

四、采购需求

(以下采购需求部分由采购人：泾县蔡村镇人民政府提供并负责解释)

前注：

- 1、本采购需求中提出的服务方案仅为参考，如无明确限制，供应商可以进行优化，提供满足采购人实际需要的更优服务方案，且此方案须经评审委员会评审认可；
- 2、供应商应自行勘察项目现场，如供应商因未及时勘察现场而导致的报价缺项漏项废标、或成交后无法完工，供应商自行承担一切后果；
- 3、如对本磋商文件有任何疑问或澄清要求，请按本磋商文件“供应商须知前附表”中约定方式联系，或接受答疑截止时间前联系采购人和代理机构，否则视同理解和接受，供应商对采购文件、采购过程、成交结果的质疑，应当在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。
- 4、下列采购需求中：标注▲的产品，供应商在响应文件《主要成交标的承诺函》中填写名称、施工范围、施工工期、质量标准、项目负责人、执业证书信息等信息，承诺函随评审结果一并公告；
- 5、★条款须满足或优于采购文件要求，否则响应无效；非★条款由评审委员会讨论后酌情评审。

(一) 项目介绍：

本工程为泾县蔡村镇月亮湾村和美乡村-吴村、施村、汪村通信管道建设工程，本工程位于泾县蔡村镇。主要工程建设内容：土方挖方填方、道路破碎及修复、PE管敷设（DN110）18000米、PE管敷设（DN50）1200米、砌筑检查井145座等内容（具体详见图纸及工程量清单）。

(二) 服务需求及主要指标参数要求：

- 1、已标价的工程量清单及图纸（详见附件）；
- 2、本项目响应供应商只需报总价（无需清单报价）作为成交价。一旦成交，合同价按成交价执行；工程量按实际发生计量，结算时，按控制价清单各项同比下浮（扣除暂列金、暂估价后的中标价与控制价的下浮比例）作为合同实施的依据。
- 3、本项目成交单位需在领取中标通知书时将根据中标价同比调整后的成交价清

单及响应文件打印四份并盖公章给代理公司。

4、中标单位应严格落实项目经理在岗履职，做好建筑施工现场关键岗位考勤，并接受业主单位或相关监管部门的检查监督。

5、本项目中标单位必须增设“广域网”或“安康码”考勤等设备，利用“广域网”、“安康码”刷脸考勤制度，加强施工企业项目管理人员考勤检查，推进我县政府投资的项目建设达到“谁中标、谁建设、谁负责”，严格控制违法分包、转包等现象。工程项目经理、技术负责人等主要人员到岗要求每月出勤不少于 22 天。标后履约按合同相应条款执行【投标单位报价时应自行考虑增设考勤设备费用】。

（三）供应商资格要求：

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：本项目专门面向中小企业；
3. 本项目的特定资格要求：

（1）具有通信工程施工总承包三级及以上资质，同时具备在有效期内的安全生产许可证；

（2）拟派项目负责人具有通信与广电工程一级注册建造师执业资格或机电工程专业二级及以上注册建造师执业资格且在响应单位注册，具备有效的安全生产考核合格(B类)证书。

（四）供应商必须提交的证明文件：

- 1、法人授权委托书；（按规定格式）
- 2、企业资质及安全生产许可证；（扫描件加盖电子签章）
- 3、拟派项目负责人资格证书；（扫描件加盖电子签章）
- 4、供应商声明函；（如有，按规定格式）
- 5、中小企业声明函；
- 6、磋商文件中要求其他的证明材料。

（五）合同主要条款：

- 1、付款方式：合同签订后，支付合同价款40%的预付款（成交供应商提交银行、

保险公司、担保公司等金融机构出具的预付款保函后方可支付，供应商书面明确表示无需预付款或者主动要求降低预付款比例的，采购人可不适用前述规定）；工程竣工验收合格后付至合同价款的80%，工程竣工决算后付至结算金额的97%，剩余3%作为质保金（允许以支票、汇票、本票、保险、保函等非现金形式缴纳或提交，如中标人采用“支票、汇票、本票、保险、保函等方式”提交等额工程质量保证金，则在工程竣工结算完成后付至最终结算价款的100%），在缺陷责任期满，经检查无质量缺陷后一次性付清。（以现金形式提交质量保证金的，还将同时退付同期银行存款利息）本项目缺陷责任期2年。

2、履约保证金：无需缴纳履约保证金。

3、合同争议处理：采购合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决，协商解决不成的，提交项目所在地有管辖权的法院提起诉讼。

（六）运输、安装、调试：由成交供应商负责承担。

（七）施工地点：泾县蔡村镇。

（八）施工工期：工期60日历天。

（九）验收：由采购人组织验收。

（十）其他要求：

投标供应商须根据采购内容和要求，报出投标总价，投标报价为完成本次招标项目的全部费用价格，其组成包括但不限于人员工资、管理费、办公费、设备使用费、交通费、通讯费、培训费、税金、利润、合同工期内的风险费用等为完成本次招标项目所发生的一切费用。成交人自行解决员工上下班交通及为完成本项目售后服务所发生的一切费用等。

（十一）本项目所属行业：建筑业。