

安徽省政府采购项目 公开招标文件（货物类） （2026 年版）

项目名称：安徽省宁国市安徽材料工程学校（宁国市技工学校）宁国市产教融合实训基地建设项目零件装配测量实训室采购项目

项目编号：NGS-CG-GK-2026019

采 购 人：安徽材料工程学校

采购代理机构：安徽汇鼎项目管理有限公司

2026年8月

目 录

第一章	招标公告	3
第二章	投标人须知	7
第三章	采购需求	26
第四章	评标方法和标准（综合评分法）	59
第五章	政府采购合同	65
第六章	投标文件格式	86
第七章	政府采购供应商询问函和质疑函范本	99

安徽省宁国市安徽材料工程学校（宁国市技工学校）宁国市产教融合实训基地建设项目零件装配测量实训室采购项目招标公告

项目概况

安徽省宁国市安徽材料工程学校（宁国市技工学校）宁国市产教融合实训基地建设项目零件装配测量实训室采购项目招标项目的潜在投标人应在宣城市公共资源交易中心网（<http://ggzyjy.xuanche ng. gov. cn>）获取招标文件，并于 2026 年 8 月 28 日 9 点 00 分（北京时间）前递交投标文件。本项目实行全流程电子化采购、网上不见面开标。

一、项目基本情况

项目编号：NGS-CG-GK-2026019

项目名称：安徽省宁国市安徽材料工程学校（宁国市技工学校）宁国市产教融合实训基地建设项目零件装配测量实训室采购项目

采购方式：公开招标

预算金额：75 万元

最高限价：75 万元

采购需求：零件装配测量实训室集机械零件装配与精度测量功能于一体，配备装配钳工技能实训平台、多媒体教学系统等设施。该实训室旨在满足人社部门第三届职业技能大赛（装配钳工）赛项要求，并按一次性容纳 48 名学生的教学规模进行设计，规划场地面积约为 240 平方米。主要采购设备包括：工业机械传动系统装调平台 1 套、组合式轴系对中实训平台 1 套、定向装配综合实训平台（含钳工平台）1 套、钳工技能实训平台（四工位）12 套、多媒体教学系统 1 套，以及实训室文化建设等内容。项目服务涵盖承办省级技能大赛所需的设备

支持、技术保障及课程资源配套等，详见招标文件。

合同履行期限：自合同签订之日起 10 个工作日内完成供货并安装完成。

本项目不接受联合体投标。

二、申请人的资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：无；
3. 本项目的特定资格要求：无。

三、获取招标文件

时间：2026 年 8 月 7 日至 2026 年 8 月 28 日（提供期限自本公告发布之日起不得少于 5 个工作日），每天上午 8:00 至 12:00，下午 2:30 至 17:30（北京时间，法定节假日除外）

地点：宣城市公共资源交易中心网（<http://ggzyjy.xuancheng.gov.cn>，以下不再赘述）

方式：本项目在线下载招标文件，潜在投标人须登录宣城市公共资源交易中心网点击“主体登录”根据相关操作提示下载招标文件。招标文件获取过程中如有疑问，请在工作时间（8:00-12:00，14:30-17:30）拨打服务热线（非项目咨询）：0563-2616639。

售价：0 元

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

2026 年 8 月 28 日 9 点 00 分（北京时间）（自招标文件开始发出之日起至投标人提交投标文件截止之日止，不得少于 20 日）

地点：宣城市公共资源交易中心网——不见面开标大厅。

五、公告期限

自本项目公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 标段（包别）划分：1 个

2. 投标保证金：本项目无需缴纳投标保证金。

3. 本项目需落实节能环保、中小微型企业扶持等相关政府采购政策：经充分的采购需求调研，本项目符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》第六条第三款之规定“按照本办法规定预留采购份额无法确保充分供应、充分竞争，或者存在可能影响政府采购目标实现的情形”，本项目不适用专门面向中小企业采购。具体原因如下：经广泛了解，本项目设备部分生产厂商属于大型企业。如中小企业有质疑，可以于本公告的公告期限届满之日起 7 个工作日内，可按招标文件约定方式提出询问或质疑。

本项目所属行业：工业，企业划型标准按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）规定执行。

4. 采购项目的项目介绍、数量、规格描述或服务要求等详见采购需求。

5. 本项目采用不见面开标，不见面开标大厅登录方式：宣城市公共资源交易中心网，选择不见面开标大厅登录。投标人关于电子招投标的相关操作详见宣城市公共资源交易中心网—服务指南—服务规范—《投标人操作手册》；投标人关于不见面开标的相关操作详见宣城市公共资源交易中心网—服务指南—服务规范—《宣城市不见面开标大厅—投标人操作手册》。

6. 本公告同时在安徽省政府采购网、宣城市公共资源交易中心网、宁国市人民政府网、安徽省公共资源交易监管网、安徽省招标投标信息网、中国采购与招标网上发布。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：安徽材料工程学校

地 址：宁国市落花荡路 99 号

联系方式：曹先生、0563-4183988

2. 采购代理机构信息

名 称：安徽汇鼎项目管理有限公司

地 址：宁国市青龙东路北侧华贝城市广场 2 幢 15 单元 15005

号

联系方式：吴先生、0563-4101880

3. 项目联系方式

项目联系人：曹先生、吴先生

电 话：0563-4183988、0563-4101880

第二章 投标人须知

一、投标人须知前附表

注：本表是本项目的具体要求，是对投标人须知的具体补充和修改，如有不一致，以本表为准。

条款号	条款名称	内容、说明与要求
5.2	现场考察或标前答疑会	☒ 不组织或不召开 ☐ 统一组织或统一召开 时间：____年__月__日__时__分 地点：_____ 联系人及联系电话：_____ 注： 如投标人未参加采购人统一组织的现场考察或采购人统一召开的标前答疑会，视同放弃现场考察或标前答疑会，由此引起的一切责任由投标人自行承担。
6.1	网上询问截止时间	2026年7月__日 17时 00分
7.1	包别划分	☒ 不分包 ☐ 分为__个包 投标人对多个包进行投标的中标包数规定：_____
10.1	投标保证金	不收取
11.1	投标有效期	__90__日历日
13.1	投标文件解密时间	投标截止时间后__30__分钟内
14.1	资格审查	☒ 采购人审查 ☐ 采购人出具委托函委托采购代理机构进行审查
17.2	评标方法	☐ 最低评标价法 ☒ 综合评分法
17.3	报价扣除	(1) 小型和微型企业价格扣除：__10%__。

	（非专门面向中小企业采购项目适用）	（2）监狱企业价格扣除：同小型和微型企业。 （3）残疾人福利性单位价格扣除：同小型和微型企业。 （4）符合条件的联合体价格扣除：____/____。 （5）符合条件的向小微企业分包的大中型企业价格扣除：____/____。
17.4	本国产品价格扣除	（1）项目或者采购包中采购内容为单一产品的，既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，对本国产品给予价格扣除 <u>20%</u>。 （2）项目或者采购包中含有多种产品的，符合本国产品标准的产品成本之和占该投标人提供的全部产品成本之和的比例$\geq 80\%$，所有产品价格扣除 <u>20%</u>。
21.1	评标委员会推荐中标候选人的数量	评标委员会推荐中标候选人数量：3 家。 注：法律法规另有规定的，从其规定。
21.2	确定中标人	☒ 采购人委托评标委员会确定 ☐ 采购人确定
23.3	随中标结果公告同时公告的内容	（1）中小企业声明函；（如有） （2）残疾人福利性单位声明函；（如有） （3）招标文件； （4）中标（成交）供应商的评审总得分（适用综合评分法） （5）符合本国产品标准的声明函；（如有） （6）中标供应商的《主要中标标的承诺函》
24.1	中标通知书发出的形式	☐ 书面 ☒ 数据电文
25.1	告知招标结果的	☒ 投标人自行登录电子交易系统查看

	形式	☐ 评标现场告知
26.1	履约保证金	(1) 金额: ☒ 免收 ☐ 合同价的____% ☐ 定额收取: 人民币_____元 (2) 支付方式: ☐ 转账/电汇 ☐ 支票 ☐ 汇票 ☐ 本票 ☐ 保险 ☐ 保函 (3) 收取单位: _____ (4) 收取账号: _____ (5) 退还时间: _____ 注意事项: (1) 以上各类机构出具的以担保函、保证保险承担责任的方式均须满足无条件见索即付条件。 (2) 以担保函、保证保险形式缴纳履约保证金的, 受益人和收取单位须为采购人。
27.1	签订合同和合同公告时间	(1) 采购人与中标人应当自发出中标通知书之日起 7 个工作日内签订合同, 采购合同签订之日起 2 个工作日内完成政府采购合同公开。 (2) 采购人与中标人不得擅自变更合同, 依照政府采购法确需变更政府采购合同内容的, 采购人应当自合同变更之日起 2 个工作日内在安徽省政府采购网发布政府采购合同变更公告, 但涉及国家秘密、商业秘密的信息和其他依法不得公开的信息除外。
28.1	代理费用	(1) 收费对象: ☐ 采购人 ☒ 中标人 (2) 收取方式: 转账/电汇/现金 (3) 收费标准: 采购代理费以中标供应商的投标报价为计算基础, 收费按差额定率累进法计算后*70%,

		中标金额(万元)在 100 万元以下, 收费费率为 1.5%。
31.3	质疑函递交方式、 接收部门、联系电话和通讯地址	1、投标人质疑均应按照《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令 第 94 号）的规定； 2、接受质疑的方式：投标人以书面形式（如传真、信件、电报等）向采购人和采购代理机构提出质疑的，同时发送一份与书面质疑内容一致的质疑电子版至采购人和采购代理机构邮箱（977937843@qq.com）；为保证质疑的及时处理，请质疑人在发出质疑后及时与采购人或代理机构电话确认；通过宣城市公共资源电子交易系统方式提出质疑的，具体操作步骤和程序请参见服务指南—政府采购在线质疑操作手册； 3、在线质疑回复：采购单位或代理机构通过宣城市公共资源电子交易系统对质疑人进行质疑回复，请质疑人及时登录宣城市公共资源电子交易系统查看； 4、接受采购文件质疑的截止时间：公告期限届满之日起 7 个工作日内； 5、投标人须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，否则将不予受理； 6、各投标人在投标截止时间前务必登录安徽省政府采购网、宣城市公共资源交易中心网—政府采购—答疑变更栏目查询是否有更正公告，否则造成的一切后果由投标人自行承担。网上公布的更正公告视同通知了所有投标人，为招标文件的有效组成部分； 接收部门：采购人和采购代理机构联系部门（负责人）

		联系电话：详见公告 通讯地址：详见公告
32	其他内容	1、解释权： （1）构成本招标文件的各个组成文件应互为解释，互为说明； （2）同一组成文件中就同一事项的规定或约定不一致的，以编排顺序在后者为准； （3）如有不明确或不一致，构成合同文件组成内容的，以合同文件约定内容为准，且以专用合同条款约定的合同文件优先顺序解释； （4）除招标文件中有特别规定外，仅适用于招标投标阶段的规定，按招标公告、投标邀请、投标人须知、评标方法和标准、投标文件格式的先后顺序解释； （5）按本款前述规定仍不能形成结论的，由采购人负责解释。 2、“政采贷”融资指引：有融资需求的中标人在取得政府采购中标或成交通知书后，可访问安徽省政府采购网“政采贷”栏目，查看和联系第三方平台或者金融机构，商洽融资事项，确定融资意向。中标人签署政府采购中标（成交）合同后，登录“徽采云”金融服务模块，选择意向产品进行申请，并填写相关信息，“徽采云”金融服务模块将中标人融资申请信息推送第三方平台、意向金融机构。 3、电子保函指引：中标人可访问安徽省政府采购网“融资/保函”栏目，申请办理电子保函（包括：履约保函、预付款保函）。

		4、政府采购监管部门：宁国市财政局 联系方式：0563-4110025 邮箱：ngsczj@163.com
--	--	---

二、投标人须知正文

1. 采购人、采购代理机构及投标人

1.1 采购人：是指依法开展政府采购活动的国家机关、事业单位、团体组织。

1.2 采购代理机构：是指集中采购机构或从事采购代理业务的社会中介机构。

1.3 政府采购监督管理部门：各级人民政府指定的有关部门依法履行与政府采购活动有关的监督管理职责。

1.4 投标人：是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。分支机构不得参加政府采购活动，但银行、保险、石油石化、电力、电信等特殊行业除外。本项目的投标人须满足以下条件：

1.4.1 具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条关于供应商条件的规定，遵守本项目采购人本级和上级财政部门政府采购的有关规定。

1.4.2 以采购代理机构认可的方式获得了本项目的招标文件。

1.4.3 若采购需求中写明允许采购进口产品，投标人应保证所投产品可履行合法报通关手续进入中国关境内。

若采购需求中未写明允许采购进口产品，如投标人所投产品为进口产品，其投标将被认定为**投标无效**。

1.5 若招标公告中允许联合体投标，对联合体规定如下：

1.5.1 两个以上供应商可以组成一个投标联合体，以一个投标人的身份投标。联合体投标的，招标文件获取手续由联合体中任一成员单位办理均可。

1.5.2 联合体各方均应符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件。

1.5.3 采购人根据采购项目对投标人的特殊要求，联合体中至少应当有一方符合相关规定。

1.5.4 联合体各方应签订联合协议，明确约定联合体各方承担的工作和相应的责任，并将联合协议作为投标文件的一部分提交。

1.5.5 大中型企业、其他自然人、法人或者非法人组织与小型、微型企业组成联合体共同参加投标，联合协议中应写明小型、微型企业的协议合同金额占到联合协议投标总金额的比例。

1.5.6 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

1.5.7 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加本项目投标，否则相关投标将被认定为**投标无效**。

1.5.8 对联合体投标的其他资格要求见申请人的资格要求。

2. 资金落实情况

2.1 本项目的采购人已获得足以支付本次招标后所签订的合同项下的资金。

3. 投标费用

不论投标的结果如何，投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。

4. 适用法律

本项目采购人、采购代理机构、投标人、评标委员会的相关行为均受《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目本级和上级财政部门、政府采购监督管理部门的政府采购有关规定的约束，其权利受到上述法律法规的保护。

5. 招标文件构成

5.1 招标文件包括下列内容：

第一章 招标公告

第二章 投标人须知

第三章 采购需求

第四章 评标方法和标准

第五章 政府采购合同

第六章 投标文件格式

第七章 政府采购询问函和质疑函范本

5.2 现场考察（标前答疑会）及相关事项见投标人须知前附表。

5.3 原则上采购人、采购代理机构不要求投标人提供样品。仅凭书面方式不能准确描述采购需求，或者需要对样品进行主观判断以确认是否满足采购需求等特殊情况除外。

如需提供样品，对样品相关要求见采购需求，对样品的评审方法及评审标准见招标文件第四章。

5.4 投标人应认真阅读招标文件所有的事项、格式、条款和技术规范等。

6. 招标文件的澄清与修改

6.1 投标人如对招标文件内容有疑问，必须在投标人须知前附表规定的网上询问截止时间前以网上提问形式（电子交易系统）提交给采购代理机构。

6.2 采购人可主动地或在答复投标人提出的询问时对招标文件进行澄清与修改。采购代理机构将在安徽省政府采购网以发布更正公告的方式，澄清或修改招标文件，更正公告的内容作为招标文件的组成部分，对投标人起约束作用。投标人应主动上网查询。采购代理机构不承担投标人未及时关注相关信息引发的相关责任。

6.3 任何人或任何组织向投标人提供的任何书面或口头资料，未经采购代理机构在网上发布或书面通知，均作无效处理，不得作为招标文件的组成部分。采购代理机构对投标人由此而做出的推论、理解和结论概不负责。

6.4 对于没有提出疑问又参与了本项目投标的投标人将被视为完全认同本招标文件（含更正公告的内容）。

7. 投标范围及投标文件中标准和计量单位的使用

7.1 项目有分包的，投标人可对招标文件其中某一个或几个分包进行投标，除非在投标人须知前附表中另有规定。

7.2 投标人应当对所投分包招标文件中“采购需求”所列的所有内容进行投标，如仅响应所投包别中的部分内容，其所投包别的投标将被认定为**投标无效**。

7.3 无论招标文件中是否要求，投标人所投货物及伴随的服务和工程均应符合国家强制性标准。

7.4 投标人与采购代理机构之间与投标有关的所有往来通知、函件和投标文件均用中文表述。投标人随投标文件提供的证明文件和资料可以为其它语言，但必须附中文译文。翻译的中文资料与外文资料出现差异时，以中文为准。

7.5 除招标文件中有特殊要求外，投标文件中所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

8. 投标文件构成

8.1 投标人应完整地按招标文件提供的投标文件格式及要求编写投标文件，具体内容详见本项目投标文件格式的相关内容。

8.2 投标人应提交招标文件要求的证明文件，证明其投标内容符合招标文件规定，该证明文件是投标文件的一部分。证明文件形式可以是文字资料、图纸和数据等。

8.3 为保证公平公正，除非另有规定或说明，投标人对同一项目投标时，不得同时提供备选中标人。

9. 投标报价

9.1 投标人的报价应当包括满足本次招标全部采购需求。除招标文件另有规定外，所有投标均应以人民币报价。投标人的投标报价应遵守《中华人民共和国价格法》。

9.2 投标人报价超过招标文件规定的预算金额或者分项、分包最高限价，其投标将被认定为**投标无效**。

9.3 投标报价在合同履行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求的投标，其投标将被认定为**投标无效**。

9.4 采购人不接受具有附加条件的报价。

10. 投标保证金

10.1 本项目不收取投标保证金。

11. 投标有效期

11.1 投标有效期为从投标截止之日算起的日历天数，投标有效期详见投标人须知前附表。

11.2 在投标有效期内，投标人的投标保持有效，投标人不得要求撤销或修改其投标文件。投标有效期不满足要求的投标，其投标将被认定为**投标无效**。

11.3 因特殊原因，采购人或采购代理机构可在原投标有效期截止之前，要求投标人延长投标文件的有效期。接受该要求的投标人将不会被要求和允许修正其投标。投标人也可以拒绝延长投标有效期的要求，且不承担任何责任。上述要求和答复都应以书面形式提交。

12. 投标文件的递交、修改与撤回

12.1 投标人应当在招标公告规定的投标截止时间前,将加密的投标文件在电子交易系统上传。

12.2 投标人应当在投标截止时间前完成投标文件的传输递交(以接收到电子签收凭证为准),并可以补充、修改或者撤回投标文件。投标截止时间前未完成投标文件传输的,视为撤回投标文件。未按规定加密或投标截止时间后送达的投标文件,电子交易系统应当拒收。

13. 开标

13.1 开标时,各投标人应在投标人须知前附表规定的解密时间前对其投标文件进行解密。

13.2 开标时,采购代理机构将通过网上开标系统公布开标结果,公布内容包括投标人名称、投标价格及招标文件规定的内容。

13.3 采购人或采购代理机构将对开标过程进行记录,由参加开标的各投标人代表和相关工作人员签字确认,并存档备查。

投标人未派代表参加开标的,视同投标人认可开标结果。

13.4 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义,以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的,应当场提出询问或者回避申请。

14. 资格审查及组建评标委员会

14.1 采购人或采购代理机构依据法律法规和招标文件中规定的内容,对投标人资格进行审查,未通过资格审查的投标人不进入评标。

14.2 采购人或采购代理机构将在投标截止时间后至评审结束前通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)查询相关投标人信用记录,并对投标人信用记录进行甄别,对列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的供应商,其投标将被认定为**投标无效**。

以联合体形式参加投标的,联合体成员存在以上不良信用记录的,联合体投

标将被认定为**投标无效**。

以上信用查询记录，采购人或采购代理机构将下载查询结果页面后与其他采购文件一并保存。投标人不良信用记录以采购人或采购代理机构查询结果为准。在本招标文件规定的查询时间之外，网站信息发生的任何变更均不作为资格审查依据。投标人自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查依据。

14.3 按照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目本级和上级财政部门、政府采购监督管理部门的有关规定依法组建的评标委员会，负责本项目评标工作。

15. 投标文件符合性审查与澄清

15.1 符合性审查是指依据招标文件的规定，从投标文件的有效性和完整性对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求做出响应。

15.2 如一个分包内只有一种产品，不同投标人所投产品为同一品牌的，按如下方式处理：

15.2.1 如本项目使用最低评标价法，提供相同品牌产品的不同投标人以其中通过资格审查、符合性审查、异常低价投标审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标方法和标准规定的方式确定一个参加评标的投标人；未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标将被认定为**投标无效**。

15.2.2 如本项目使用综合评分法，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查、异常低价投标审查的不同投标人，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件中评标方法和标准规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格；未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

15.3 如一个分包内包含多种产品的，采购人或采购代理机构将在采购需求中载明核心产品，多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按第 15.2 款规定处理。

15.4 投标文件的澄清

15.4.1 为有助于投标文件的审查、评价和比较，在评标期间，评标委员会将以书面方式（询标）要求投标人对其投标文件中含义不明确、对同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作必要的澄清、说明或补正。投标人的澄清、说明或补正应在评标委员会规定的时间内以书面方式进行，并不得超出投标文件范围或者改变投标文件的实质性内容。

如有询标，投标人授权代表（或法定代表人）可通过远程登录的方式接受网上询标，也可凭本人有效身份证明参加询标。因投标人授权代表联系不上、没有及时登录系统等情形而无法接受评标委员会询标的，投标人自行承担相关风险。

15.4.2 投标人的澄清、说明或补正将作为投标文件的一部分。

15.4.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

15.5 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

（1）投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照第 15.4 条的规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标将被认定为**投标无效**。

对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

16. 投标无效

16.1 根据本招标文件的规定，评标委员会要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。投标人不得通过修正或撤销不符合要求的偏离，从而使其投标成为实质上响应的投标。

评标委员会决定投标的响应性只根据招标文件要求和投标文件内容。

无论何种原因，即使投标人投标时携带了证书材料的原件，但投标文件中未

提供与之内容完全一致的扫描件的，评标委员会视同其未提供。

16.2 如发现下列情况之一的，其投标将被认定为**投标无效**：

- （1）投标文件未按照招标文件规定要求签署、盖章的；
- （2）不具备招标文件中规定的资格要求的；
- （3）报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- （4）投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；
- （5）法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

17. 比较与评价

17.1 经符合性审查合格并通过异常低价投标审查的投标文件，评标委员会将根据招标文件确定的评标方法和标准，对其投标文件作进一步的比较与评价。

17.2 评标严格按照招标文件的要求和条件进行。根据实际情况，在投标人须知前附表中规定采用下列一种评标方法，详细评标方法和标准见招标文件第四章：

（1）最低评标价法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

（2）综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

17.3 根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）和《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）的规定，对满足价格扣除条件且在投标文件中提交了《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》或省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的投标人，其投标报价按照投标人须知前附表中规定的标准扣除后的价格参与评审。对于同时属于小微企业、监狱企业或残疾人福利性单位的，不重复进行投标报价扣除。

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，可给予联合体或者大中型企业的投标报价按照投标人

须知前附表中规定的标准扣除后的价格参与评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

17.4 根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）和财政部工业和信息化部关于贯彻落实《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》的意见（财库〔2025〕30 号），政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，投标人为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该投标人提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时，依法对该投标人提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该投标人提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

评标委员会应当对投标人所出具的《关于符合本国产品标准的声明函》（以下简称《声明函》）的完整性、准确性进行审查，评审中发现《声明函》内容含义不明确、同类事项与投标文件表述不一致或者有明显文字错误等情况的，应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。经澄清、说明或者补正的《声明函》仍然不符合规定要求的，投标人提供的相关产品视为不符合本国产品标准。

注：本项目所称的本国产品是指在中国境内生产的产品，即在中华人民共和国关境内实现从原材料、组件到产品的属性改变。在国内保税区、综合保税区等海关特殊监管区域生产的产品，属于在中国境内生产的产品；对医疗器械产品，取得药品监督管理部门授予的准字号医疗器械注册证的，属于在中国境内生产的产品；其他产品，根据实际情况判断是否在中国境内生产。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，

电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。

17.5 同时符合 17.3 和 17.4 的价格评审优惠时，评标价为投标报价分别扣除促进中小企业发展政策的价格评审优惠和本国产品支持政策的价格评审优惠后的价格。

18. 废标、重新招标与变更采购方式

18.1 出现下列情形之一，将导致项目废标：

（1）符合专业条件的供应商或者对招标文件做实质性响应的供应商不足规定数量的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

（4）因重大变故，采购任务取消的。

18.2 公开招标数额标准以上的采购项目，投标截止后投标人不足 3 家或者通过资格审查或符合性审查或异常低价投标审查的投标人不足 3 家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：

（1）招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，采购人、采购代理机构改正后依法重新招标；

（2）招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方式采购的，采购人应当依法报政府采购监督管理部门批准。

19. 保密要求

19.1 评标将在严格保密的情况下进行。

19.2 有关人员应当遵守评标工作纪律，不得泄露评标文件、评标情况和评标中获悉的国家秘密、商业秘密。

20. 中标候选人的确定原则及标准

20.1 评标委员会依据本项目招标文件所约定的评标方法，对实质上响应招标文件的投标人按下列方法进行排序，确定中标候选人：

（1）采用最低评标价法的，除了算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除外，不对投标人的投标价格进行任何调整。评标结果按修正和扣除后的投标报价由低到高顺序排列。修正和扣除后的投标报价出现两家或两家以上相同

者，则所投产品为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品者优先；若报价相同且所投产品同为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品的，则采取评标委员会随机抽取的方式确定中标候选顺序。

（2）采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分与投标报价均相同的，则所投产品为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品者优先；若得分与投标报价均相同且所投产品同为节能产品、环境标志产品、不发达地区或少数民族地区产品的，则采取评标委员会随机抽取的方式确定中标候选顺序。

21. 确定中标候选人和中标人

21.1 评标委员会将根据评标标准，按投标人须知前附表中规定数量推荐中标候选人。

21.2 按投标人须知前附表中规定，由评标委员会或采购人确定中标人。

21.3 因重大变故采购任务取消时，采购人有权拒绝任何投标人中标，且对受影响的投标人不承担任何责任。

22. 编写评标报告

评标报告是根据全体评标委员会成员签字的原始评标记录和评标结果编写的报告，评标报告由评标委员会全体成员签字。对评标结论持有异议的评标委员会成员可以书面方式阐述其不同意见和理由。评标委员会成员拒绝在评标报告上签字且不陈述其不同意见和理由的，视为同意评标结论。

23. 中标结果公告

23.1 除投标人须知前附表规定由评标委员会直接确定中标人外，在评标结束后 2 个工作日内，采购代理机构将评标报告送采购人。采购人应当自收到评标报告之日起 5 个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。

23.2 自中标人确定之日起 2 个工作日内，采购代理机构将在安徽省政府采购网（www.ccgp-anhui.gov.cn）上发布中标结果公告。

23.3 中标结果公告内容应当包括采购人及其委托的采购代理机构的名称、地

址、联系方式，项目名称和项目编号，中标人名称、地址和中标金额，主要中标标的的名称、规格型号、数量、单价、服务要求，中标公告期限、评审专家名单以及投标人须知前附表中约定进行公告的内容。中标公告期限为 1 个工作日。

24. 中标通知书

24.1 采购代理机构发布中标结果公告的同时以投标人须知前附表规定的形式向中标人发出中标通知书。

24.2 中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。中标通知书发出以后，采购人改变中标结果或者中标人放弃中标，应当承担相应的法律责任。

24.3 中标通知书是合同的组成部分。

25. 告知中标结果

25.1 在公告中标结果的同时，采购代理机构同时以投标人须知前附表规定的形式告知未通过资格审查的投标人未通过的原因；采用综合评分法评审的，还将告知未中标人本人的评审得分和排序。

26. 履约保证金

26.1 中标人应按照投标人须知前附表规定缴纳履约保证金。

26.2 如果中标人没有按照上述履约保证金的规定执行，将视为放弃中标资格。在此情况下，采购人可确定下一中标候选人为中标人，也可以重新开展采购活动。

27. 签订合同

27.1 采购人与中标人应当按照投标人须知前附表规定的时间内完成政府采购合同签订及合同公告。

27.2 招标文件、中标人的投标文件及其澄清文件等，均为签订合同的依据。

27.3 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评审报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一中标候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

27.4 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

28. 代理费用

28.1 本项目代理费用的收取按投标人须知前附表的规定执行。

29. 廉洁自律规定

29.1 采购代理机构工作人员不得以不正当手段获取政府采购代理业务，不得与采购人、供应商恶意串通。

29.2 采购代理机构工作人员不得接受采购人或者供应商组织的宴请、旅游、娱乐，不得收受礼品、现金、有价证券等，不得向采购人或者供应商报销应当由个人承担的费用。

30. 人员回避

投标人认为采购人员及其相关人员有法律法规所列与其他供应商有利害关系的，可以向采购人或采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。

31. 质疑的提出与接收

31.1 投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向采购人或其委托的采购代理机构提出质疑。

31.2 质疑供应商应按照财政部制定的《政府采购供应商质疑函范本》格式（详见招标文件）和《政府采购质疑和投诉办法》的要求，在法定质疑期内以书面形式提出质疑，超出法定质疑期提交的质疑将被拒绝。针对同一采购程序环节的质疑应一次性提出。

31.3 采购代理机构质疑函接收部门、联系电话和通讯地址，见投标人须知前附表。

注：上述条款中所要求的书面形式包含通过电子交易系统递交方式。

32. 需要补充的其他内容

需要补充的其他内容，见投标人须知前附表。

第三章 采购需求

前注：

1. 本采购需求中提出的技术方案仅为参考，如无明确限制，投标人可以进行优化，提供满足采购人实际需要的更优技术方案或者设备配置，且此方案或配置须经评标委员会评审认可；

2. 投标人应自行勘察项目现场，如投标人因未及时踏勘现场而导致的报价缺项漏项废标或中标后无法完工，投标人自行承担一切后果；

3. 根据《关于规范政府采购进口产品有关工作的通知》及政府采购管理部门的相关规定，下列采购需求中如涉及进口产品则已履行相关论证手续，经核准采购进口设备，但不限制满足招标文件要求的国内产品参与竞争；

4. 在采购活动开始前没有获准采购进口产品而开展采购活动的，视同为拒绝采购进口产品；

5. 下列采购需求中：标注▲（核心产品）的产品，投标人在投标文件《主要成交标的承诺函》中填写名称、品牌（如有）、规格型号、数量、单价等信息，承诺函随评审结果一并公告；

6. 单一产品采购项目中，提供同一品牌产品的不同投标人参加同一包别下投标的，以一家投标人计算有效投标人数量。非单一产品采购项目中，提供标注核心产品为同一品牌的不同投标人参加同一包别投标的，以一家投标人计算有效投标人数量；

7. ★条款须满足或优于采购文件要求，否则按照评审标准不予加分。非★条款由评标委员会讨论后酌情评审，若 5 条及以上完全不满足或低于要求的否决其投标。（对于采购需求中的标★项技术参数，须根据格式要求列出响应表并提供相关证明材料，否则按评审标准不予加分。对于非标★项技术参数，若不能完全满足技术参数的，须列出响应表对不能完全满足条款逐项加以说明，由评标委员会讨论后酌情评审，若非标★项技术参数全部满足（或相当于或优于），只需单独提供承诺函，无需单独提供响应表）

8. 投标人提供的产品应符合国家节能环保的相关政策要求。

一、采购需求前附表

序号	条款名称	内容、说明与要求
1	付款方式	合同签订后预付 40%合同价款（中标人可提交银行、保险公司、担保公司等金融机构出具的预付款保函或其他担保措施。政府采购预付款应在合同、担保措施生效以及具备实施条件后 5 个工作日内支付），所有货物全部安装调试完毕经采购人验收合格在收到发票后 7 个工作日内一次性付清余款。
2	供货及安装地点	宁国市。
3	供货及安装期限	自合同签订之日起 10 个工作日内完成供货并安装完成。
4	质保期	3 年。
5	履约保证金	本项目不收取。
6	合同争议处理	采购合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决，协商解决不成的，向项目所在地人民法院提起诉讼。
7	转包、分包	本项目不允许转包分包。
8	踏勘现场、召开预备会	采购人不组织踏勘现场，不组织召开预备会。 各投标人应根据招标文件要求和自行现场踏勘情况以及自身情况对本项目价格进行测算，其风险由投标人自行承担，采购人及采购代理机构不承担任何因投标人自行踏勘现场及自行测算相关数据所引起的一切法律责任及后果。

二、货物需求

1.1 设备总体配置

序号	型号及名称	数量	备注
1	工业机械传动系统装调平台	1 套	满足全国第三届职业技能大赛（工业机械、装配钳工）
2	组合式轴系对中实训平台	1 套	满足全国第三届职业技能大赛（装配钳工）
3	定向装配综合实训平台（含钳工平台）	1 套	满足全国第三届职业技能大赛（装配钳工）
4	▲钳工技能实训平台(四工位及钳工工具)	12 套	
5	多媒体教学系统	1 套	
6	教师桌（单工位钳工桌及钳工工具）	1 套	
7	台钻及放置平台（包含工件夹具）	2 套	
8	仓储中型加厚货架（500KG 长 150cm 宽 60cm 高 150cm 4 层）	3 套	
9	文件柜铁质（长 90cm 宽 42cm 高 180cm）	2 套	
10	实训室改造及文化建设	1 套	包含装修、安装调试、培训费等
总计			包括所有设备电路、网络安装

1.2 主要设备详细说明

序号	产品名称	规格参数
1	工业机械传动系统装调平台	★设备须为赛训一体平台，既能满足教学实训需要，也能满足国家级技能大赛及世界技能大赛等相关赛项竞赛选拔的相关标准。（提供所投产品满足全国职业技能大赛或国家一类赛赛项相关标准的承诺函）

	一、技术参数 1.三相交流电源 AC380V±10% 2.工作环境：温度 -10℃～<+40℃ 相对湿度<85%（25℃）海拔<4000m 3.电流型漏电保护，$I\Delta n \leq 30\text{mA}$，动作时间$\leq 0.1\text{s}$，容量 10A 4.外形制作尺寸：装调平台 1100mm×800mm×1450mm，钳工操作台 1000×700×1450mm 二、主要配置及功能 1.装调平台 （1）平台整体采用钢制雨篷式结构设计，表面静电喷涂工艺处理，融合了现代化工业设计风格及造型。 1）平台左右侧前角为 150 度圆弧过渡，抽屉边框正面四角为 R35 圆角过渡，后侧为双开门结构样式。 2）左、右侧柱采用卡扣式安装，最小截面不小于 60x11mm，最大截面不小于 150x11mm，表面 logo 采用嵌套工艺 UV 打印。 3）顶部灯罩采用雨篷式结构，折边均采用圆弧过渡工艺，尺寸不小于 1120x300x60mm，并设置有 LED 照明灯，照明透光区域不小于 1000x150mm； 4）插座面板采用 1.5mm 优质冷轧钢板网孔板设计，可挂置零件盒，左、右侧设置有 220V、380V 电源插座，尺寸不小于 1100x585x60mm。 （2）配有带安装槽的基准铸铁平板台面，平板台面 T 字槽型结构，材质为 HT250，槽宽 12mm，外形尺寸：1000×750×50mm，工作表面不低于 0 级精度。 （3）配有上槽轨组件，槽宽 10mm；上槽轨组件应可调节地设置在下槽轨组件上，实训组件可调节地设置在所述上槽轨组件上。 ★（4）配套有 4 面可观察式防护罩，须与设备一体配套设计（投标文件提供实物图片）。内设有安全保障系统，可对传动部件运行空间进行防护。 （5）设有存储抽屉，抽屉把手采用嵌套式工艺，把手区域不小于 240x25mm，抽屉面板顶部和底部采用圆角工艺设计，抽屉总个数不少于 7 个，每层抽屉采用 22 寸阻尼加厚静音款三节轨；内腔存放盒≥ 5 个，尺寸$\geq 500\text{x}550\text{x}50\text{mm}$；方便实训零件、资料等的放置及管理。 （6）底部采用工业级福马轮，单轮承重不小于 500kg，并设置有水平调节底脚，移动、定位方便。 2.电控箱 （1）电控箱为优质冷轧钢板材质，表面密纹喷塑处理，应采用滑动隐藏收纳设计；
--	--

（2）工业变频器 1 个：额定功率 ≥ 0.37 kW，有 60 秒 150 % 过载，I/O 接口：4DI/2DO/2AI，支持 USS/MODBUS RTU 总线通讯。

（3）配有转换开关 1 个、钥匙开关 1 个、保护器 1 个、接触器 1 个、继电器 4 个、24VDC/5A 直流电源 1 个、RJ45 接口模块 1 个、外置接口模块 1 个等电气部件。

★（4）外部操作面板 1 块，具有工作状态液晶显示、工作模式控制、运行和停止控制、运行速度控制等功能。（投标文件应提供该项参数的实物图片或产品说明书）

（5）变频器学习软件

1) 软件教学内容与设备配套变频器系列产品一致；

★2) 提供不少于 35 个学习项目（投标文件须列出具体内容）；

3.基本实训组件

（1）变频驱动电机 1 台：额定功率 ≥ 0.37 kW，输入电压 AC380V。

（2）机械部件：配有轴、联轴器、轴承座等公用机械零部件。

配置如下（以下产品均为标准件）：

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	传动轴	Ø20mm×225mm，带键槽	根	2	
2	传动轴	Ø20mm×350mm，带键槽	根	3	
3	梅花联轴器	外径 65，长度 90，轴孔 14/20，轴孔 20/20，带键槽和顶丝	个	各 1	
4	凸缘联轴器	轴孔 14/20，带键槽和顶丝，两端轴长 45mm	套	1	
5	电机安装座	220x120x20mm	个	1	
6	电机安装座垫高块	120×44×34mm	个	2	
7	轴承座垫高块	170x40x57mm	个	10	
8	带立式座外球面轴承	包含铸铁轴承座及嵌入式轴承，带加长内圈和紧定螺钉锁紧，基本额定动荷 ≥ 12.7 kN，极限转速 ≥ 6500 r/min，轴径 20mm，中心高度 33.3mm。	个	10	
9	槽轨一	45x45x300mm	根	2	
10	槽轨二	45x45x365mm	根	4	
11	槽轨三	45x45x637mm	根	4	
12	槽轨四	45x45x952mm	根	6	
13	轴上固定测量杆	110x38x15mm	套	2	

	件				
14	轴承座调整块	55x25x40mm	个	2	
15	磁性座滑块	50x60x20mm	个	1	

4.机械传动组件（一）

本组件配有带传动、链传动、齿轮传动相关部件，可完成带轮、链轮和齿轮安装调试，以及皮带张紧力、链条松紧和齿轮齿隙的安装调整实训。

（1）带传动部分

主要由 V 型皮带轮、V 型皮带、弹性张紧器等组成。

带传动部分配置

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	单槽 V 型带轮	A 型，节径 80 mm，孔径 20 mm 和 14mm，带键槽和顶丝	个	各 1	
2	单槽 V 型带轮	A 型，节径 100 mm，孔径 20 mm，带键槽和顶丝	个	1	
3	单槽 V 型带轮	A 型，节径 125 mm，孔径 20 mm，带键槽和顶丝	个	1	
4	V 型皮带	SPA 型，有效节圆周长 1000mm	套	1	
5	弹性张紧器	Ø40×50mm，配张紧器支架	套	1	

（2）链传动部分

主要由链轮、单排滚子传动链条、链条接头、弹性张紧链轮组等组成。

链传动部分配置

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	单排滚子链	08B-1-84	条	1	
2	单排滚子链	08B-1-100	条	1	
3	单排链轮	08B，齿数 15，孔径 20 mm 和 14mm；带键槽和顶丝	个	各 1	
4	单排链轮	08B，齿数 20，孔径 20 mm，带键槽和顶丝	个	1	
5	单排链轮	08B，齿数 25，孔径 20 mm，带键槽和顶丝	个	1	
6	链条接头	08 单排滚子链用	个	5	
7	单排张紧链轮组件	08B，齿数 15，配张紧器	套	1	

（3）齿轮传动部分

		齿轮传动部分配置					
		序号	名称	规格	单位	数量	备注
		1	直齿圆柱齿轮	齿数 48，模数 1.5，压力角 20°，配孔径 20 mm 免键式胀紧套	个	2	
		2	直齿圆柱齿轮	齿数 60，模数 1.5，压力角 20°，配孔径 20 mm 免键式胀紧套	个	2	
		3	直齿圆柱齿轮	齿数 30，模数 2，压力角 20°，孔径 20 mm 和 14mm，带键槽和顶丝	个	各 1	
		4	直齿圆柱齿轮	齿数 40，模数 2，压力角 20°，孔径 20 mm，带键槽和顶丝	个	1	
		5	直齿圆柱齿轮	齿数 50，模数 2，压力角 20°，孔径 20 mm，带键槽和顶丝	个	1	
		6	直齿圆柱齿轮	齿数 60，模数 2，压力角 20°，配有孔径 20 mm 免键式胀紧套	个	1	
		5.机械传动组件（二）					
		在机械传动组件（一）基础上，本组件提供了更多样式的带传动、链传动和齿轮传动形式，主要配置如下：					
		（1）带传动部分					
		主要由级进 V 型带轮、同步带轮、锥套式同步带轮、组合式变径带轮，锥套式双槽皮带轮、配套皮带等组成。					
		序号	名称	规格	单位	数量	备注
		1	级进 V 型带轮	A 型槽，节径 55mm 和 90mm，孔径 20 mm；带键槽和顶丝	个	2	
		2	同步带轮	T10 型，24 齿，孔径 20 mm 和 14mm；带键槽和顶丝	个	3	
		3	锥套式同步带轮	8M 型，24 齿；配孔径 20mm 锥形衬套，带键槽	个	1	
		4	锥套式同步带轮	8M 型，30 齿，配孔径 20mm 锥形衬套，带键槽	个	1	
		5	组合式变径 V 带轮	孔径 20mm，带键槽和顶丝	套	1	
		6	锥套式双槽 V 带轮	双槽 A 型，节径 90mm；配孔径 20 mm 的锥形衬套带键槽	个	1	
		7	锥套式双槽 V 带轮	双槽 A 型，节径 125 mm；配孔径 20 mm 的锥形衬套带键槽	个	1	

8	V 型皮带	A48	条	1	
9	V 型皮带	A38	条	2	
10	齿形带	XPA 型, 有效节圆周长 1000 mm	条	1	
11	同步带	T10 型, 98 齿	条	1	
12	同步带	HTD 型号, 120 齿	条	1	

(2) 链传动部分

主要由双排链轮、配套双排滚子链条、双排滚子链条接头及双排张紧链轮组件等组成。

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	锥套式双排链轮	08B-2, 齿数 17, 配孔径 20 mm 的锥形衬套带键槽	个	1	
2	锥套式双排链轮	08B-2, 齿数 20, 配孔径 20 mm 的锥形衬套带键槽	个	1	
3	双排滚子链条	08B 双排 100 节	个	1	
4	链条接头	双排滚子链用	个	5	
5	双排张紧链轮组件	08B 双排, 齿数 15, 内配滚动轴承	个	1	

(3) 齿轮传动部分

主要由直齿锥齿轮、蜗轮蜗杆、斜齿轮、安装组件等组成。

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	直齿锥齿轮	齿数 30, 模数 2, 孔径 20 mm; 带键槽和顶丝	个	2	
2	蜗杆	模数 2.5, 压力角 20°; 带键槽和顶丝	个	1	
3	蜗轮	模数 2.5, 齿数 46, 压力角为 20°	个	1	
4	斜齿轮	左旋, 模数 2, 齿数 30, 孔径 20 mm, 带键槽和顶丝	个	1	
5	斜齿轮	右旋, 模数 2, 齿数 30, 孔径 20 mm, 带键槽和顶丝	个	2	
6	传动轴止推环	20*40*12	个	10	
7	蜗轮、蜗杆安装座	170*40*35	个	4	

6.实训模型及实训套件**(1) 泵浦模型**

主要由主轴、透盖、马达侧座、叶轮侧座、机械密封座、泵浦叶轮、泵浦锥杯、VA 水封、骨架油封、骨架油封、孔用弹性挡圈、轴用弹性挡圈、圆螺母用止动垫圈、圆螺母、深沟球轴承、角接触球轴承、O 型圈、水泵用机械式密等零部件组成。

序号	名称	规格参数	单位	数量	备注
1	主轴	Ø25x196mm	根	1	
2	透盖	Ø65x17.5mm	个	1	
3	马达侧座	110x30x75mm	个	1	
4	叶轮侧座	110x20x75mm	个	1	
5	机械密封座	Ø65x20mm	个	1	
6	泵浦叶轮	Ø60x10.5mm	个	1	
7	泵浦锥杯	Ø25x6mm	个	1	
8	VA 水封	VA-16	个	2	
9	骨架油封	Ø15xØ35x7mm	个	1	
10	骨架油封	Ø16xØ35x7mm	个	1	
11	孔用弹性挡圈	A 型 Ø35	个	1	
12	轴用弹性挡圈	A 型 Ø15	个	1	
13	圆螺母用止动垫圈	Ø20	个	1	
14	圆螺母	M20×1.5	个	1	
15	深沟球轴承	6202	个	1	
16	角接触球轴承	7004C	对	1	
17	O 型圈	Ø40x2.65mm	个	1	
18	水泵用机械式密	RM108-15	个	1	

（2）简易齿轮箱模型

主要由主轴、透盖、侧座、简易齿轮、上盖、侧盖、隔环、垫片、轴承套筒、骨架油封、孔用弹性挡圈、孔用弹性挡圈、轴用弹性、挡圈、圆螺母用止动垫圈、圆螺母、圆柱滚子轴承、调心滚子轴承、O 型圈等零部件组成。

序号	名称	规格参数	单位	数	备注
----	----	------	----	---	----

				量	
1	主轴	Ø25x135mm	根	1	
2	透盖	Ø70x14mm	个	1	
3	侧座	110x30x75	个	2	
4	简易齿轮	Ø65x25mm	个	1	
5	上盖	83x40x5mm	个	1	
6	侧盖	Ø70x15mm	个	1	
7	隔环	Ø25x6mm	个	1	
8	垫片	Ø35x3mm	个	1	
9	轴承套筒	Ø25x30mm	个	1	
10	骨架油封	Ø20xØ35x7mm	个	1	
11	孔用弹性挡圈	A 型 Ø35	个	1	
12	孔用弹性挡圈	A 型 Ø52	个	1	
13	轴用弹性挡圈	A 型 Ø20	个	1	
14	圆螺母用止动垫圈	Ø25	个	1	
15	圆螺母	M25×1.5	个	1	
16	圆柱滚子轴承	304E	个	1	
17	调心滚子轴承	22205CC/W3	个	1	
18	O 型圈	Ø51.5x2.65mm	个	2	

(3) 智能化监测及负载模块

1) 控制器：输入电压范围85~264VAC，集成PROFINET（10/100Mbit/s）、RS485（最大至187.5 Mbps）通信接口，数据存储≥8192Byte,可用电源24VDC/300mA，指令运行时间最快可至0.15us。开关量输入电压DC24V,标准输入端输入延迟时间可编程设置，输入信号响应时间可至0.2ms。开关量输出端的通断能力阻性负载可至2A，交流感性负载可至200W，开关频率可至1Hz。模拟量输入输出信号类型可编程设置，模拟量输入分辨率12位，最大耐压/耐流35V/40mA,精度可至满量程的±0.2%；模拟量输出分辨率11位，精度可至满量程±0.5%，电压负载阻抗≥1000Ω、电流负载阻抗≤500Ω。

2) 电源控制接口：具有电磁离合器、光电传感器、加载部件、三相交流驱动电机、单相AC220V交流电源等控制接口。单相交流电源接口具有欠压及过压自动检测保护功能，保护范围165V~270V,故障后可自动复位，无需人工操作，复位时间≥25±5s,

设有电源、保护状态指示灯，方便观察工作状态。

3) 负载部件：配套安装支架，可与上位机监控系统配合，实现传动系统可调加载。

4) 上位机监控系统：可实现铣削加工模块的进给控制、传动系统的加载控制、驱动电机的电源及转速控制及系统工作状态的监控等功能；

(4) 智能化检测套件

数字装调检测的内容包含平行度、垂直度、错位平行度、同面垂直度等，配有V型夹具表座移动机构、快锁机构、液压万向表座、数显仪表、无线通信发送模块、无线通信接收模块、测量软件等，可实现数字化装调检测、实时数据传输或点动记录，具有数据存储和报告导出。

序号	名称	规格参数	单位	数量	备注
1	垂直度测量检具	数字化交叉垂直度测量及同面垂直度测量	套	1	含1套软件
2	平行度测量检具	错位平行度测量及不错位平行度测量	套	1	

★平行度检具（投标文件须提供检具效果图或实物图片或配套软件截图等）：

- 1) 底座尺寸(LxWxH): 100x60x70mm
- 2) 适用圆柱直径(ϕ d): $\geq 20\text{mm}$
- 3) 测量长度: $\geq 45\text{mm}$
- 4) 精度 : $\leq 0.008\text{mm}$
- 5) 重复性: $\leq 0.01\text{mm}$
- 6) 符合生产厂企业标准
- 7) 可夹持圆柱形工件用于检验两轴平行度
- 8) 表面淬火
- 9) 底座V形槽适用于圆柱形工件

★垂直度检具（投标文件须提供检具效果图或实物图片或配套软件截图等）：

- 1) 底座尺寸(LxWxH): 100x60x70mm
- 2) 适用圆柱直径(ϕ d): $\geq 20\text{mm}$
- 3) 测量长度: $\geq 45\text{mm}$
- 4) 精度 : $\leq 0.008\text{mm}$
- 5) 重复性: $\leq 0.01\text{mm}$
- 6) 符合生产厂企业标准
- 7) 可夹持圆柱形工件用于检验两轴垂直度
- 8) 表面淬火
- 9) 底座V形槽适用于圆柱形工件

（5）控制及显示终端

（1）监控终端

显示尺寸≥15 英寸，分辨率 1024*768，内存≥8G，存储器≥128G，铝合金结构设计。支持多点触摸，定位精度不低于 3mm。

（2）悬臂支架

双臂调节、气压旋停，具有高低升降、左右旋转、前后伸缩、倾仰调节功能，支持 17-35 英寸显示器，承重 3-12kg,升降高度 195mm,拉伸距离 100-445mm,俯仰角度 +85°-30°;水平旋转 360°。

（3）内置配套教材资源和配套测量软件

（4）配装快动按钮、急停按钮、三位旋钮、照明开关等指令按钮。

7.配件（含工具及量具）

主要工具有橡胶锤、铁锤、紫铜棒、内六角扳手、扭力扳手、皮带扳手、活扳手等；主要量具有钢直尺、卷尺、数显游标卡尺、百分表（带万向磁力表座）、塞尺、笔式皮带张力计等。

（1）工具清单

序号	名称	规格参数	数量	备注
1	橡胶锤	57-527-23, 耐冲击抗疲劳锤头, 16oz, L≥343mm;	1 把	
2	铁锤	92306, 规格: 1 磅, 全长 L=330mm, 中碳钢锤头;	1 把	
3	紫铜棒	Ø14-Ø18/250mm,	1 把	
4	内六角扳手（9 件套）	09105, 加长球头, 蝶形插套, 全抛光表面镀铬	1 套	
5	开口扳手套组	08009, 8 件全抛光双开口, (5.5×7-22×24)	1 套	
6	扭力扳手	96212, 扭力范围 5-25N m, 驱动头 3/8", 水滴形棘轮, 铝合金滚花手柄, 下拉式锁定结构, L≥257mm	1 套	
7	扭力扳手延长杆	150mm	1 把	
8	棘轮套筒扳手套装	（1）棘轮套筒扳手, 8", 60 齿设计; （2）内六角套筒共 7 件, 旋具头采用高级合金钢整体淬火, 3mm-10mm;	1 套	
9	皮带扳手	KEN5881500K,可调式橡皮	1 把	

				带, 15-150mm		
		10	截链器	适用 08B 单、双排链	1 把	
		11	紧链器	25-60	1 把	
		12	内卡簧钳	7 寸,卡簧范围 19-60mm, 尖端直径 Ø1.8mm,钳体采用 Cr-V 钢锻造而成	1 把	
		13	外卡簧钳	(1) 5 寸,卡簧范围 10-22mm, 尖端直径 Ø1.3mm, 钳体采用 Cr-V 钢锻造而成; (2)7 寸,卡簧范围 19-60mm, 尖端直径 Ø1.8mm,钳体采用 Cr-V 钢锻造而成;	各 1 把	
		14	板锉	03915, 6 寸,中齿平锉,L≥262mm	1 把	
		15	什锦锉	03850,整长≥5×180mm,工作面长: 70mm,包含平头扁锉、尖头半圆锉、尖头方锉、尖头等边三角锉、尖头圆锉各 1 件	1 套	
		16	一字、十字螺丝刀	(1) 一字 6×200mm; (2) 十字#2×200mm;	各 1 把	
		17	钩头扳手	型号: 38-42、45-52	各 1 把	
		18	尖嘴钳	6 寸	1 把	
		19	二爪拉马	6 寸	1 只	
		20	黄油枪	工作压力 4500PSI, 出油量 1 oz./40 次按压	1 把	
		21	油枪 (含机油)	250ml	1 把	
		22	不锈钢调整垫片 A 型	0.02mm 10 片 0.03mm 10 片 0.05mm 10 片 0.1mm 10 片 0.15mm 10 片 0.2mm 10 片 0.3mm 10 片 0.5mm 10 片 1.0mm 10 片	1 套	
		23	活动扳手	10 寸 250mm	1 把	

24	活动扳手	12 寸 300mm	1 把	
25	轴平行度测量套件	与设备配套	1 套	
26	塑料存放盒	尺寸(长*宽*高)≥300*200*50mm, 配有可拆卸隔断	1 个	

(2) 量具清单

序号	名称	规格参数	数量	备注
1	钢直尺	0-500mm/20",公制刻线+英制刻线, W 30mm,H 1.2mm	1 把	
2	卷尺	测量范围 0-3 米,分度值 1mm,尺宽 16mm,符合 JJG 钢卷尺国家计量检定规程,精度 II 级	1 把	
3	组合角尺	300mm	1 把	
4	刀口角尺	50x80	1 把	
5	角尺	130x200x26	1 把	
6	数显游标卡尺	0-150mm/0-6",分辨率 0.01mm,符合 JJG 通用卡尺国家计量检定规程,按键:开/关,置零,公/英制转换,不锈钢尺身	1 把	
7	游标卡尺	0-500mm	1 把	
8	百分表	测量范围 0-10mm, 分度值 0.01mm,表盘读数 0-100,符合 JJG 指示表国家计量检定规程	1 套	
9	杠杆百分表	测量范围 0.8mm,分度值 0.01mm,夹柱 Ø4mm 和 Ø8mm,符合 JJG 杠杆表国家计量检定规程,宝石轴承,硬质合金测头,双向测量	1 套	
10	万向磁力表座	夹持孔径 φ8mm, 磁力 80kgf,带微调和燕尾槽	1 套	
11	袖珍磁力表座	夹持孔径 φ8mm, 磁力 40kgf,带微调和燕尾槽	1 套	
12	平测头(钢)	M2.5x0.45,D=20mm	1 个	
13	塞尺	0.02-1.0mm	1 套	
14	笔式皮带张力计	≥130N	1 把	

	15	测速仪	支持 3 种测速模式，非接触转速:2.5-99999 转/分钟	1 套	
	16	红外线测温仪	可设置关闭激光镭射，具有背光 LCD、自动关机、断电记忆、自动数据保持等功能，温度范围-18℃~350℃	1 套	
	17	针规	材料:GCr15,粗糙度 0.20um，直径 3.000mm，长度 50mm	1 根	
	18	针规	材料:GCr15,粗糙度 0.20um，直径 4.000mm，长度 50mm	1 根	

8.钳工操作台

（1）操作台整体采用钢制雨篷式结构设计，表面静电喷涂工艺处理，融合了现代化工业设计风格及造型，外形尺寸：1120×700×1600mm。

1）左右桌腿前角为 150 度圆弧过渡，截面尺寸不小于 680x720x65mm。

2）抽屉边框正面四角为 R35 圆角过渡。

3）左、右侧柱采用卡扣式安装，最小截面不小于 60x11mm，最大截面不小于 150x11mm，表面 logo 采用嵌套工艺 UV 打印。

4）顶部灯罩采用雨篷式结构，折边均采用圆弧过渡工艺，尺寸不小于 1120x300x60mm，并设置有 LED 照明灯，照明透光区域不小于 1000x150mm；

5）插座面板采用 1.5mm 优质冷轧钢板网孔板设计，可挂置零件盒，左、右侧设置有 220V、电源插座，尺寸不小于 1100x585x60mm。

（2）设有存储抽屉，抽屉把手采用嵌套式工艺，把手区域不小于 240x25mm，抽屉面板顶部和底部采用圆角工艺设计，抽屉总个数不少于 6 个，每层抽屉采用 22 寸阻尼加厚静音款三节轨；内腔存放盒≥6 个，尺寸≥395x550*50mm；可容纳工具不少于 25 种，量具不少于 16 种，方便工、量具的放置及管理。

（3）桌面板采用实木台面，尺寸：1000×700×30mm，桌面铺防静电橡胶垫。

（4）安装有 6 寸重型台虎钳，开口度 152mm，净重 29kg，夹紧力 3000kg。

钳工操作台配置：

序号	名称	规格参数	单位	数量	备注
1	台虎钳	6 寸重型	个	1	
2	零件盒	背挂式 2 号 蓝色	个	14	
3	零件盒挂钩		个	14	
4	强磁扣	30mm 白色	个	4	
5	胶垫	1000x700x3.0mm 透明色	块	1	

	三、教学资源（1套/批） ★1.齿轮范成仿真测试软件要求 具有齿轮范成相关参数设置选项，内置国标一、二系列模数数据。既可自动计算出齿轮相关参数并自动生成范成轮廓；也可采用手动方式，可以一步步看到整个范成过程。可由“数字化立体教材软件平台”调用仿真范成过程视频，投标文件提供软件截图证明。 2.联轴器对中辅助软件要求 联轴器对中辅助软件须至少包含以下功能： （1）软件兼容 windows、Android 等平台； （2）公英制单位设置选择； （3）3D 动画界面设计； （4）对中步骤引导； （5）测量数据修正 （6）夹具挠度补偿 ★（7）自动计算对中结果、调整量提示。可由“数字化立体教材软件平台”调用软件对中过程视频，投标文件提供软件截图证明。 3.机械传动平台世赛资源包要求 须提供基于世赛工业机械赛项机械传动平台模块的相关资源，须包含以下内容： （1）最近一届工业机械赛项机械传动平台模块的试题； （2）工业机械赛项机械传动模块比赛平台配套资源。 1）齿轮传动 1：齿轮传动概述、正齿轮安装、齿轮间隙调整、速度与速比等。 2）带传动 1：带传动概述、带传动安装与带轮对中、带传动张力计算、带轮节圆直径、速度与扭矩比等。 3）链传动 1：链传动的概述、链条安装与链轮对中、链条张力计算、速度、扭矩与链轮速比。 4）齿轮传动 2：斜齿轮、蜗轮蜗杆、锥齿轮、齿轮箱等。 5）带传动 2：同步带传动、变速带传动、多速带传动、多槽带传动等。 6）链传动 2：多排链传动、惰轮等。 7）轴承与密封：相关轴承与密封模型。 8）轴对中：直尺与塞尺、机械表打表、激光对中、法兰联轴器、挠性联轴器等。 9）振动测量、离合制动器等。 4.教学课程资源要求 （1）提供与设备配套正规出版社出版的国家级规划教材、符合世赛标准， （2）要求教材涉及机械传动装配与调试教学模块不少于 10 个，教学课题不少于
--	--

35 个。

★（3）实训教材应与设备配套，教材内传动装调所用设备的结构布局、功能样式的与投标产品一致。要求投标文件提供佐证材料（教材封面截图、ISBN 页截图、设备与投标产品一致的内容截图等）。

★5.机械装配与调试微课（投标文件需提供以下 7 项功能中不少于 5 项的系统截图）

要求微课基于投标设备制作，与设备教材配套，内容至少包含：

- （1）带传动的组成及工作原理
- （2）V 带传动的安装与调试
- （3）用笔型传动带张力测试仪检测张力
- （4）链传动的组成及工作原理
- （5）链传动的安装与调试
- （6）齿侧间隙的检验
- （7）齿轮与轴的装配

★6.机械系统设计分析教程（投标文件需提供以下 9 项功能中不少于 7 项的系统截图）

采用多媒体视频教程形式，主要内容包含以下内容：

- （1）坐标体系介绍
- （2）旋转副
- （3）滑动副
- （4）滑动旋转副
- （5）模型制作、碰撞模拟
- （6）柔性绳缆
- （7）滑轮组模拟
- （8）弹性杆模拟
- （9）导入外部 CAD 模型和参数继承

7.数字化立体教材软件平台

（1）软件平台要求基于云端的开放性平台，采用 HTML 5 网页技术开发，支持离线和在线访问，可与学校数字化校园网互联互通，可无缝进行数据互传，可开放连接校园网网络接口，通过账号及密码可访问该资源，后台资源实时更新。

（2）平台发布资源要求具有 3D 效果，支持文档搜索、复制、放大、缩小、打印、文档处理等功能；资源集成文档、视频、动画仿真、教学资源等四项文件。

（3）平台集成设备服务系统，可完成查看设备信息包含技术配置、使用说明，质检报告等，可完成设备远程保修及技术支持，通过文字描述、图片等寻求厂家技术

		服务；支持查看服务进度，支持评价及投诉。 （4）资源集成设备实训指导书，具有 3D 翻书效果，并有搜索、复制、放大、缩小、打印等功能； （5）提供有机传动平台的相关的各种赛事试题。赛事种类共 5 种。 ★（6）集成世界技能大赛“工业机械项目”阶段性考核试题库（要求投标文件提供题库的截图）。 （7）可调用演示“联轴器对中辅助软件”功能及对中过程视频。 （8）可调用演示齿轮范成仿真过程；可调用演示机械装配与调试微课；可由微信访问，方便碎片化学习； （9）资源由一个统一的目录链接访问，方便管理。 8.机械机构 3D 资源库 （1）资源库以 3D 形式自动演示机械机构的运行情况。 ★（2）资源库内容不少于 300 项（投标文件中列出各项具体名称）。 9.互联网+实训室文化交互系统 （1）交互软件平台基于云端的开放性平台，支持 PC、PAD、手机操作。采用模块化设计，支持可视化交互学习。软件支持公网云端部署，也支持实验室私有部署。 （2）软件主要包含虚拟实训室漫游、数字孪生教室、实训室安全教育、实训室规章制度、专业新技术、操作规范等内容。 ★（3）支持实验室全景 VR 观看，实验室三维语音讲解视频制作，二维码一键分享。（要求投标文件提供软件功能截图）。
2	组合式轴系对中实训平台	★平台须为成熟的教学实训、竞赛平台，既能用于日常实训教学需要，也可用于国家级技能大赛相关赛项竞赛选拔（提供所投产品满足全国职业技能大赛或国家一类赛赛项相关标准的承诺函）。 一、技术参数 1.工作电源：三相五线$\sim 380V \pm 10\%$ 50Hz； 2.外形制作尺寸（L*W*H）:1120mm×750mm×1100mm； 3.工作环境：温度-10℃$\sim$40℃ 相对湿度$\leq 85\%$（25℃）海拔$< 4000m$； 4.安全保护：设有漏电过载保护，符合国家安全用电相关标准。 二、设备配置 主要由系统工作台、基本安装组件、实训单元、工量具，多功能轴系对中测试仪，不锈钢多层小推车组成。 1.系统工作台 （1）工作台采用钢结构焊接成型，四边圆弧工艺造型，外表面静电喷涂平光聚塑；台面采用 20mm 精磨钢板，尺寸：1000×750×20mm，台面均布模块安装孔，可实现任意实训模块更换的安装；下方设有抽屉和一体式工具柜，封闭式结构，柜门带锁，

工作台底部设有工业型静音福马轮和水平调节支撑脚，设备方便移动、定位。

（2）电器控制部分主要由电控箱、电器元件、手持式按钮盒和变频调速操作盒、系统控制电路等通过电缆连接成一个完整的电控系统。电器元件均符合国家安全标准，采用德国工艺标准进行设计；手持式按钮盒采用工业标准塑料开模而成，具有高绝缘性，符合国家电器安全标准，背部装有固定式磁铁，可悬置于系统工作台任意侧，方便操控。

2.基本安装组件（以下产品均为标准件）

主要包含梅花联轴器、凸缘联轴器、万向节联轴器、轴用固定器及垫高柱。

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	梅花联轴器	材质：45#钢，长度 90mm，外径 65mm，轴孔 24/24mm，24/25mm，带键槽和顶丝	套	各 1	
2	凸缘联轴器	材质：45#钢，长度 150mm，轴孔 24/24mm，24/25mm，带键槽和顶丝	套	各 1	
3	万向节联轴器	材质：304 不锈钢，长度 320mm，轴直径 45mm；配套两个法兰，内孔 25mm，轴端轴长 50mm，带键槽和顶丝	套	1	
4	万向联轴器对接法兰	Ø90x60mm，内孔 25mm	件	2	
5	垫高柱一	Ø32x10.5mm	件	8	
6	垫高柱二	Ø38x48mm	件	4	
7	垫高柱三	Ø38x58mm	件	4	
8	垫高柱四	Ø38x60mm	件	4	

3.实训单元

主要有电机调整单元、直角换向器单元、传动箱单元等。

（1）电机调整单元清单

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	三相异步电动机	1.5kW，转速 1400r/min±10%，轴径 24mm	台	1	
2	固定底板	材质：硬质铝合金，尺寸：280x180x15mm	件	1	
3	垫高块	材质：硬质铝合金，尺寸：158x42x63mm	件	2	
4	电机调整螺丝固定	材质：45#钢，尺寸：45x21x15mm	件	4	

		块			
(2) 直角换向器单元清单					
序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	直角换向器	减速比 2:1, 入轴 24mm, 出轴 25mm	台	1	
2	X 方向调整底板	材质: 硬质铝合金, 尺寸: 270x190x15mm	件	1	
3	Y 方向调整底板	材质: 硬质铝合金, 尺寸: 220x280x15mm	件	1	
(3) 传动箱单元清单					
序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	调整底板	材质: 硬质铝合金, 尺寸: 280x160x15mm	件	1	
2	固定底板	材质: 硬质铝合金, 尺寸: 200x160x10mm	件	1	
3	游动端支撑座	材质: 硬质铝合金, 尺寸: 120x165x20mm	件	1	
4	固定端支撑座	材质: 硬质铝合金, 尺寸: 120x165x30mm	件	1	
5	前侧板	材质: 硬质铝合金, 尺寸: 200x90x10mm	件	1	
6	后侧板	材质: 硬质铝合金, 尺寸: 200x90x10mm	件	1	
7	传动轴	材质: 45#钢, 尺寸: Ø302.5x38mm	根	1	
8	轴承端盖	材质: 硬质铝合金, 尺寸: Ø74x7mm	件	2	
9	动平衡转盘	材质: 45#钢, 尺寸: Ø160x26mm, 配内孔 25mm 胀紧套	件	1	
10	深沟球轴承	6006	个	1	
11	角接触球轴承	7006AC/DB	对	1	
4.工、量具					
主要有紫铜棒、橡胶锤、撬杆、二爪拉马、内六角扳手、扭力扳手、活动扳手、组套工业级两用快扳手、Feintool 不锈钢垫片、塑料存放盒、刀口角尺、卷尺、塞尺、杠杆百分表、袖珍磁力表座、框式水平仪等等。					
序号	名 称	型号、规格	数量	单位	备注

1	2	1	紫铜棒	Ø14-Ø18/250mm	1	把	
		2	橡胶锤	耐冲击抗疲劳锤头，16oz， L≥343mm；	1	把	
		3	撬杆	16 寸，400mm	1	把	
		4	二爪拉马	6 寸	1	套	
		5	内六角扳手	九件套，加长球头，蝶形插套， 全抛光表面镀铬	1	套	
		6	扭力扳手	扭力范围 10-60Nm(配 14、17、 19 三种头)	1	套	
		7	活动扳手	10 寸	1	套	
		8	组套工业级两用快扳 手	8/10/12/13/14/15/17/19	1	套	
		9	Feintool 不锈钢垫片	0.02mm, 0.03mm, 0.05mm, 0.1, 0.15, 0.2, 0.3, 0.5mm, 1.0mm, 1.5mm 各 10 片	1	套	
		10	塑料存放盒	尺寸(长*宽* 高)≥300*200*50mm，配有可 拆卸隔断	1	个	
		11	刀口角尺	50x80mm	1	把	
		12	刀口直尺	125mm	1	把	
		13	卷尺	3 米	1	把	
		14	塞尺	0.02-1.0mm	1	把	
		15	杠杆百分表	测量范围 0.8mm,分度值 0.01mm,夹柱 Ø4mm 和 Ø8mm，符合 JJG 杠杆表国家 计量检定规程，宝石轴承，硬 质合金测头，双向测量	1	个	

16	袖珍磁力表座	夹持孔径 $\phi 8\text{mm}$ ，磁力 40kgf，带微调和燕尾槽	1	套	
17	框式水平仪	200x200x40mm，精度 0.02mm	1	套	

5.多功能轴系对中测试仪

★（1）基础硬件（投标文件提供以下 10 项内容软件界面功能不少于 7 项的系统截图）：

由百分表、链式 V 型夹具、表杆立柱、表杆、十字光标对中仪、偏置错位轴夹具等组成，可对电机与减速器、电机与水泵等常规轴系进行单表法、双表法对中，还可以对特殊应用场合的偏置错位轴系进行对中。

硬件配置：

- 1) 百分表（2 个）：量程 0-5mm，表盘直径 42mm
- 2) 链式 V 型夹具（2 套）：硬质铝合金材质，尺寸：130x38x20mm
- 3) 表杆立柱（4 根）：304 不锈钢材质，尺寸： $\phi 10 \times 80\text{mm}$
- 4) 表杆立柱（4 根）：304 不锈钢材质，尺寸： $\phi 10 \times 110\text{mm}$
- 5) 表杆（2 根）：304 不锈钢材质，尺寸：80x18x10mm
- 6) 表杆（2 根）：304 不锈钢材质，尺寸：140x18x10mm
- 7) 表杆（2 根）：304 不锈钢材质，尺寸：200x18x10mm
- 8) 表固定座：包含水平方向固定座 1 种、垂直方向固定座 2 种
- 9) 十字光标对中仪（1 套）：硬质铝合金材质，尺寸： $\phi 90 \times 110\text{mm}$ ，包含两个内置激光探头对射单元，螺纹孔悬臂式固定，至少能满足轴端跨距 300mm 的对中。
- 10) 偏置错位轴夹具（1 套）：硬质铝合金材质，至少能满足轴端跨距 300mm 的对中。

★（2）对中计算软件（投标文件提供以下 6 项内容软件界面功能不少于 4 项的系统截图）

- 1) 软件功能至少包含两种轴系对中的方法：单表法和双表法；
- 2) 自动计算功能：具有垂直方向和水平方向偏移量的计算，并可计算出调整量多少；
- 3) 自动计算出垂直方向和水平方向调整方向；
- 4) 工业场景化人机交互界面，引导式操作，可快速录入基础数据，精准出对中结果；
- 5) 具有计算数据存储功能。
- 6) 软件内至少包含两种教学训练手册：单表法训练手册和双表法训练手册；

6.不锈钢多层小推车

		框架整体采用拉丝不锈钢材质组装成型，立柱厚度为2.0mm，设置有厚度为1.0mm三层托盘，设置后扶手和3寸带刹车脚轮，整体尺寸：780mmx460mmx820mm，重量约18kg。 三、实训项目 项目一 规范使用检测仪器、工具 项目二 工作台水平调节的实训 项目三 单表法轴系对中应用与计算的实训 项目四 双表法轴系对中应用与计算的实训 项目五 万向节联轴器偏置轴对中的实训																														
3	定向装配综合实训平台（含钳工平台）	一、设备配置 1. 实训平台 （1）实训平台为钢质框架结构；桌面为实木材料，厚度 40mm，上铺不锈钢板及胶垫。桌面下方设有两个存储抽屉，外形尺寸 1500mm×720mm×800mm；整体结构坚固； （2）台虎钳：6 寸重型，钳口宽度 150mm。 （3）防护板：双面采用 1.5mm 优质冷轧钢板网孔板设计，零件盒可悬挂在防护板上，用于放置螺丝、平键等小零件，外形尺寸：1500mm×500mm×70mm。 ★（4）升降刮研台：主要由螺旋立柱、刮研平板、止锁手柄等组成；螺旋立柱采用 N80 材质，直径为 70mm，长度 485mm，螺距 24mm；刮研平板采用 HT250 材质，工作面精磨处理，尺寸约为 245mm×245mm，可实现离地 330-530mm 上下调节，左右 180° 旋转，手柄具有自锁功能。投标文件提供实训平台实物图片或三维设计效果图。 ★2. 定向装配实训单元 主要包含大理石平板、光轴、光轴固定座、固定底座、V 型等高块、模型安装座、可调式千斤顶、安装基准导轨等组成。投标文件提供定向装配实训单元实物图片或三维设计效果图。 <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>规格</th><th>单位</th><th>数量</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>大理石平板</td><td>00 级精度，尺寸：600mmx400mmx50mm</td><td>块</td><td>1</td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>光轴</td><td>材质：45#钢，尺寸：∅20x500mm，硬度 55-62HRC</td><td>根</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>光轴固定座</td><td>材质：45#钢，尺寸：60mmx20mmx51mm</td><td>个</td><td>4</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>固定底座</td><td>材质：HT250，尺寸：110mmx60mmx20mm</td><td>件</td><td>4</td><td></td></tr></table>	序号	名称	规格	单位	数量	备注	1	大理石平板	00 级精度，尺寸：600mmx400mmx50mm	块	1		2	光轴	材质：45#钢，尺寸：∅20x500mm，硬度 55-62HRC	根	5		3	光轴固定座	材质：45#钢，尺寸：60mmx20mmx51mm	个	4		4	固定底座	材质：HT250，尺寸：110mmx60mmx20mm	件	4	
序号	名称	规格	单位	数量	备注																											
1	大理石平板	00 级精度，尺寸：600mmx400mmx50mm	块	1																												
2	光轴	材质：45#钢，尺寸：∅20x500mm，硬度 55-62HRC	根	5																												
3	光轴固定座	材质：45#钢，尺寸：60mmx20mmx51mm	个	4																												
4	固定底座	材质：HT250，尺寸：110mmx60mmx20mm	件	4																												

5	V 型等高块	材质：45#钢，尺寸：50mmx45mmx25mm	件	2	
6	模型安装座	材质：45#钢，尺寸：310mmx45mmx20mm	件	1	
7	可调式千斤顶	尖头 A 型，尺寸：∅52mmx93mm（120mm）	个	4	
8	安装基准导轨	HGW15CC，精度 0.02mm，配滑块	根	1	
9	磁性座滑块	50x60x20mm	个	1	
10	固定底座毛坯件一	材质：HT250，尺寸：110mmx60mmx20mm	件	4	毛坯件
11	固定底座毛坯件二	材质：HT250，尺寸：110mmx60mmx20.2mm	件	4	毛坯件
12	V 型等高块毛坯件	材质：45#钢，尺寸：50mmx45mmx25mm	件	4	毛坯件
13	模型安装座	材质：45#钢，尺寸：310mmx45mmx20mm	件	2	毛坯件

3. 飞机模型

主要包含飞机大身、飞机左右侧板、飞机左右前翼、飞机左右后翼、飞机左右尾翼、飞机左右导流板、固定底座、悬空柱、隔套等组成；可完成手工拉铆和手工压铆的技能训练。

配置如下：

序号	名称	规格	单位	数量	备注
1	飞机大身	材质：镀锌板，	件	1	
2	左右侧板	材质：镀锌板，	件	各 1	
3	左右前翼	材质：镀锌板	件	各 1	
4	左右后翼	材质：镀锌板	件	各 1	
5	左右尾翼	材质：镀锌板	件	各 1	
6	左右导流板	材质：镀锌板	件	各 1	
7	固定底座	材质：镀锌板	件	1	
8	悬空柱	材质：6063	件	2	

9	隔套	材质：304 不锈钢	件	4	
---	----	------------	---	---	--

★4. 飞机模型实训套装（配 10 套）

主要包含飞机大身、飞机左右侧板、飞机左右前翼、飞机左右后翼、飞机左右尾翼、飞机左右导流板、固定底座等组成；可完成手工拉铆和手工压铆的技能训练。投标文件提供资源包成品实物图片或三维设计效果图。

5. 工、量具清单

序号	名 称	型号、规格	单位	数量	备注
1	紫铜棒	Ø14-Ø18/250mm	把	1	
2	手枪钻	GSR180-LI 双电 2.0 套装	套	1	
3	内六角扳手	九件套	套	1	
4	铁锤	SATA, 92306	把	1	
5	拉铆枪	材质：合金钢拉爪，长度 410mm 宽度 110mm	套	1	
6	手工压铆座	45#钢	套	1	
7	塞尺	0.02-1.0mm	把	1	
8	数显游标卡尺	0-150mm	把	1	
9	框式水平仪	200x200x40mm，精度 0.02mm	套	1	
10	杠杠百分表	2380-08	个	1	
11	袖珍磁力表座	6224-40 夹持孔径 Ø8mm 带燕尾	套	1	

★6. 等高、平行度智能检测装置

主要包括等高、平行度检测仪表、仪表安装架、无线收发模块、数据采集软件等，采用无线传输检测装置进行检测等高、平行度的装配精度传输到人机端并生成检测报告。投标文件提供检测装置实物图片或三维设计效果图。

（1）等高、平行度检测仪表

仪表采用数显式，内置锂电池设计，其测量量程达 12.7mm，具备 0.001mm 的超高分辨率，重复精度控制在 $\leq 0.001\text{mm}$ ，确保测量数据精准可靠。设备响应速度与测

杆移动速度均为 1.5m/s，能够快速捕捉测量变化，大幅提升检测效率。测量头采用 M2.5×0.45 螺纹的硬质合金，适用于多种复杂测量场景。

(2) 无线收发模块

无线收发模块作为数据采集的关键枢纽，承担客户端功能，可实时采集数显千分表的测量数据，并即时发送至服务器。模块搭载 Tensilica L106 超低功耗 32 位微型 MCU，主频灵活可调，支持 80MHz 和 160MHz 两种模式，在保障高效运算的同时兼顾能耗控制。其内置 TCP/IP 协议栈，支持 STA/AP/STA+AP 三种工作模式，网络连接方式多样，适配不同组网需求。在功耗管理方面表现卓越，深度睡眠保持电流仅为 10 μA，关断电流小于 5 μA，且能在 2ms 之内快速唤醒，待机状态下消耗功率小于 1.0mw，显著降低系统能耗。同样内置锂电池与充放电模块，确保持续稳定工作。

★(3) 数据采集软件（投标文件提供软件界面以下 6 项功能截图）

1) 多端并发处理：服务器端支持多客户端实时数据传输，高并发稳定接收解析仪表检测数据。

2) 实时可视化：简洁界面实时将接收数据绘制成曲线，直观展示数据变化趋势，操作便捷。

3) 智能数据分析：多曲线并行展示，可以快速对一条或者多条曲线进行隐藏或者显示；内置算法自动计算极值，生成辅助曲线辅助掌握数据规律。

4) 灵活导出功能：支持采集数据与曲线以 Excel、CSV、PNG 等常用格式导出，便于后续分析存档。

5) 设备联动：支持与传感器、控制器、执行器等设备进行联动，根据采集数据分析结果自动触发设备响应，实现数据驱动的自动化流程控制与场景联动。

6) 跨平台适配：基于跨平台技术，无缝兼容电脑、平板等终端，适配办公与移动作业场景。

具体配置清单如下：

序号	名称	型号、规格	单位	数量	备注
1	等高检测仪表	量程 0-5mm，表盘直径 42mm，带圆头，具有无线传输功能	套	1	
2	平行度检测仪表	量程 0-5mm，表盘直径 42mm，带 10mm 平测头，具有无线传输功能	套	2	
3	仪表安装架	45#	套	1	
4	无线收发模块	可实时收发仪表的测量数据	个	3	
5	数据采集软件	能够实时绘制接收到数据的曲线轨迹	套	1	

		6	显示终端	11 英寸，8 核；兼容 windows、Android 等系统	套	1		
4	钳工技能实训平台（四工位及钳工工具）	一、基本配置及功能 本实训平台主要由实训台、防护网以及各种实训工具构成。配备四套实训设备，可供四组学生同时实训。 1、实训台 （1）实训平台采用优质冷轧钢板焊接成型，表面磷化烤漆处理。 （2）底脚采用 80×50 优质镀锌矩形管材料。 （3）桌面板为实木材料，外形尺寸为 1500×1100×38mm，桌面铺 2mm 厚 304 优质拉丝不锈钢，有效保护操作台面，并配 5mm 绿色橡胶垫一块附于桌面上。 （4）设有四个抽屉，每个抽屉采用优质载重导轨两根（抽屉带锁），把手采用铝合金开模型材，长度 500mm。 （5）平台整体外形尺寸：1500mm×1100mm×1365mm（含防护网高度）。 （6）平台上方设有钣金冲压成型的台号标牌，尺寸为 880×80×70mm，每工位有对应的工位号，挂板配套有工具挂钩，实现一对一管理，符合 6S 管理标准。 2、防护网 采用框架式组装结构，挂板与框架颜色搭配层次分明，结构紧凑、牢固、美观大方，既可起到实训操作时的防护作用，又可挂置机械图纸，外形尺寸：1500×500×70mm。 3、重型台虎钳 钳体采用优质铸造，抗冲击力强，夹紧力≥30kN；钳口采用防滑可拆卸设计，整体热处理，硬度≥HRC45，钳口宽度 150mm，最大张开度 175mm；底盘采用特殊结构设计，锁紧后无滑动，可 360° 旋转，并可锁定在任意位置；带大砧台（90*100mm），方便使用；台虎钳重量 25KG。 4、常用工具 实训台配备的钳工工具通用化、标准化和专业化，可提高学生的操作技能水平。 5、机械创意机构教学仿真软件 提供不少于 50 种的运动机构真软件，包括但不限于如下：摆动导杆、插床机构、齿轮齿条、单圆销槽轮机构、电影放映中的卷胶片机构、定块机构、对心曲柄滑块、颚式破碎机、翻台机构、飞轮、缝纫机、干涉、滑块机构、棘齿条、棘轮机构、棘轮拉式、夹具机构、搅拌机、搅拌机、空间槽轮、轮系、内不完全齿轮、内棘轮机构、内摩擦式棘轮、内啮合槽轮、内啮合棘轮、牛头刨机构、偏置滑块机构、平行机构 1、平行机构 2、汽缸夹紧机构、曲柄滑块机构、曲柄压力机、曲柄摇杆、双动式棘轮、双滑块机构、双曲柄、双向式棘轮 1、双向式棘轮 2、双摇杆、凸轮机构、凸轮式间歇机构、椭圆规、外不完全齿轮、外啮合棘轮机构、蜗杆凸轮间歇机构、摇块机构、正弦						

机构、转动导杆、齿轮泵等。

6、钳工教学资源包

(1) 资源应包含课程标准、教学大纲、电子教材（不少于 10 项）、参考课件（不少于 10 项）、常用知识问答（不少于 10 项）。

★(2) 资源应提供钳工教学视频不少于 60 项（投标文件须列出项目名称），内容包含安全、常用工具和设备、钳工操作、工具制作、实践制作等。

7、配套个性化定制与设计服务平台

(1) 能够直接浏览常用 CAD/EDA 图纸，可在线借用零部件，在线申请物料编码和图号，并能读取 CAD/EDA 图纸信息自动生成产品 BOM。

★(2) 采用类似 Windows、Android 等系统文件目录的方式对用户各部门的各类图文档资料进行管理，实现图文档资料的集中管控与便捷共享。将用户文档库划分为产品工作区、产品归档区、产品发布区、标准物料库以及物料申请区。（在投标文件中需提供相应功能的截图证明材料）

★(3) 设置并管理用户角色，使一个用户可拥有一个或多个不同角色。不同角色可设置不同的空闲操作识别时间，空闲操作后该角色下辖用户自动下线。（在投标文件中需提供相应功能的截图证明材料）

二、单套钳工技能实训平台具体配置

序号	名称	规格	数量	备注
1	实训台	1500mm×1100mm×1350mm	1 台	
2	台虎钳	150	4 台	重型
3	划线平板	300×300	2 台	
4	划针		4 支	
5	划规	250	4 个	
6	样冲		4 把	
7	活动扳手	250	4 把	
8	平口銼子		4 套	
9	锤子	1.5P	4 把	
10	扁銼刀	200	4 把	
11	锯弓		4 把	
12	锯条		4 根	
13	丝锥扳手	230	4 把	

14	丝锥	M6、M10、M12	4 套	
15	板牙架	20mm、25mm、38mm	4 套	
16	板牙	M6、M10、M12	4 套	
17	开口扳手	10 把/套	4 套	
18	金属直尺	150	4 把	
19	内外卡钳	4 把/套	4 套	
20	游标卡尺	150	2 把	
21	万能刀具	320	2 套	
22	直角尺	200	4 个	
23	一字批	橡胶柄 5×100	4 把	
24	十字批	橡胶柄 5×100	4 把	
25	尖嘴钳	6 寸	4 把	
26	钢丝钳	8 寸	4 把	
27	什锦锉	10 支/套	4 套	
28	钢丝刷	宽 40mm	4 把	
29	油石	200	2 块	
30	麻花钻	Φ3、Φ5、Φ8.5、Φ10.2	4 套	

三、实训项目

任务一：正六边形加工

1. 划线
2. 锯、锉基准面
3. 锯、锉平行面
4. 锯、锉第三、四面
5. 锯、锉第五、六面

任务二：锉配凹凸体

1. 工艺分析和划线
2. 加工凸形体
3. 加工凹形体
4. 孔加工与攻螺纹

任务三（综合）：螺母加工

1. 划线——根据图样，在工件表面上划出加工界线

		2. 銑削——将工件銑削加工成六角体 3. 銑削操作——对銑削后工件表面进行銑削加工 4. 锯削操作——把銑削完工的六角体锯成四段（长度为 10mm） 5. 钻孔操作 6. 攻丝和套螺纹操作
5	多媒体教学系统	（一）整体设计 1、整体尺寸：长$\geq 4200\text{mm}$、宽$\geq 1200\text{mm}$、厚$\leq 120\text{mm}$。液晶显示屏 86 寸，显示比例：16:9，分辨率不小于 3840X2160，4K UHD 超高清。屏幕亮度：$\geq 350\text{cd}/\text{m}^2$； 2、采用触控技术，手指、触控笔轻触、实现多点互动、多人同时流畅书写，并兼容 windows、Android 等系统 40 点触控； 3、整机采用三拼接平面一体化设计，无外露连接线，外观简洁，整机两侧副屏可支持多种媒介进行板书书写，主屏采用 3.2mm 防眩钢化玻璃； ★4、前置端口采用前出式设计：≥ 3 路双通道 PC/Android 共享 USB 接口、≥ 1 路 Touch-USB、≥ 1 路 HDMI 输入接口、≥ 1 路 TYPE-C 输入接口，前置接口具备翻转保护盖，有效防止灰尘等；（提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件或实物图片） 5、设备自带两支可磁吸式触控笔，并可吸附在设备正面，方便使用及收纳。 ★6、前置不少于 8 个物理按键，包含：开关机、信号源、音量+、音量-、节能、电脑等，并具有隐藏式电脑一键还原按钮；（提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件或实物图片） 7、内置高性能适配系统平台，RAM$\geq 4\text{GB}$，ROM$\geq 32\text{GB}$； 8、支持同时四画面无线传屏，并支持反向控制，双向控制，支持扫码传屏，支持手机、PAD 和电脑多终端平台使用； 9、智能护眼：设备具有全通道减滤蓝光护眼功能，具有检测到用户触摸屏幕时，自动调节屏幕亮度以减小对眼镜的刺激，并具有纸质护眼功能，全通道实现多种不同类型纸质护眼效果； 10、信号源：支持用户自定义开机后直接进入对应通道画面，支持自定义设置兼容 windows、Android 等系统、内置电脑（OPS）、HDMI、上一次通道等、如果 HDMI/VGA 等有信号时可自动开机、并支持接入信号源时，可自动跳转到对应通道，并可在任意通道下将画面冻结； ★11、支持可以任意场景下截取屏幕内容，可调节大小部分截取、或者全屏截取，并具有支持一个按键将屏幕下移，方便老师操作，并具有全通道录屏功能，录屏的同时，可录制 MIC 输入声音、系统声音、可将屏幕 UI、通道信号内容一起录制下来；

		（提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件或功能截图） 12、支持手势快捷功能设定，可设置五指上滑、下滑、左滑、右滑可分别对应不同快捷功能，例如息屏、 降屏、打开批注、切换到 OPS、降屏等，此功能可单独开启和关闭； 13、内置 OPS 电脑，采用 OPS 插拔式架构，针脚数 80pin，处理器配置：不低于 6 核，内存≥8G；硬盘≥256G 固态硬盘； 14、教学系统为教师提供云存储空间，根据每名教师使用时长与教学资料制作频率提供个人云空间； 15、上传下载一体化云存储：备课时支持将云空间中存储图片、音频、视频等素材插入课件，同时支持将课件导出保存； 16、软件支持通用工具：支持放大镜、聚光灯、时钟、计算器、尺规工具、幕布、草稿纸、转盘功能等；并可自定义添加本地软件链接方便调取； 17、软件内嵌 AI 人工智能平台，可一键访问 AI 平台； ★18、PPT 助手：把手机变成 PPT 翻页笔，支持 PPT 的播放、退出、翻页功能，且能锁定操作等；（提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件或功能截图） ★19、软件支持使用反馈入口，点击显示反馈二维码，用户使用微信扫描进入小程序反馈平台，提交上传异常问题，异常现象等图片，一键上报售后。（提供第三方检测机构出具的检测报告扫描件或功能截图）																														
6	教师桌 （单工位 钳工桌及 钳工工具）	1、单桌尺寸：不小于长 1200mm×宽 600mm×高 750mm； 2、材料：冷轧钢板、桌面包覆不锈钢台面、桌面厚度不小于 50mm； 3、重型台虎钳 钳体采用优质铸造，抗冲击力强,夹紧力≥25kN；钳口采用防滑可拆卸设计，整体热处理,硬度≥HRC45,钳口宽度≥150mm，最大张开度≥125mm；底盘采用特殊结构设计，锁紧后无滑动,可 120° 旋转，并可锁定在任意位置；台虎钳重量≥16.6KG。 4、配套工具 <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>规格</th><th>数量</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>钳工桌（钢木结构）</td><td>120×60×75cm</td><td>1 台</td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>台虎钳</td><td>150</td><td>1 台</td><td>重型</td></tr><tr><td>3</td><td>划线平板</td><td>300×300</td><td>1 台</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>划针</td><td></td><td>1 支</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>划规</td><td>250</td><td>1 个</td><td></td></tr></table>	序号	名称	规格	数量	备注	1	钳工桌（钢木结构）	120×60×75cm	1 台		2	台虎钳	150	1 台	重型	3	划线平板	300×300	1 台		4	划针		1 支		5	划规	250	1 个	
序号	名称	规格	数量	备注																												
1	钳工桌（钢木结构）	120×60×75cm	1 台																													
2	台虎钳	150	1 台	重型																												
3	划线平板	300×300	1 台																													
4	划针		1 支																													
5	划规	250	1 个																													

		6	样冲		1 把	
		7	活动扳手	250	1 把	
		8	平口鍬子		1 套	
		9	锤子	1.5P	1 把	
		10	扁锉刀	200	1 把	
		11	锯弓		1 把	
		12	锯条		1 根	
		13	丝锥扳手	230	1 把	
		14	丝锥	M6、M10、M12	1 套	
		15	板牙架	20mm、25mm、38mm	1 套	
		16	板牙	M6、M10、M12	1 套	
		17	开口扳手	10 把/套	1 套	
		18	金属直尺	150	1 把	
		19	内外卡钳	4 把/套	1 套	
		20	游标卡尺	150	1 把	
		21	万能刀具	320	1 套	
		22	直角尺	200	1 个	
		23	一字批	橡胶柄 5×100	1 把	
		24	十字批	橡胶柄 5×100	1 把	
		25	尖嘴钳	6 寸	1 把	
		26	钢丝钳	8 寸	1 把	
		27	什锦锉	10 支/套	1 套	
		28	钢丝刷	宽 40mm	1 把	
		29	油石	200	1 块	
		30	麻花钻	Φ3、Φ5、Φ8.5、Φ10.2	1 套	
7	台钻及放置平台 （包含工件夹具）	1.最大钻孔直径 $\geq \Phi 16\text{mm}$ ，立柱直径 $\geq \Phi 70\text{mm}$ 2.主轴最大行程 $\geq 100\text{mm}$ 3.主轴锥度：MT2 4.主轴转速范围 $\geq 480\sim 4100\text{r/min}$ ，主轴转速级数 ≥ 5 5.工作台面尺寸 $\geq 200\times 230\text{mm}$				

		6.底座尺寸 $\geq 528 \times 360\text{mm}$ 7.总高度 $\geq 1037\text{mm}$ 8.电机功率 $\geq 0.55\text{kW}$ 9.放置桌面： ≥ 50 毫米木板、 ≥ 1 毫米厚钢板包覆；桌架立柱：4 立柱， $\geq 2.0\text{mm}$ 厚钢板折型，规格 $\geq 100 \times 80 \times 75\text{mm}$ ；桌架横梁及加强梁： $\geq 1.5\text{mm}$ 厚钢板折型，规格 $\geq 100 \times 40 \times 1.5\text{mm}$ 。
8	仓储中型加厚货架	（500KG 长 150cm 宽 60cm 高 150cm 4 层）
9	文件柜	铁质（长 90cm 宽 42cm 高 180cm）
10	实训室基础建设	1.各种制度标牌：设备介绍牌，安全规范牌，设备操作守则，教师职责牌（根据实地场地有所调整和增减），铝合金边框前开式，参考规格：外框 $\geq 600\text{mm} \times 900\text{mm}$ ，边框宽度 $\geq 30\text{mm}$ ，厚度 $\geq 1.5\text{mm} \times 3\text{mm}$ （实际数量和内容需根据业主要求完成）； 2.不少于 10 平方米文化墙（根据业主要求完成）； 3.定制窗帘（根据业主要求完成）； 4.两组货架： 立柱规格： $\geq 50 \times 30 \times 0.8\text{CM}$ C 型钢 横梁规格： $\geq 50 \times 30 \times 0.8\text{CM}$ P 型钢 层板厚度： $\geq 0.35\text{MM}$ 厚钢板 承载重量： $\geq 100\text{-}150$ 斤/层均载 层高可调节，总高 2 米(可调节) 5.实训室整体设备布电。

第四章 评标方法和标准（综合评分法）

一、总则

本项目将按照招标文件第二章 投标人须知的相关要求及本章的规定评标。

二、评标方法

2.1 资格审查

资格审查表			
序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	营业执照等证明文件	（1）投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的营业执照； （2）投标人为事业单位的，应提供有效的事业单位法人证书； （3）投标人是非企业机构的，应提供有效的执业许可证或登记证书等证明文件； （4）投标人是个体工商户的，应提供有效的个体工商户营业执照； （5）投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。	提供材料扫描件或电子证照，应完整的体现出材料或电子证照全部内容。 联合体投标的联合体各方均须提供。
2	投标人资格声明书	提供符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	详见第六章投标文件格式。
3	投标人信用记录	投标人不得存在投标人须知正文第 14.2 条中的不良信用记录情形	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。

资格审查指标通过标准：投标人必须通过资格审查表中的全部评审指标。

2.2 符合性审查

评标委员会对通过资格审查的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。符合性审查表如下：

符合性审查表			
序号	审查指标	审查标准	格式要求
1	开标一览表	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	详见第六章投标文件格式。
2	投标函	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	详见第六章投标文件格式。
3	授权书	格式、填写要求符合招标文件规定并加盖投标人电子签章	法定代表人参加投标的无需此件，提供身份证明即可。详见第六章投标文件格式。
4	投标报价	符合招标文件投标人须知正文第 9 条要求	详见第六章投标文件格式。
5	商务响应情况	符合招标文件采购需求中对付款方式、供货及安装期限、供货及安装地点、质保期等实质性要求	详见第六章投标文件格式。
6	技术响应情况	符合招标文件采购需求中货物技术参数等实质性要求	详见第六章投标文件格式。
7	其他要求	符合法律、行政法规规定的其他条件或招标文件列明的其他实质性要求	

符合性审查指标通过标准：投标人必须通过符合性审查表中的全部评审指

标。

2.3 异常低价投标审查

异常低价投标审查表			
序号	评审指标	评审标准	格式及材料要求
1	异常低价投标审查	(1) 投标报价$\leq$全部通过符合性审查投标人投标报价平均值$\times 65\%$; (2) 投标报价$\leq$通过符合性审查的次低报价投标人投标报价$\times 65\%$; (3) 投标报价$\leq$采购项目最高限价（如采购项目未设定最高限价的，以采购项目预算金额作为最高限价）$\times 65\%$; (4) 评标委员会基于专业判断，认为投标人报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。 提醒： 上述第（1）项数值计算：涉及总价、单价的精确到“分”并四舍五入，涉及费率的精确到小数点后两位，第三位四舍五入（例：如平均值为 123.456 元，即为 123.46 元；如平均值为 80.126%，即为 80.13%）。	投标人在评审现场合理的时间范围内对投标价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等。

注：

根据《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号），采购人可以结合具体项目实际情况，提高上述评审标准第（1）项至第（3）项中的数值标准，但是最高不得超过 65%。

评标委员会启动异常低价投标审查后，属于评审标准中第（1）项至第（4）项情形的，应当要求相关投标人在评审现场合理的时间范围内（不少于 30 分钟）对

投标价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等。其中，属于第（3）项情形，投标人已随投标文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

评标委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标人不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为**无效投标**处理。

评标委员会借助互联网等渠道查询相关信息的，应当严格遵守评审工作纪律，不得实施影响评审公正的行为。异常低价响应审查的启动原因、审查意见和审查结果应当在评审报告中记录，并随投标人提供的相关书面说明及证明材料，以及评标委员会有关互联网浏览、查询历史一并归档。

2.4 详细审查

2.4.1 评标委员会按照下表对投标文件进行详细审查和评分。

2.4.2 本项目综合评分满分为 100 分，其中：技术资信分值占总分值的权重为 70%，价格分值占总分值的权重为 30%。具体评分细则如下：

类别	评分内容	评分标准	分值范围
技术资信分 (<u>70</u> 分)	1. 技术参数	评标委员会根据投标文件对采购需求“技术要求”的响应情况进行评分：标注★号项为重要参数指标，共 30 项，每满足一项或优于招标文件要求的得 1 分，共 30 分。 注：投标人须按招标文件要求提供相应的证明材料，未按要求提供证明材料的或提供的证明材料无法体现相应技术参数要求（负偏离）的，该项技术参数视为不满足（负偏离）采购需求，按评分标准不得分。	30 分

	2. 实施方案	根据投标人对本项目提供的以下方案内容进行评审： ①人员、物力调配安排方案 ②运输成品保护方案 ③运输中遇到的紧急情况处理方案 ④现场服务措施 ⑤安装及调试方案 ⑥备品备件调度方案 ⑦项目验收方案 每符合一项得 3 分，部分符合得 1.5 分，不符合或未提供的不得分。共 21 分。	21 分
	3. 进度计划	根据投标人对本项目提供的以下方案内容进行评审： ①进度计划安排 ②进度计划保障措施 每符合一项得 2 分，部分符合得 1 分，不符合或未提供的不得分。共 4 分。	4 分
	4. 培训方案	根据投标人对本项目提供的以下方案内容进行评审： ①产品使用培训方案 ②产品维修培训方案 ③产品养护培训方案 每提供一项得 1 分，未提供的不得分。共 3 分。	3 分
	5. 售后服务	根据投标人对本项目提供的以下方案内容进行评审： ①售后服务机构、售后服务保障措施 ②故障响应时间、响应方式 ③产品质量问题退货、换货方案、售后服务承诺 每符合一项得 2 分，部分符合得 1 分，	6 分

		不符合或未提供的不得分。共 6 分。	
	6. 业绩	投标人提供自 2021 年 1 月 1 日（以合同签订时间为准）以来完成过类似项目业绩，每提供一项得 3 分，最多得 6 分。 注：① 投标人须提供项目业绩合同扫描件或影印件添加入投标文件并加盖投标人公章，未按要求提供的不得分。 ② 同一项目划分标段（包）签订的合同或签订为多份合同的，仅作为一个项目计算得分，不再重复计分。 ③ 类似业绩指的是：包含相关设备采购的业绩。	6 分
价格分 (30 分)	价格分统一采用低价优先法，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分 30 分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 30% × 100		

2.4.3 分值汇总

(1) 评标委员会各成员应当独立对每个有效投标人的投标文件进行评分，并汇总每个投标人的得分。取各位评委评分之平均值，四舍五入保留至小数点后两位数，得到该投标人的技术资信分。

(2) 将投标人的技术资信分加上根据上述标准计算出的价格分，即为该投标人的综合总得分。

第五章 政府采购合同

项目名称：安徽省宁国市安徽材料工程学校（宁国市技工学校）宁国市产教融合实训基地建设项目零件装配测量实训室采购项目（分包项目须填写完整的分包号及分包名称）

项目编号: NGS-CG-GK-2026019

合同编号:

甲方（采购人）：安徽材料工程学校

乙方（中标人）：

签订时间:

使用 说 明

1. 本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。
2. 本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。
3. 本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：安徽材料工程学校（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方1（全称）：_____（供应商）

乙方2（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

乙方3（全称）_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

（1）采购项目名称：安徽省宁国市安徽材料工程学校（宁国市技工学校）宁国市产教融合实训基地建设项目零件装配测量实训室采购项目

采购项目编号：NGS-CG-GK-2026019

（2）采购计划编号：_____

（3）项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：_____

品牌：_____ 规格型号：_____

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 数量：_____ 金额：_____

☐否

（4）政府采购组织形式：分散采购

（5）政府采购方式：公开招标

（6）中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：☐是 ☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：
否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：是

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是 ☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐是 ☐否

（7）合同是否分包：否

分包主要内容：_____

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

☐大型企业 ☐中型企业 ☐小微企业

☐残疾人福利性单位 ☐监狱企业 ☐其他

（8）中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是 ☐否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资 ☐部分由外国投资者
投资

（9）是否涉及进口产品：否

（10）是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及环境标志产品：

☐是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：_____

☐强制采购 ☐优先采购

☐否

（11）涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

☐是 ☐否 ☐不涉及

2. 合同金额

（1）合同金额小写：_____

大写：_____

分包金额（如有）小写：_____

大写：_____

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

（2）合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：固定单价

（3）付款方式（按项目实际勾选填写）：合同签订后预付 40%合同价款（中标人可提交银行、保险公司、担保公司等金融机构出具的预付款保函或其他担保措施。政府采购预付款应在合同、担保措施生效以及具备实施条件后 5 个工作日内支付），所有货物全部安装调试完毕经采购人验收合格在收到发票后 7 个工作日内一次性付清余款。

3. 合同履行

（1）起始日期：____年____月____日，完成日期：____年____月____日。

（2）履约地点：宁国市

（3）履约担保：是否收取履约保证金：否

（4）分期履行要求：_____

(5) 风险处置措施和替代方案：_____

4. 合同验收

(1) 验收组织方式：☒ 自行组织 ☐ 委托第三方组织

验收主体：_____

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：☐ 是 ☐ 否

是否邀请专家参加验收：☐ 是 ☐ 否

是否邀请服务对象参加验收：☐ 是 ☐ 否

是否邀请第三方检测机构参加验收：☐ 是 ☐ 否

是否进行抽查检测：☐ 是，抽查比例：_____ ☐ 否

是否存在破坏性检测：☐ 是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）
☐ 否

验收组织的其他事项：_____

(2) 履约验收时间：（计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起 日
内组织验收）

(3) 履约验收方式：☐ 一次性验收

☐ 分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安
排）

(4) 履约验收程序：_____

(5) 履约验收的内容：（应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特
别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况）

(6) 履约验收标准：_____

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：☐ 是 ☐ 否

(8) 履约验收其他事项：_____（产权过户登记等）

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标（成交）通知书

（5）投标（响应）文件

（6）采购文件

（7）有关技术文件，图纸

（8）国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自_____生效。

7. 合同份数

本合同一式____份，甲方执____份，乙方执____份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：_____年_____月_____日

合同订立地点：_____

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）	
单位名称（公章或合同章）		单位名称（公章或合同章）	
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
		拥有者性别	
住 所		住 所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

（1）采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

（2）供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

（3）其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

（2）“合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料等材料等。

（4）“相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

（5）“分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

（6）“联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前

向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【政府采购合同专用条款】。

（7）其他术语解释，见【政府采购合同专用条款】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的

履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【政府采购合同专用条款】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【政府采购合同专用条款】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【政府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除【政府采购合同专用条款】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

（1）本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、

配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

（2）采用中华人民共和国法定计量单位。

（3）乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

（4）乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

（1）乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在**【政府采购合同专用条款】**规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到通知后，应在**【政府采购合同专用条款】**规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证

没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 7 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【**政府采购合同专用条款**】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【**政府采购合同专用条款**】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【**政府采购合同专用条款**】规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- （1）货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- （2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- （3）在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- （4）在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；
- （5）依照法律、行政法规的规定或者按照【**政府采购合同专用条款**】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；
- （6）【**政府采购合同专用条款**】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【**政府采购合同专用条款**】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

（1）乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

（2）如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【**政府采购合同专用条款**】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【**政府采购合同专用条款**】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【**政府采购合同专用条款**】规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

（1）合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

（2）合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（3）乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（4）甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

（1）合同因有效期限届满而终止；

（2）乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【**政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【**政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者

合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【**政府采购合同专用条款**】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2 (6) 项	联合体具体要求	本项目不接受联合体投标
第二节 第 1.2 (7) 项	其他术语解释	无
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	5 个工作日
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	1、甲方应及时签订采购合同，自觉履行合同约定义务，及时组织履约验收。2、甲方如延期支付合同款项，或因自身原因导致变更、中止或终止政府采购合同的，应依照合同约定对中标人受到的损失予以赔偿或补偿。3、甲方无故不按合同约定支付政府采购款项的，乙方可要求甲方按照合同约定予以赔偿或补偿。
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	1、乙方所提供的货物的技术规格应与采购文件规定的技术规格及响应文件承诺相一致。2、乙方应保证货物是全新、未使用过的合格正品 3、乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。4、货物验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由乙方承担。5、在合同期内，乙方应确保其施工人员安全、文明施工，并接受甲方监督，对于甲方合理化的建议和意见应接受并及时整改，乙方未能听取或不及时整改的，造成甲方损失的，甲方有权要求乙方赔偿，直至解除合同。6、乙方负责施工过程中的人、

		财、物的安全，在供货服务期内，乙方的工作人员所涉及的人身、财产安全责任事故，均由乙方自行负责，与甲方无关。
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	无
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	无
	指定现场	宁国市
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	无
第二节 第 7.3 款	保险要求	无
第二节 第 8.2（1）项	质量保证期	详见中标人承诺
第二节 第 8.2（3）项	货物质量缺陷 响应时间	按采购人要求
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	无
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时间	合同签订后预付 40%合同价款（中标人可提交银行、保险公司、担保公司等金融机构出具的预付款保函或其他担保措施。政府采购预付款应在合同、担保措施生效以及具备实施条件后 5 个工作日内支付），所有货物全部安装调试完毕经采购人验收合格在收到发票后 7 个工作日内一次性付清余款。
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	无
第二节 第 13.3 款	履约保证金退还时间及逾期	无

	退还的违约金	
第二节 第 14.1（3） 项	运行监督、维修期限	在质量保证期及维护期内
第二节 第 14.1（5） 项	货物回收的约定	无
第二节 第 14.1（6） 项	乙方提供的其他服务	无
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更换相关具体规定	无
第二节 第 15.2（2） 项	迟延交货赔偿费	乙方逾期交付货物的，每逾期 1 天，乙方向甲方偿付逾期交货部分货款总额的 0.3% 的滞纳金。如乙方逾期交货达 15（含 15 天）天，甲方有权解除合同，并要求乙方按合同总价 3% 向甲方支付违约赔偿金，并承担相应法律责任。
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	甲方无故延期付款的，（因有质量问题或正当理由、行业政策性原因或不可抗力因素除外），每逾期 1 天甲方按照同期人民银行 LPR 向乙方支付逾期利息作为赔偿或补偿。
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	无
第二节 第 19.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第 种方式解决： （1）向_____仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为_____；

		(2) 向_____人民法院起诉。
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	无

第六章 投标文件格式

投 标 文 件

项目名称：_____

项目编号：_____

投 标 人：_____

__年__月__日

一、开标一览表

项目名称	
投标人全称	
投标范围	全部/第__包
投标报价	大写：_____ 小写：_____
其他	

投标人电子签章：_____

日 期：_____

注：

- 1. 此表用于开标唱标之用。
- 2. 表中投标报价即为优惠后报价，并作为评审及定标依据。任何有选择或有条件的投标报价，或者表中某一包别填写多个报价，均为无效报价。
- 3. 表中大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准。

二、投标函

致：采购人

根据贵方的招标公告和投标邀请，我方兹宣布同意如下：

1. 我方根据招标文件的规定，严格履行合同的责任和义务，并保证于买方要求的日期内完成，并通过买方验收。

2. 我方已详细审核全部招标文件，包括招标文件附件及更正公告（如有），我方正式认可并遵守本次招标文件，并对招标文件各项条款、规定及要求均无异议。

3. 我方同意从招标文件规定的开标日期起遵循本招标文件，并在招标文件规定的投标有效期之前均具有约束力。

4. 我方声明投标文件所提供的一切资料均真实无误、及时、有效，企业运营正常。由于我方提供资料不实而造成的责任和后果由我方承担。我方同意按照贵方提出的要求，提供与投标有关的任何证据、数据或资料。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

三. 投标人资格声明书

致：采购人

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- （五）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- （六）与我单位存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

四、授权书

本授权书声明：_____（投标人名称）授权_____（投标人授权代表姓名）代表我方参加本项目采购活动，全权代表我方处理投标过程的一切事宜，包括但不限于：投标、参与开标、谈判、签约等。投标人授权代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我方均予以认可并对此承担责任。投标人授权代表无转委托权。特此授权。

本授权书自出具之日起生效。

授权代表身份证明扫描件：

授权代表联系方式：_____（请填写手机号码）

特此声明。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

注：

1. 本项目只允许有唯一的投标人授权代表，提供身份证明扫描件；
2. 法定代表人参加投标的无需提供授权书，提供身份证明扫描件。

五、投标分项报价表

序号	设备名称	品牌、型号规格（如有）	原产地及生产厂商（如有）	计量单位	数量	投标单价（元）	合价（元）
1	工业机械传动系统装调平台			套	1		
2	组合式轴系对中实训平台			套	1		
3	定向装配综合实训平台(含钳工平台)			套	1		
4	钳工技能实训平台(四工位及钳工工具)			套	12		
5	多媒体教学系统			套	1		
6	教师桌(单工位钳工桌及钳工工具)			套	1		
7	台钻及放置平台(包含工件夹具)			套	2		
8	仓储中型加厚货架			套	3		
9	文件柜			套	2 套		
10	实训室改造及文化建设			套	1 套		
11	合计						

投标人电子签章：_____

日 期：_____

注：上述报价为投标人完成本项目内容的全部费用，如有漏项或缺项，自行承担全部责任。

六、投标响应表

6.1 商务响应表

序号	商务条款	招标文件要求	投标人承诺	偏离说明
1	付款方式			
2	供货及安装地点			
3	供货及安装期限			
4	质保期			

6.2 技术响应表

序号	货物名称	招标文件规定的技术参数及要求	所投产品的及技术参数	偏离说明
1				
2				
3				
4				
...				

对于采购需求中的标★技术参数，须根据格式要求列出响应表，否则按评审标准不予加分。对于非标★技术参数，若不能完全满足技术参数的，须列出响应表对不能完全满足条款逐项加以说明，由评标委员会讨论后酌情评审，若非标大项技术参数全部满足(或相当于或优于)，只需单独提供承诺函，无需单独提供响应表)。

6.3 技术参数响应承诺函

我公司承诺：成交后严格按照采购需求一览表中的要求提供货物，所提供货物的技术参数及要求全部满足（或相当于或优于）采购需求一览表中货物非标★项的技术参数及要求。

特此承诺。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

七、中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物**全部**由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；**制造商**为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；**制造商**为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

注：

1. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年数据，无上一年数据的新成立企业可不填报。
2. 投标人应根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）和《关于

印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）相关规定，如实填写中小企业声明函。如有虚假，将依法承担相应责任。投标人自行登录工业和信息化部官网进行中小企业规模类型自测（查询网址 <https://www.miit.gov.cn/>）。

3. 上述“标的名称”，详见第三章采购需求中明确的“货物名称”。

4. 上述“采购文件中明确的所属行业”，详见第三章采购需求中明确的“所属行业”。

5. 填写示例：某设备，属于（填写第三章采购需求中对应货物的“所属行业”，如工业）行业；制造企业为某企业，从业人员 100 人，营业收入为 10000 万元，资产总额为 5000 万元，属于小型企业 [投标人自行登录工业和信息化部官网进行中小企业规模类型自测（查询网址 <https://www.miit.gov.cn/>）]。

八、残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

九、诚信履约承诺函

致：采购人

如我单位被确定为本项目中标人，我单位承诺在合同签订及履约过程中将严格执行《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》及本项目采购文件中关于合同签订及履约的相关规定，不出现以下情形：

- （1）中标或者成交后无正当理由拒不与采购人签订政府采购合同；
- （2）未按照采购文件确定的事项签订政府采购合同；
- （3）将政府采购合同转包；
- （4）提供假冒伪劣产品；
- （5）擅自变更、中止或者终止政府采购合同。

本单位知悉如出现上述情形，将会被依法追究法律责任，可能的处理结果有：处以采购金额千分之五以上千分之十以下的罚款，列入不良行为记录名单，在一至三年内禁止参加政府采购活动，有违法所得的，并处没收违法所得，情节严重的，由工商行政管理机关吊销营业执照；构成犯罪的，依法追究刑事责任。

投标人电子签章：_____

日 期：_____

十、其他相关证明材料

提供符合投标邀请、采购需求及评标方法和标准规定的相关证明文件。

特别提示：

投标人在投标文件制作时可在此栏内上传招标文件要求上传的证明资料，如营业执照、证书等，应将上述证明材料制作成扫描件上传。

十一、主要成交标的承诺函

我方同意在中标结果公告中公示以下主要成交标的并承诺：投标文件中所提供的主要成交标的均真实有效。若被发现存在任何虚假、隐瞒情况，我方承担由此产生的一切后果。

序号	货物名称	品牌（如有）	规格型号	数量	单价（元）	备注
1						
2						
3						
4						
5						
...						
...						

备注：

- 1、表中所列内容为满足本项目要求的主要成交标的；
- 2、中标人提供的以上承诺情况（名称、品牌（如有）、规格型号、数量、单价，如有服务内容，在备注中填写），将按约定随中标公告一并公告。
- 3、本页《主要成交标的承诺函》由投标人准确填写。

投标人公章：

第七章 政府采购供应商询问函和质疑函范本

询问函范本

（如为对采购文件或采购程序的询问或疑问，请按询问函范本或电子交易系统中网上询问格式附件进行提交）

致：采购人

我单位拟参与_____（项目名称、编号）的采购活动，现有以下内容（或条款）存在疑问（或无法理解），特提出询问。

一、（事项一）

1、（内容或条款）

2、（说明疑问或无法理解原因）

3、（建议）

二、（事项二）

...

随附相关证明材料如下：

联 系 人：_____

联系电话：_____

日 期：_____

质疑函范本

一、质疑供应商基本信息

质疑供应商：

地址： 邮编：

联系人： 联系电话：

授权代表：

联系电话：

地址： 邮编：

二、质疑项目基本情况

质疑项目的名称：

质疑项目的编号： 包号：

采购人名称：

采购文件获取日期：

三、质疑事项具体内容

质疑事项 1：

事实依据：

.....

法律依据：

.....

质疑事项 2

.....

四、与质疑事项相关的质疑请求

请求：

签字(签章)：

公章：

日期：

质疑函制作说明：

1. 供应商提出质疑时，应提交质疑函和必要的证明材料。
2. 质疑供应商若委托代理人进行质疑的，质疑函应按要求列明“授权代表”的有关内容，并在附件中提交由质疑供应商签署的授权委托书。授权委托书应载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。
3. 质疑供应商若对项目的某一分包进行质疑，质疑函中应列明具体分包号。
4. 质疑函的质疑事项应具体、明确，并有必要的事实依据和法律依据。
5. 质疑函的质疑请求应与质疑事项相关。
6. 质疑供应商为自然人的，质疑函应由本人签字；质疑供应商为法人或者其他组织的，质疑函应由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。