提供一个得 1 分，满分 3 分。</p> <p>4、投标人具有在有效期内的质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书的，每提供一个得 2 分，满分 6 分。</p>
	企业业绩 (5分)	<p>自 2019 年 1 月 1 日以来（时间以合同签订时间为准），具有厨房设备供货及安装项目业绩：</p> <p>合同金额 100 万元（含）及以上，每提供一个得 1 分，此项满分 5 分；</p> <p>注：投标文件中提供业绩合同和中标通知书（二者缺一不可）的扫描件或复印件。</p>

注： 1、以上评分标准中要求的相关证明材料，投标人需按要求提供清晰复印件加盖原单位公章扫描件上传。若提供相关证明材料无法辨认，后果自负。

2、中标人弄虚作假将取消其中标资格，并报监管部门核查。

3、投标人在投标时给出的承诺，如中标后不予以兑现，招标人有权取消其中标资格或取消合同。

4、以上所有证书原件、检测报告原件中标后带到甲方单位查验。

六 、 采购合同（参考）

项目名称：

合同编号：

根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等法律法规规定，广德中业建筑工程咨询有限公司受采购人委托负责组织政府采购代理工作，根据采购结果，买卖双方本着公平、诚实和信用的原则共同确定以下条款和条件签定本合同。

买 方（以下简称“采购人”）

卖 方（以下简称“中标人”）

第一条：合同标的、数量、价款、服务团队组成

1、合同标的内容：详见磋商文件内容。

2、合同总价(人民币大写)：元。

中标人为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，采购人不再另行支付其它任何费用。

3、服务团队人员组成情况：

序号	姓名	身份证号码	职务	职称	执（职） 业资格	资格证书 编号	学历及毕 业院校
1							
2							
...							

第二条：中标人保证所提供的服务完全符合本合同及磋商文件规定，服务程序、质量及要求满足相关标准，必须通过有关部门的审核。因中标人所供服务质量原因造成采购人损失的，采购人有权以中标人交纳的履约保证金作出相应补偿。中标人没有提交履约保证金的，应当对采购人的损失承担赔偿责任（均不计利息）。

第三条：提供服务时间（合同履行时间）、地点

1. 提供服务时间（合同履行时间）：

服务地点：

第四条：验收时间、组织

中标人按合同要求提供所有服务结束后书面通知采购人进行验收，由采购人在7个工作日内组织验收完毕。验收所发生的相关费用由中标人承担。大型或者复杂的货物采购项目，采购人可以邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作，并由其出具验收书，验收书内容须包含每一项技术、服务、安全内容。

第五条：付款方式：

第六条：其他约定

1、签订合同前，中标人须将营业执照及相关资质证书原件交采购人查验。

2、中标人所有人员均应持证上岗，并向采购人出示相关证件原件。

3、未经采购人事先同意，中标人不得擅自更换其项目负责人及项目组的其他技术人员。如果中标人派遣服务本项目的技术人员不称职，采购人有权要求中标人更换同等技术人员，并应经采购人认可备案。

4、中标人应自觉接受采购人及有关部门对服务工作的全程监督。

5、项目进度：在任何时候中标人的实际工作进度如落后于拟定的计划进度，或很明显要落后时，中标人应按采购人的要求，对原计划进行修改，并递交一份修改后的计划，同时应考虑实际情况，向采购人通报加快进度所采取的措施，以确保整个项目的完成时间不受影响。

第七条：中标人承担合同标的服务及交付前的一切费用(包括不可预见费用)和市场风险。

第八条：违约责任

1、中标人拒绝履行合同义务的，采购人有权解除合同，并有权要求中标人赔偿损失。经采购人同意继续履行合同的。中标人应按合同总价款的\_\_\_\_\_%承担违约金（从履约保证金中扣除），经催告后在采购人规定的合理期限内，仍未履行的，采购人有权解除合同并扣留全部履约保证金。

2、由于中标人原因(除不可抗力外)中标人未在规定的期限内完成相应服务工作；对超出服务期的每一天，中标人应按合同总价款的\_\_\_\_\_%承担违约金，在合同货款支付时一次性扣除或从履约保证金中扣除。若超出服务期天(含天)以上的，采购人有权解除合同并扣留全部履约保证金。

3、中标人送交的服务工作成果经验收不合格或验收后出现质量问题, 中标人应向采购人支付合同总价5%的违约金（从履约保证金中扣除）。并由中标人负责包换或重新提供服务，具体以采购人要求为准。并承担因此而产生的实际费用以及采购人的损失。

4、中标人按合同要求提供所有服务结束后，由于采购人原因(除不可抗力外)无故拒收或拒签政府采购验收单(未能通过验收的除外)，每逾一天，采购人应向中标人支付合同货物金额的\_\_\_\_\_%滞纳金。如遇特殊情况采购方要求推迟服务期或服务成果验收的，必须事先征得中标人的同意，否则应承担由此给中标人造成的损失。

5、采购人延期付款（有正当拒付理由除外），应向中标人偿付拖欠款项的违约金，金额每日按逾期款金额的\_\_\_\_\_%计算。

6、上述违约金、赔偿金、缴纳的履约保证金、质保金不能补偿对方损失时，双方有权向对方追索实际损失的赔偿金。

7、由于不可抗力原因使中标人延迟提供服务，或者由于不可抗力原因影响采购人履约，可不执行违约责任条款，由双方协商解决。

8、除法定情形及本合同约定的解除或终止合同情形出现的，任何一方未经对方同意而单方面解除或终止合同的，应当向对方赔偿合同总价款的%违约金。

#### 第九条：合同的变更与终止（解除）

如发生了不可抗力或重大变故等原因，致使采购项目发生更改或取消的，应签订补充合同或终止（解除）本合同。

有下列情形之一的，当事人可以终止（解除）本合同：

- 1、因不可抗力致使不能实现合同目的；
- 2、在履行期限届满之前，当事人一方明确表示或者以自己的行为表明不履行合同；
- 3、当事人一方迟延履行合同，经催告后在合理期限内仍未履行；
- 4、当事人一方迟延履行合同或者有其他违约行为致使不能实现合同目的；
- 5、法律规定的其他情形。

本合同约定的其他终止（解除）情形(如无其他约定内容应注明“无”)如下：

第十条：转让与分包

中标人不得全部转让给第三人或将合同内容肢解后以分包的名义分别转让给第三人。

第十一条：履约保证金

中标人须在领取中标通知书之日起7日内按照磋商文件规定交纳足额的履约保证金。因中标人违约而造成采购人损失时，采购人可在无须征得中标人同意的情况下首先从其所交纳的履约保证金中获取相应的补偿，履约保证金扣除采购人应得的补偿后的余款，将在履约期（服务期）满后退还给中标人（全部扣完的除外），中标人不履行合同义务的，履约保证金不予退还，给采购人造成的损失超过履约保证金数额的，还应当对超过部分予以赔偿；没有提交履约保证金的，应当对采购人的损失承担赔偿责任（均不计利息）

第十二条：争议的解决

1. 因质量问题发生争议的，由采购人委托有关技术部门进行质量鉴定，该鉴定的结论买卖双方应当接受，各方均有权直接向对方索赔，并签订书面处理协议书，报广德市公共资源交易服务中心备案。

2. 与本合同有关的一切争议，采购人和中标人双方应通过友好协商解决，如从协商开始后十日内仍不能解决，可以向广德市公共资源监督管理部门提请调解。调解不成可以采取以下第（ ）种方式解决争议：

（1）向采购人所在地仲裁机构提起仲裁；

（2）向采购人所在地人民法院提起诉讼。

第十三条：合同的文本及生效。

1. 本合同一式四份（必须正反页打印），在采购人、中标人双方签字、盖章后生效。甲、乙双方各一份，采购代理机构一份，广德市公共资源交易服务中心一份。

2. 本合同未尽事宜，经双方商议可续签补充协议。该补充协议与本合同具有相同法律效力，但该补充协议的内容不能实质性修改磋商文件的主要条款。磋商文件为本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力（同一单

位发出的文件内容如有抵触，以后形成的文件为准）。

3. 本合同未涉及的部分以磋商文件及补充文件为准，上述磋商文件与中标人针对本项目投标文件、中标人在评审答疑时及投标有效期内补充的所有书面文件；中标人投标时随同投标文件一起递送的资料及附图；采购人发出的中标通知书；双方澄清、确认共同签字、盖章的补充文件是本合同的附件，与本合同具有同等法律效力，在实际履行过程中，本合同及各附件的适用顺序如下：

- ①各附件规定有抵触，但本合同有规定的，按本合同执行；
- ②各附件有抵触的，且本合同没有规定的，按采购人磋商文件执行；
- ③采购人磋商文件未规定的，按中标人投标文件执行。

采购人：	中标人：
通讯地址：	通讯地址：
邮政编码：	邮政编码：
电话：	电话：
传真：	传真：
	开户银行：
	账号：

采 购 人 ： 中 标 人 ：

单位盖章： 单位盖章：

代表签字： 代表签字：

签订时间： 年 月 日  
签订地点：

## 七、响应文件格式

\_\_\_\_\_项目（\_包）

响  
应  
文  
件

供 应 商：\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日



## （一）供应商综合情况简介

(供应商可自行制作格式)

(二) 开标一览表

项 目 名 称	
供应商全称	
包段	第 包（项目不分包时可写整包或不填写）
最终响应报价 （人民币元）	响应总价：小写：_____ 大写：_____
备注	

供应商公章：

备注：

此表中报价作为本次磋商的首轮报价。

### （三）磋商承诺函

致：\_\_\_\_\_（采购人）

根据贵方的磋商公告，据此函，我方承诺如下：

- 1、如我公司成交，我公司承诺愿意按磋商文件规定缴纳履约保证金。按本次磋商文件规定及报价承诺供货及安装。
- 2、我方根据本次磋商文件的规定，严格履行合同的责任和义务，并保证于买方要求的日期内完成供货、安装及服务，并通过买方验收。
- 3、我方承诺报价低于同类货物和服务的市场平均价格。
- 4、我方已详细阅读本次磋商文件，包括磋商文件附件、参考资料、磋商文件修改书或图纸（如有），我方正式认可并遵守本次磋商文件，并对磋商文件各项条款、规定及要求均无异议。
- 5、我方同意从供应商须知规定的磋商日期起遵循本磋商文件，并在供应商须知规定的磋商有效期之前均具有约束力。
- 6、我方同意按贵方要求在规定时间内向贵方提供与其磋商有关的任何证据或补充资料，否则，我方的响应文件可被贵方拒绝。
- 7、我方完全理解贵方不一定接受最低报价。
- 8、我方同意磋商文件规定的付款方式、免费质保等要求。
- 9、我方对响应文件中所提供资料、文件、证书及证件的真实性和有效性负责。

供应商名称：\_\_\_\_\_

（供应商公章）

法定代表人或其授权代表（签字或盖章）：\_\_\_\_\_

日 期：\_\_\_\_\_

通讯地址：\_\_\_\_\_

邮政编码：\_\_\_\_\_ 电 话：\_\_\_\_\_

邮 箱：\_\_\_\_\_

供应商开户行：\_\_\_\_\_

账 号：\_\_\_\_\_

备注：允许非独立法人资格投标的，代理机构在编制文件时自行将“法定代表人”表述调整为“法定代表人（或主要负责人）”。

## (四) 投标分项报价表

序号	货物名称	品牌、规格型号	原产地及生产厂商	单位	数量	单价(元)	小计(元)	备注
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
	其他费用							
	...							
	...							
	...							
	合计							

投标人公章：

## 备注：

1、表中所列货物为对应本项目需求的全部货物及所需附件购置费、包装费、运输费、人工费、保险费、安装调试费、各种税费、资料费、售后服务费及完成项目应有的全部费用。如有漏项或缺项等导致的风险和责任，投标人自行承担。

2、表中须明确列出所投主要产品的货物名称、品牌、型号、规格、原产地及生产厂商，否则可能导致投标无效。

### （五）主要成交标的承诺函

我公司同意在中标结果公告中公示以下主要成交标的并承诺：投标文件中所提供的主要成交标的均真实有效。若被发现存在任何虚假、隐瞒情况，我公司承担由此产生的一切后果。

序号	货物名称	规格型号	数量	单价（元）	备注
1					
2					
3					
4					
5					
...					
...					

**备注：**

- 1、表中所列内容为满足本项目要求的主要成交标的；
- 2、中标人提供的以上承诺情况（名称、规格型号、数量、单价，如有服务内容，在备注中填写），将按约定随中标公告一并公告。
- 3、本页《主要成交标的承诺函》由投标人准确填写。

**投标人公章：**

## (六) 投标响应表

按招标文件规定填写			按投标人所投内容填写	
第一部分：技术部分响应				
序号	品名	招标文件要求的技术规格及配置	投标人承诺产品的品牌、型号及技术规格及配置	偏离说明
1				
2				
3				
...				
第二部分：商务部分响应				
序号	内容	招标文件要求	投标承诺	不允许负偏离
1	供货及安装期限			
2	付款			
3	履约保证金			
4	投标有效期			
5	免费质保期			
6	相关服务			
	.....			
第三部分：货物说明一览表（如有）				
所供产品的详细性能说明：				

投标人公章：

## 备注：

- 1、投标人必须逐项对应描述投标货物品牌、型号、主要参数、配置及服务要求，如不进行描述，仅在响应栏填“响应”或未填写的，将可能导致投标无效；
- 2、投标人可以对招标人的技术方案进行优化，提供满足采购人实际需要更优的技术方案，须在上表偏离说明中详细注明，且此方案须经评标委员会评审认可；招标人提出的实质性的要求不允许负偏离，商务部分响应不允许负偏离；
- 3、响应部分可后附详细说明及技术资料、相关技术和服务方案。

(七) 产品质量承诺函

(投标人可自行制作格式)

投标人公章：



(八) 所供货物组部件、备品、备件清单

(投标人可自行制作格式)

序号	名称	规格型号 及材质	数量	单价	小计	备注
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

投 标 人 公

章：

备注：备品备件系指免费质保期满后一定期限的易损件、耗材等。

## (九) 与评审有关的证明文件

## 备注:

- 1、与评审有关的证明文件详见采购需求、评标办法;
- 2、请投标人自行将所要求的证明、证件资料按采购需求和评标办法的评审顺序依次制作, 并制作目录、标明页码。

## 3、与评审有关的证明文件索引目录格式:

序号	招标文件“评标办法”评审对应指标	陈述、说明、方案及证明资料名称	对应本章节页码范围 (注: 不在本章节体现的证明资料, 须注明其证明材料在投标文件中所在章节位置, 例如资格审查指标中“投标人声明函”, 投标人应注明详见投标文件第十五章-投标人声明函, 无需在本章节中重复提供)
一	资格审查指标		
1			
2			
.....			
二	符合性审查指标		
1			
2			
.....			
三	详审指标		
1			
2			
.....			

投标人公章:

## （十）投标授权书

本授权书声明：\_\_\_\_\_公司(工厂)授权本公司(工厂)\_\_\_\_\_（投标人授权代表姓名、职务）代表本公司（工厂）参加本项目采购活动，全权代表本公司处理投标过程的一切事宜，包括但不限于：投标、开标、评标、谈判、签约等。投标人授权代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，本公司均予以认可并对此承担责任。投标人授权代表无转委托权。

特此授权。

本授权书自出具之日起生效。

授权代表身份证明扫描件或影印件：

授权代表联系方式：\_\_\_\_\_（请填写手机号码）

特此声明。

投标人公章：

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月

日

备注：

- 1、本项目只允许有唯一的投标人授权代表，提供身份证明扫描件或影印件；
- 2、法定代表人参加投标的无需提供投标授权书，提供身份证明扫描件或影印件。

## （十一）联合体协议

（ 不允许联合体投标或未组成联合体投标，不需此件）

\_\_\_\_\_（A 公司）与\_\_\_\_\_（B 公司）就本项目的投标有关事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

一、由\_\_\_\_\_（A 公司）牵头，\_\_\_\_\_（B 公司）参加，组成联合体共同进行本项目的投标工作。

二、\_\_\_\_\_（A 公司）为本次投标的主体方，联合体以主体方的名义参加投标。主体方负责投标项目的一切组织、协调工作，并授权代理人以联合体的名义参加项目的投标，代理人在投标、开标、评标、合同签订过程中所签署的一切文件和处理与本次招标有关的一切事物，联合体各方均予以承认并承担法律责任。联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就本项目对采购人承担连带责任。

三、如联合体中标，则主体方负责\_\_\_\_\_等工作；参加方负责\_\_\_\_\_等工作。各方各自承担相应的责任。

四、各方不得再以自己名义单独在本项目中投标，也不得组成新的联合体参加本项目投标。

五、参加方负责内容的合同金额占联合体协议合同总金额百分之\_\_\_\_\_。

六、主体方负责内容的合同金额占联合体协议合同总金额百分之\_\_\_\_\_。

七、未中标，本协议自动废止。

主体方：\_\_\_\_\_（签章）

参加方：\_\_\_\_\_（签章）

法定代表人：\_\_\_\_\_

法定代表人：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

地址：\_\_\_\_\_

邮编：\_\_\_\_\_

邮编：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_

电话：\_\_\_\_\_

签订日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## （十二）供货安装（调试）方案

（投标人可自行制作格式）

### (十三) 售后服务与维保方案

(投标人可自行制作格式)

（十四）所投货物的技术资料或样本等

（投标人可自行制作格式，可附产品技术彩页）

## （十五） 供应商声明函

（联合体参加投标的，联合体双方均须提供）

根据《中华人民共和国政府采购法》及《中华人民共和国政府采购法实施条例》的规定，本公司郑重声明：

1、我公司完全符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定：

- （1）具有独立承担民事责任的能力；
- （2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （4）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；
- （6）符合法律、行政法规规定的其他条件。

2、我公司已按照招标文件中供应商须知前附表中规定进行了查询，无以下不良信用记录情形：

- （1）公司被人民法院列入失信被执行人；
- （2）公司、法定代表人或拟派项目经理（项目负责人）被列入行贿犯罪档案；
- （3）公司被工商行政管理部门列入企业经营异常名录；
- （4）公司被税务部门列入重大税收违法案件当事人名单；
- （5）公司被政府采购监管部门列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

我公司承诺：合同签订前，若我公司不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，或具有不良信用记录情形，贵方可取消我公司中标资格或者不授予合同，所有责任由我公司自行承担。同时，我公司愿意无条件接受监管部门的调查处理。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人公章：\_\_\_\_\_

日 期：     年     月     日



## （十六）中小企业声明函（货物）

（非中小企业产品投标，不需此件）（如有将随评审结果一并公示）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员（）人，营业收入为（）万元，资产总额为（）万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员（）人，营业收入为（）万元，资产总额为（）万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期： 年 月 日

### （十七）残疾人福利性单位声明函

（非残疾人福利性单位投标, 不需此件）（如有将随评审结果一并公示）

本单位郑重声明, 根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定, 本单位为符合条件的残疾人福利性单位, 且本单位参加\_\_\_\_\_（项目名称）（项目编号: \_\_\_\_\_）采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务）, 或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假, 将依法承担相应责任。

投标人公章: \_\_\_\_\_

日 期: \_\_\_\_\_

### （十八）供应商诚信履约承诺函

根据《中华人民共和国政府采购法》及《中华人民共和国政府采购法实施条例》的规定，本公司郑重声明：

- 1、我公司承诺遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则参加本项目投标。
- 2、我公司承诺所提供的一切材料均为真实、合法、有效的。
- 3、我公司承诺不以他人名义投标或者其他方式弄虚作假、骗取中标。
- 4、我公司承诺不恶意压低或抬高投标报价。
- 5、我公司承诺不在开标后进行虚假恶意投诉。
- 6、我公司承诺中标后按招标文件规定的时间进行签订合同并履约合同。

本公司若有违反本承诺内容的行为，愿意承担法律责任，同时，我公司愿意无条件接受监管部门的调查处理及作出的处罚。给采购人造成损失的，依法承担赔偿责任。

投标人公章：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 八、质疑函范本

### 一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址： 邮编：

联系人： 联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址： 邮编：

### 二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：

质疑项目的编号： 包号：

采购人名称：

采购文件获取日期：

### 三、质疑事项具体内容

质疑事项1：

事实依据：

法律依据：

质疑事项2

.....

### 四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：

签字(签章)： 公章：

日期：

### **质疑函制作说明：**

1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。
4. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
6. 质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。